**Ausschreibungstext egeplast egeFuse® 2.0 Kanalrohr DA280 – DA630**

Vorbemerkung:

Entwässerungskanäle und -leitungen aus PE 100 gemäß DIN 8074/8075, patentierte Verbindungstechnik mit wanddickenintegrierter, konischer schweißbarer Steckverbindung (Heizwendeln im Muffenbereich, glattwandige Innen- und Außenfläche). Ein Klickverschluss fixiert die Rohrverbindung während des Schweißvorganges Die Schweißung erfolgt nach den Vorgaben des Systemanbieters und in Anlehnung an die DVS 2207. Rohrfarbe als UV-Schutz außen schwarz mit inspektionsfreundlicher Innenschicht.

In Längen von 6, 3, 1 m

Fabrikat: egeplast egeFuse® 2.0 Kanalrohr aus PE 100 oder gleichwertig

Hersteller: egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Str. 7

48268 Greven

Tel.: +49.2575.9710-0

Fax: +49.2575.9710-110

Mail: info@egeplast.de

web: www.egeplast.de

Leistungsbeschreibung:

egeplast egeFuse® 2.0 Kanalrohr aus PE100 in der Abmessung:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mm, SDR 17,6

Baulänge: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_lfdm liefern und fachgerecht nach DIN

und weiteren einschlägigen Vorschriften verlegen.

Für die Rohrstatik gilt das Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127 (Richtlinie für die statische Berechnung von Entwässerungskanälen und -leitungen). Die Rohrstatik ist vor Bauausführung dem Auftraggeber vorzulegen.

Für die Verlegung und Prüfung der Leitung gilt u. a. die DIN EN 1610. Maximaler Prüfdruck 0,5 bar gemäß DIN EN 1610, Verschweißung in Anlehnung an DVS 2207-1 und gemäß den Vorgaben des Systemanbieters.

Die Rohre sind mittels der wanddickenintegrierten konischen Heizwendelschweißung zu verbinden. Die Verlege- und Einbauanleitungen des Systemanbieters sind zu beachten. Die Schweißprotokolle sind nach Abschluss der Schweißarbeiten dem Auftraggeber auszuhändigen. Alle notwendigen Materialien sowie eventuelle Nebenarbeiten sind in die Einheitspreise einzurechnen.