

# Projekt Orangina Suntory:

## SLA® Barrier Pipe für industrielle Mineralwasser-Abfüllanlage

### Projektdaten

Projektbeschreibung:	SLA® Barrier Pipe für industrielle Mineralwasser-Abfüllanlage
Herausforderung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Das Mineralwasser in den Leitungen ist vor Kontamination aus dem umgebenden Erdreich zu schützen.</li><li>• Ein enger Zeitrahmen war einzuhalten, da die Leitungen auch durch einen Naturpark laufen, der nur im Winter für Verlegearbeiten zugänglich ist.</li><li>• Enger Zeitrahmen für Rohrlieferung, Verschweißen und Verlegung des Systems.</li></ul>
Lösung:	Permeationsdichtes, verschweißbares Rohrsystem.
Verlegung:	Offene Verlegung der Doppelleitung
Rohrsystem:	SLA® Barrier Pipe System Dim: 160 x 14,6 mm PN 16 SDR 11 2 x 6,5 km = 13 km gesamt
Projektbeteiligte:	Auftraggeber: EDE (L'Européenne d'embouteillage) /Orangina Suntory Planung: Groupe Merlin Lyon Verlegung: Rampa TP & Albertazzi (SERFIM Group) Schweißung: 2A2M

