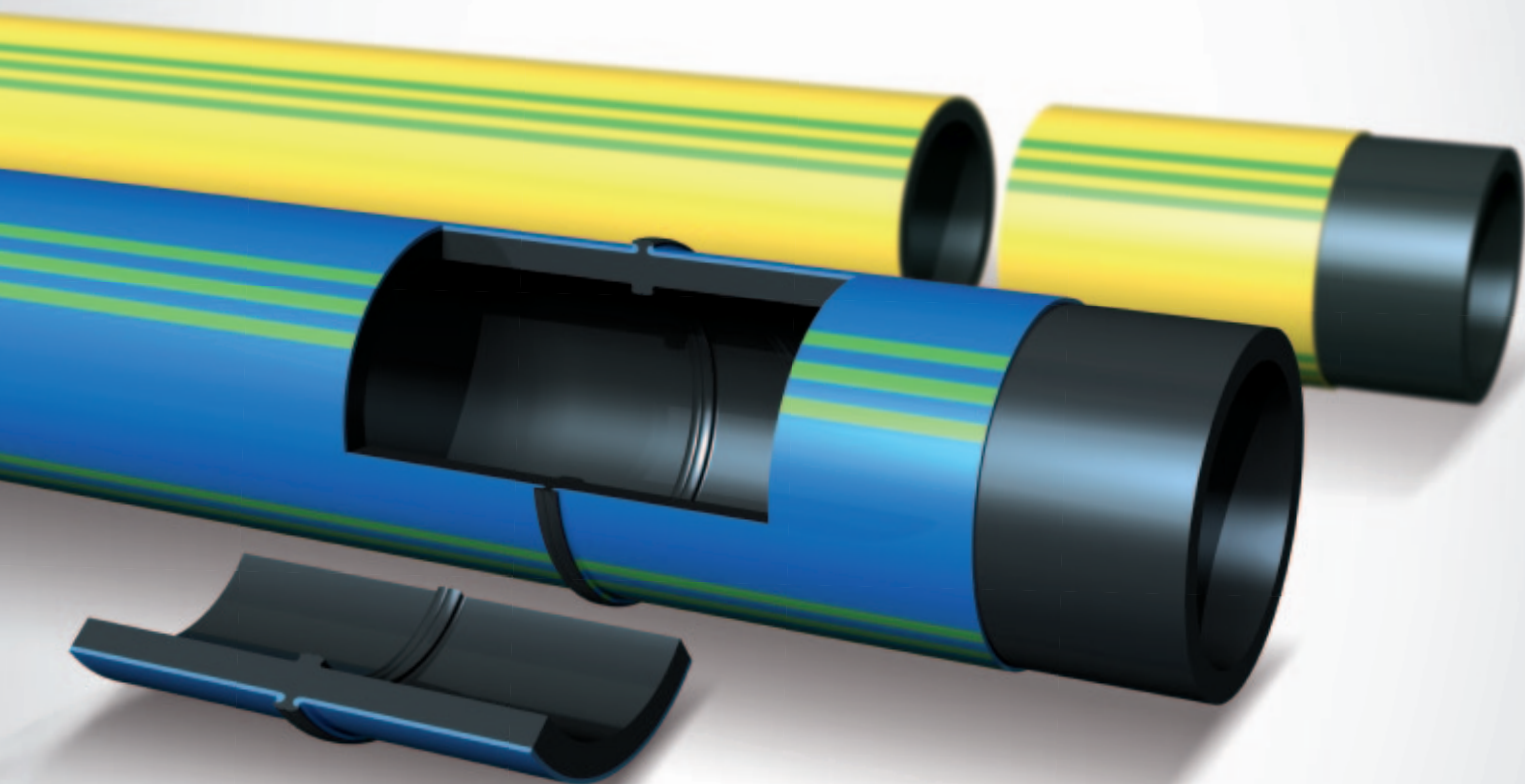


egeplast

SLM[®] 3.0

Die neue Generation Schutzmantelrohrsysteme

The new generation of protective pipe systems



egeplast

Inhalt / Content

1 Einleitung / Introduction	3
2 Die Eigenschaften im Überblick / Features at a glance	4
3 Das Produkt / The product	7
4 Der Schutzmantel / The protective coating	8
5 Einfache Verbindung / Simple connection	9
6 Technische Informationen / Technical information	10
7 Beratung / Consulting	11



1 Einleitung | Introduction

EINFACH mehr Sicherheit: Die neue Generation Schutzmantelrohrsysteme SIMPLY greater reliability: The new generation of protective pipe systems

Einfacher zu verarbeiten, einfacher zu verschweißen und erhöhte Sicherheit – das sind die drei wesentlichen Vorteile des neuen Schutzmantelrohrs egeplast SLM® 3.0. Grund ist ein modifizierter Schutzmantel aus einem speziellen **PEplus**, der das direkte Stumpfschweißen ohne Mantelrückschnitt ermöglicht.

Bei der grabenlosen Verlegung besteht die Gefahr von Beschädigungen des medienführenden Druckrohres durch Riefen und Kerben. Beim SLM® 3.0 sorgt der additive Schutzmantel aus **PEplus** für Riefenfreiheit und somit für ein unbeschädigtes Kernrohr nach Transport, Handling und Verlegung, auch unter härtesten Bedingungen. Eine Beschädigung des medienführenden Druckrohres wird konsequent ausgeschlossen, da das SLM® 3.0 eine extrem hohe Abriebfestigkeit besitzt.

Simpler to use, simpler to weld and greater reliability – these are the three main advantages of the new egeplast SLM® 3.0 protective pipe. The reason is a modified protective coating made from a special **PEplus**, which permits direct butt welding without cut-back of the coating.

During trenchless installation there is a risk of the media-carrying pressure pipe becoming damaged by grooves and notches. With the SLM® 3.0, the protective coating made from **PEplus** ensures an undamaged core pipe after transport, handling and installation, even under the toughest conditions. Damage to the media-carrying pressure pipe is systematically ruled out because the SLM® 3.0 has an extremely high abrasion resistance.



2 Die Eigenschaften im Überblick | Features at a glance

Hervorragende Schutzeigenschaften: Das Plus an Sicherheit

Die neue Generation Schutzmantelrohre aus nur einem Werkstoff bietet Ihnen viele Vorteile:

Excellent protective properties for added reliability

The new generation of coated pipes made from just a single material offers several advantages:



Sichere und geprüfte Verbindungstechnik:
DVS-konformes Heizelement-Stumpfschweißen
ohne Mantelrückschnitt

Reliable and tested joining technology:
DVS-compliant butt welding without cutting
back the coating

Optimaler Schutz vor Kerben und Riefen bei
Handling, Transport, Verlegung und im Betrieb

Ideal protection from notches and grooves during
handling, transport, installation and in operation

Hervorragende Schälbarkeit:
Einfache Verarbeitung
bei späteren Einbindungen

Excellent peeling:
simple to use in
subsequent pipe integration

Hervorragende **Haft- und Scherfestigkeit**
zwischen Kernrohr und Schutzmantel

Excellent **adhesive and shear strength**
between core pipe and protective coating

Hohe **Flexibilität** vereinfacht das Handling

High **flexibility** simplifies handling

Rohrsystem **uneingeschränkt**
und durchgängig **recyclingfähig**

Pipe system is **completely**
and consistently **recyclable**



„Es gibt immer einen Weg es besser zu machen.“
“There is always a better way.”

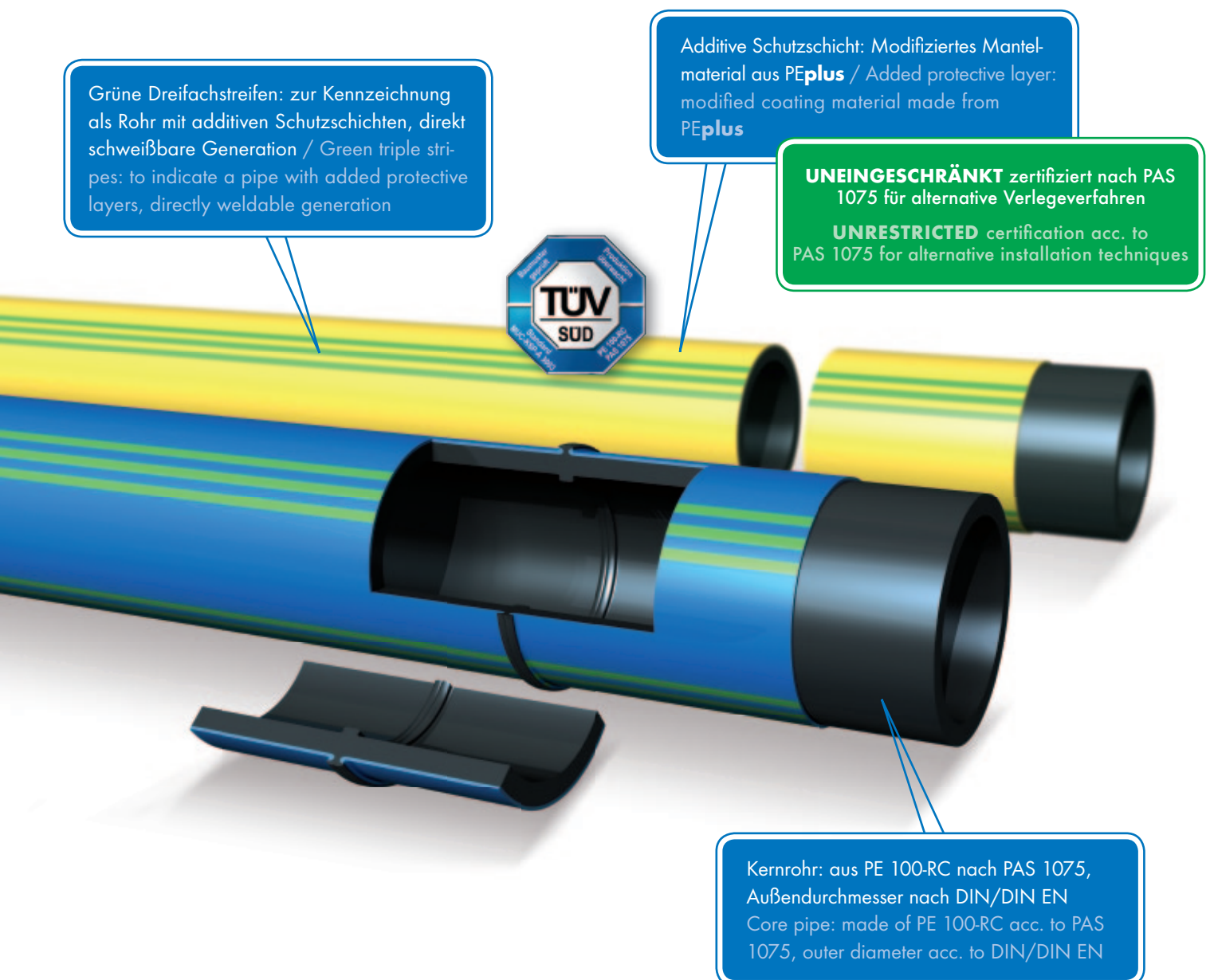
- Thomas A. Edison -



3 Das Produkt | The product

Das egeplast SLM® 3.0 ist die neue Generation Schutzmantelrohr aus nur einem Werkstoff: Das medienführende Druckrohr besteht aus PE 100-RC. Der additive Schutzmantel wird aus einem neu entwickelten Material **PEplus** aufextrudiert. Somit entspricht das SLM® 3.0 dem Rohraufbau nach Typ 3 der PAS 1075 und erfüllt alle dort benannten technischen Anforderungen. Bei der Heizelement-Stumpfschweißung lässt es sich ohne Mantelrückschnitt verschweißen.

The egeplast SLM® 3.0 is the new generation of coated pipes made from just a single material: the media-carrying pressure pipe is made from PE 100-RC. The added protective coating made from the newly developed **PEplus** material is extruded on to the surface. As such the SLM® 3.0 corresponds to pipe structure in accordance with Type 3 of PAS 1075 and meets all technical requirements specified there. It can be welded using butt fusion without cutting back the coating.



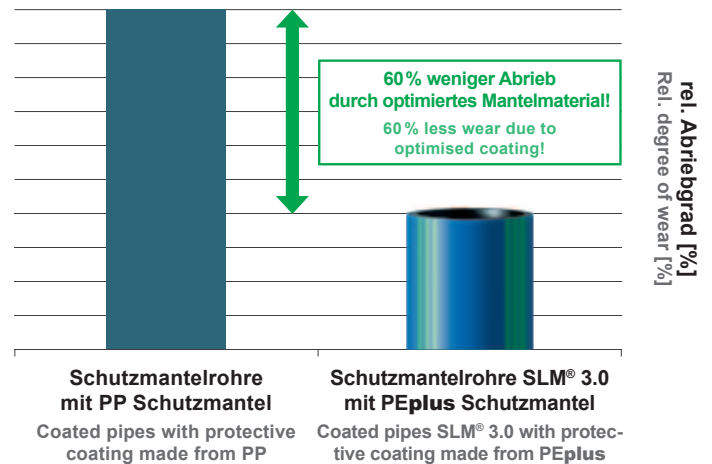
4 Der Schutzmantel | The protective coating

Abriebfestigkeit Abrasion resistance

Das SLM® 3.0 besitzt eine extrem hohe Abriebfestigkeit. Im Vergleich zu einem Schutzmantel aus Polypropylen weist der Schutzmantel aus **PEplus** 60% weniger Abrieb auf. Dies bietet Auftraggebern und Verarbeitern noch mehr Sicherheit in der Anwendung und im Betrieb.

The SLM® 3.0 has an extremely high abrasion resistance. The protective coating made from **PEplus** is characterised by 60% less wear compared to protective coating made from polypropylene. This offers clients and those processing the pipes even greater reliability when it comes to application and operation.

Abriebprüfung nach DIN EN ISO 15527
Abrasion test acc. to DIN EN ISO 15527



Haft- und Scherfestigkeit Adhesive and shear strength

Die hohe axiale Scherfestigkeit zwischen Kernrohr und Mantelschicht sorgt für Sicherheit beim Einbau.

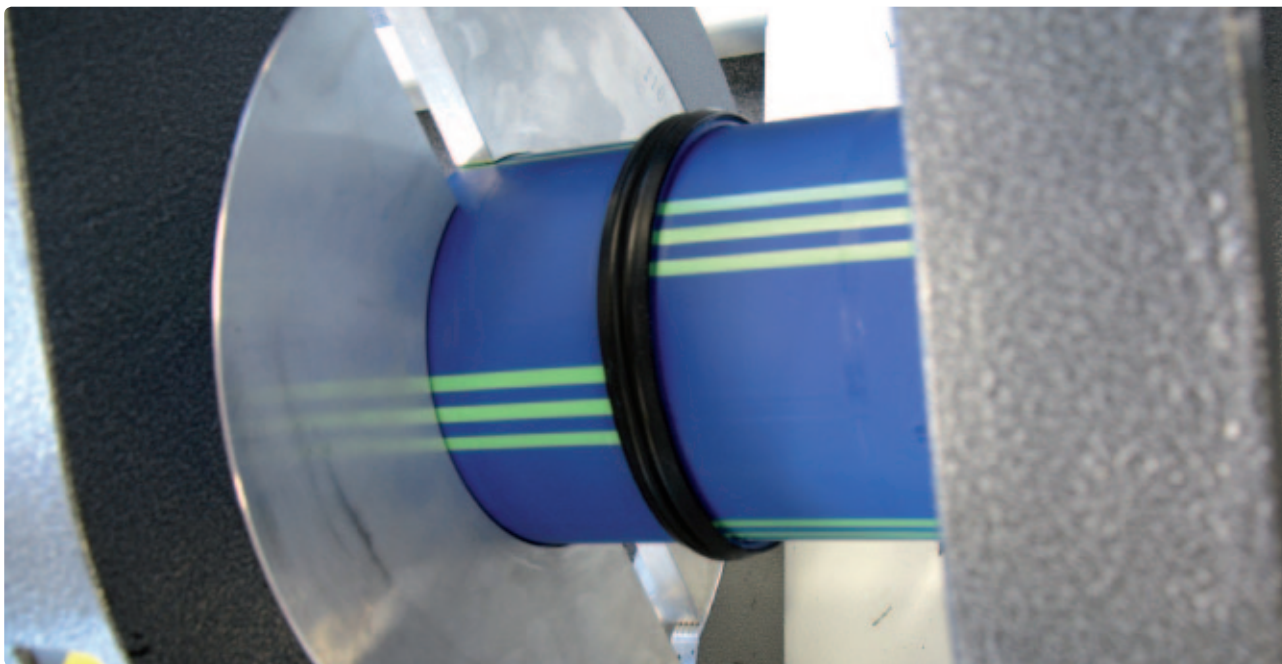
The high axial shear strength between the core pipe and outer layer ensures great reliability during installation.

Schlagzähigkeit Impact resistance

Die Flexibilität des Mantelmaterials sorgt zusammen mit der hohen Schlagzähigkeit auch in der kalten Jahreszeit für ein hervorragendes Handling des zu verlegenden Rohrstrangs.

The flexibility of the coating material along with the high impact resistance ensures excellent handling of the pipe section to be installed, particularly during cold weather.

5 Einfache Verbindung | Simple connection



Heizelement-Stumpfschweißung ohne Mantelrückschnitt

Butt welding without cutting back the coating

Die neue Generation des egeplast SLM®-Rohres besitzt deutlich verbesserte Eigenschaften, die die Verarbeitung der Rohre noch sicherer und einfacher machen.

Das medienführende Druckrohr besteht aus PE 100-RC, der additive Schutzmantel aus nach gleichen Parametern schweißbarem, modifiziertem Polyethylen. Das egeplast SLM® 3.0 kann daher direkt verarbeitet und unter Einhaltung aller DVS-Parameter miteinander verschweißt werden, ohne den Schutzmantel entfernen zu müssen.

Eine Entfernung des Schutzmantels beim Heizelement-Stumpfschweißen und/oder das nachträgliche Aufbringen von Schutzsystemen ist nicht notwendig. Sollte, z. Bsp. im Hausanschlussbereich, dennoch ein Entfernen der Schutzschicht erforderlich sein, lässt sich das neue Mantelmaterial des SLM® 3.0 einfach abschälen.

The new generation of egeplast SLM® pipe has significantly improved properties which make the pipes safer and easier to use.

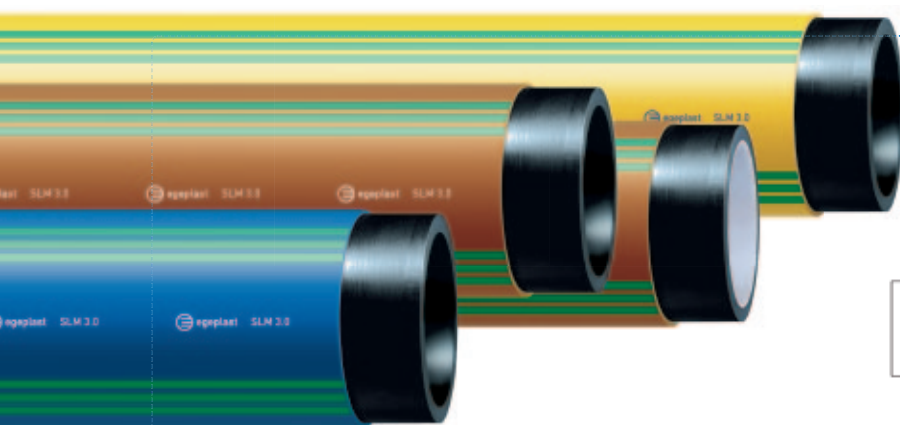
egeplast SLM® 3.0 can be welded in compliance with all DVS parameters, without the need to remove the protective coating. This is because the media-carrying pressure pipe is made from PE 100-RC and the added protective coating from weldable, modified polyethylene.

Removal of the protective coating during butt welding and/or the subsequent application of protection systems is not necessary. If it should nevertheless be necessary to remove the protective layer, for example in the house service connection area, the new coating material on the SLM® 3.0 can be peeled off easily.



6 Technische Informationen | Technical information

Anwendungsbereiche: Trinkwasser, Abwasser, Gas	Application areas: Drinking water, waste water, gas
Dimensionsbereich: OD 25-1600 mm, SDR 17,6-SDR 7,4	Dimensional range: OD 25-1600 mm, SDR 17.6-SDR 7.4
Werkstoffe: PE 100-RC/PEplus	Materials: PE 100-RC/PEplus
Ausführung: Kernrohr: schwarz Schutzmantel: farbig, grüne Dreifachstreifen	Design: Core pipe: black Protective coating: coloured, green triple stripes
Lieferform: 6, 12 oder 20 m Stangen, Ringbunde à 100 m (bis OD 180 mm) Größere Längen auf Trommeln Sonderlängen auf Anfrage	Form of delivery: 6, 12 or 20 m sticks, coils à 100 m (up to OD 180 mm) Longer lengths on drums Special lengths on request
Verbindungstechniken: Heizwendelschweißung, Klemm-, Steck- und Pressverbinder, Heizelement-Stumpfschweißung	Joining techniques: Electrofusion welding, mechanical and compression fittings, butt welding
Normen und Richtlinien: DIN 8074/75 DIN EN 12201, DIN EN 1555 PAS 1075 Typ 3 DVGW GW 335-A2	Standards and guidelines: DIN 8074/75 DIN EN 12201, DIN EN 1555 PAS 1075 Type 3 DVGW GW 335-A2
Verlegetechniken: • Alle Bodenklassen • Pflügen, Fräsen, Bodenverdrängung, Spülbohren, Relining, Berstlining	Installation methods: • All soil classes • Ploughing, milling, soil displacement, horizontal directional drilling, relining, pipe bursting
Zertifizierung: DVGW, TÜV SÜD (PAS 1075, Typ 3)	Certification: DVGW, TÜV SÜD (PAS 1075, type 3)



7 Beratung | Consulting



Die Auswahl von Rohrwerkstoffen und -systemen im Tiefbau hat extrem langfristige Auswirkungen. Einmal verbaut und ausgelegt für mehrere Generationen, ist ein nachträglicher Zugriff auf die Rohrleitungen kaum noch möglich:

- Wertvolle Oberflächen entstehen
- Hochbau folgt auf Tiefbau
- Bei Schäden sind die Reparaturkosten ein Vielfaches der ursprünglichen Investitionssumme
- Umleitung des Verkehrs oder Sperrung von Straßen ist bei der heutigen Verkehrsdichte kaum noch durchsetzbar

Planer, Auftraggeber und Betreiber von Rohrleitungsnetzen stehen deshalb vor der Herausforderung, Materialentscheidungen im besten Wissen über Potentiale und Grenzen von Rohrwerkstoffen zu treffen. Überdies müssen die Kostenrelationen im Tiefbau berücksichtigt werden. Durch Nutzung grabenloser Verlegetechniken eröffnen sich so erhebliche Kostensenkungspotentiale.

Das egeplast-Beratungsteam hilft Ihnen gerne in jeder Phase der Entscheidungsfindung.

Kontakt:
technik@egeplast.de

The selection of pipe materials and systems in civil engineering has extremely long-term consequences. Once installed and designed for several generations, subsequent access to the pipelines is hardly possible:

- Valuable surfaces are created
- Building construction follows the civil engineering
- The repair costs in the event of damage are a multiple of the original investment amount
- Diversion of traffic or blocking off streets is hardly feasible with today's traffic density

Planners, clients and operators of pipeline networks therefore face the challenge of making decisions about materials on the basis of the best knowledge of the potential and limits of pipe materials. Moreover the cost ratios in civil engineering must be taken into consideration. The use of trenchless installation methods therefore opens up substantial cost saving potential.

The egeplast consulting team will be happy to help you in every decision-making phase.

Contact:
technik@egeplast.de



Das Unternehmen | The Company



egeplast – Zukunftssichere Rohrsysteme

Sicherheit für Generationen:
Intelligente Rohrsysteme mit Mehrwert

egeplast ist ein hochinnovativer und seit Jahrzehnten Maßstäbe setzender Hersteller von Kunststoffrohrsystemen. Kunden in über 30 Ländern vertrauen auf Beratungslösungen und Qualitätsprodukte von egeplast für den Transport von Wasser, Gasen und Daten. Unter den Kunden des inhabergeführten Unternehmens befinden sich einige der größten und anspruchsvollsten Versorgungsunternehmen und Netzbetreiber weltweit.

Was können wir für Sie tun?

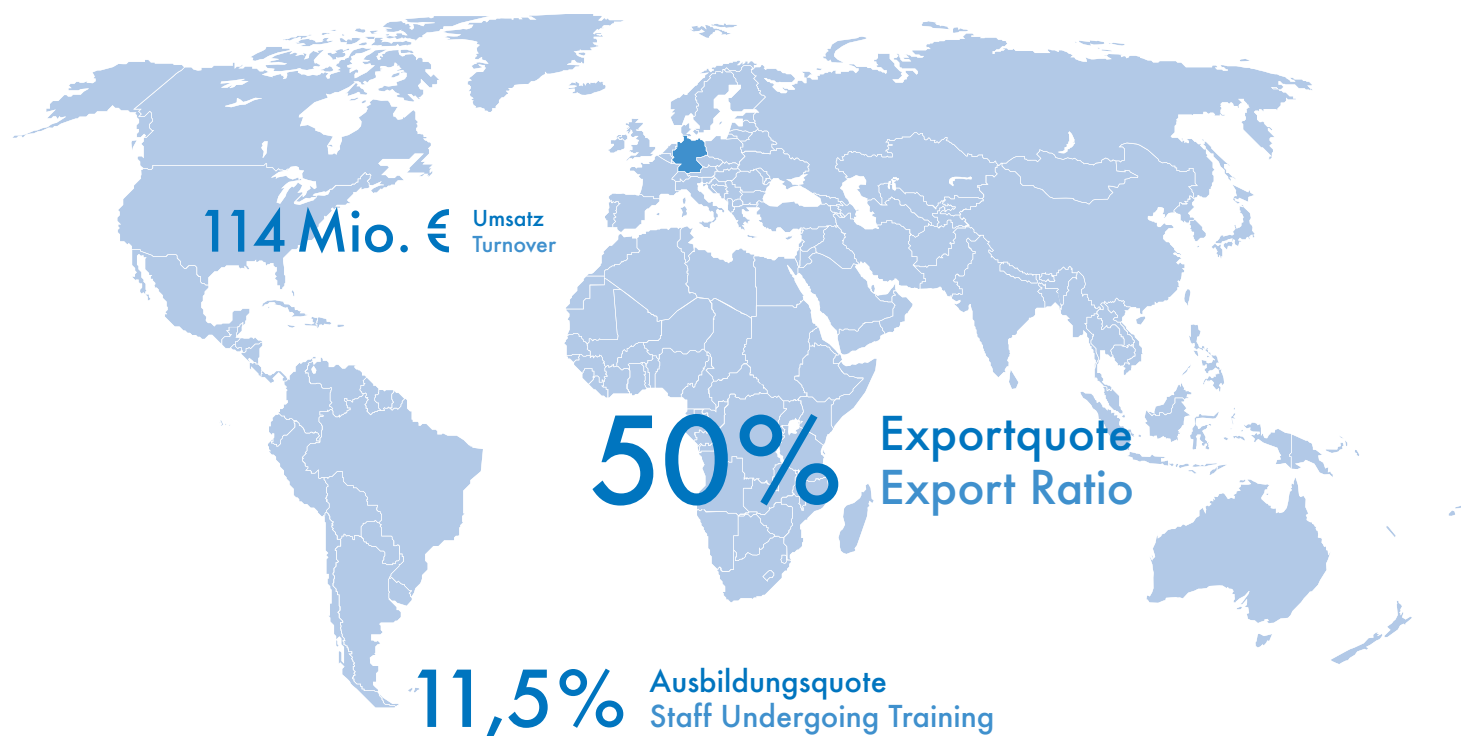
egeplast – Pipe systems safeguarding future generations

Reliability for generations:
intelligent pipe systems adding value

egeplast is an extremely innovative manufacturer of plastic pipe systems, and has been setting benchmarks for decades. Customers in over 30 countries rely on egeplast consultancy solutions and quality products for transporting water, gas and data. The customers of the owner-run enterprise include some of the largest and most demanding utility companies and network operators in the world.

What can we do for you?

Daten und Fakten | Facts and Figures



Unternehmen | Company

Das im Jahr 1908 gegründete Familienunternehmen wird heute in vierter Generation geführt. Der Hauptsitz von egeplast befindet sich in Greven, Deutschland. Die Ausbildung und Schulung der eigenen Mitarbeiter wird bei egeplast groß geschrieben.

egeplast is a family business that was established in 1908 and is now being run by the fourth generation. The head office is in Greven, Germany. Employee development and training are a priority at egeplast.

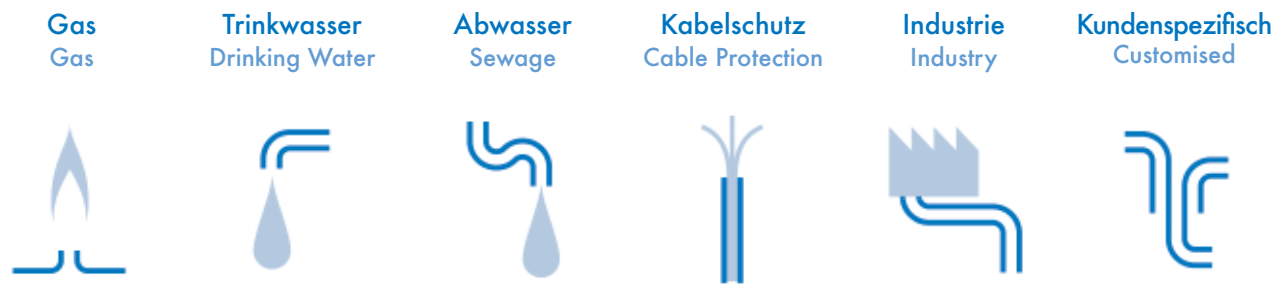
Zertifizierung | Certification



Das Unternehmen ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Umweltmanagement und Energiemanagement zertifiziert.

The company has quality management, environmental management and energy management certification.

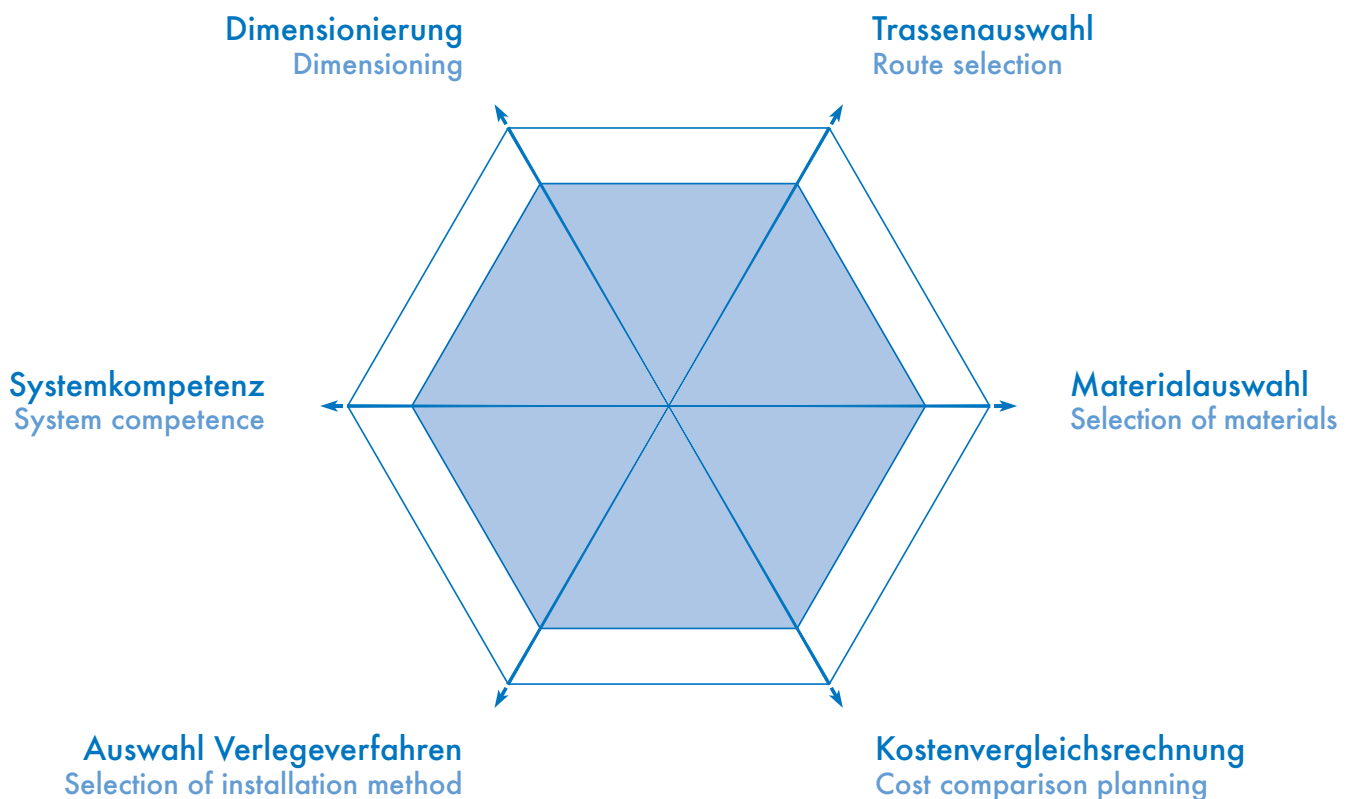
Geschäftsfelder | Business Segments



egeplast kann mehr als 5.000 Artikel und über 80 Patente vorweisen. Das Produktspektrum deckt die gesamte unterirdische Leitungsinfrastruktur ab: Rohrsysteme für Gas, Trinkwasser, Abwasser, Telekommunikation, Industrie und kundenindividuelle Lösungen.

egeplast can manufacture over 5,000 items and has over 80 patents to its name. Its product range encompasses the entire underground pipe infrastructure: pipe systems for gas, drinking water, sewage, telecommunications, industry and customised solutions.

Beratungsfelder | Consultancy Service



Außendienst und Anwendungstechnik beraten Kunden in allen Fragen der Systemauswahl und Verletechnik.

Customers are advised by our sales force and applications engineering on all aspects of system selection and pipe laying technology.



egeplast international GmbH

Tel.: +49 2575 9710-0 | Fax: +49 2575 9710-110
Robert-Bosch-Straße 7 | 48268 Greven, Germany
info@egeplast.de | www.egeplast.eu