



egeplast



egeplast

egeFit® Formteilprogramm

egeFit® Range of Fittings

Formteile & Service: Alles aus einer Hand

Fittings & Service:
All from a single source



Bei egeplast als Systemlieferant erhalten Kunden Kunststoffrohre, Formteile, Systeme und Service – alles aus einer Hand.

Die egeplast-Experten beraten in jeder Projektphase persönlich und bieten Unterstützung – inklusive Zeichnungen, Berechnungen und Sonderkonstruktionen – maßgeschneidert auf Kundenanforderungen. Gerne kommen wir für eine technische Einweisung zu Ihnen.

As a system supplier, egeplast provides customers with plastic pipes, fittings, systems and service – all from a single source.

The egeplast experts provide personal advice and support in every phase of the project, including drawings, calculations and special designs tailored to customer requirements.



+49 2575 9710-0

www.egeplast.de/service-kontakt



Inhalt

Content

1 Segmentierte Bögen / Segmented Bends

druckklassengerecht / compliant with pressure class	9
mit Verschwächungsbeiwert / with pressure reduction factor.....	16

2 Nahtlose Bögen / Seamless Bends

3 T-Stücke / Tees

segmentiert, egal / segmented, equal.....	34
formgespritzt & spanend / machined.....	36

4 Abzweige / Branches.....

5 Reduktionen, Endkappen, Mauerdurchführungen / Reducers, End caps, Wall ducts

Reduktionen / reducers	53
Endkappen / end caps.....	56
Mauerdurchführungen / wall ducts.....	57

6 Flansche / Flanges

Flansche auf einen Blick / flanges at a glance	60
Einsatzgrenzen für Dichtungen / operational limits for seals.....	62
Schraubendrehmomente / bolt-tightening torques...	62
Vorschweißbunde / stub ends	64
Losflansche / backing rings	67
Deltaflex Losflansche / deltaflex backing rings.....	68
HP-Flansche / HP flanges	69
Sonderflansche / special flanges.....	72

7 Sonderformteile, Baugruppen / Special fittings, Assemblies

Sonderformteile / special fittings	78
Baugruppen / assemblies.....	79

8 PE-Schächte, Sonderbauwerke / PE chambers, specialpurpose constructions

PE-Schächte / PE chambers	82
Sonderbauwerke / specialpurpose constructions....	83

9 egeMDR Formteile / Fittings

nahtlose Bögen mit einseitiger Steckmuffe / seamless bends with one sided socket.....	87
nahtlose Bögen mit beidseitiger Steckmuffe / seamless bends with two sided socket.....	89
T-Stücke, egal / tees, equal	91
T-Stücke, reduziert / tees, reduced	92
E-Stücke, HP-Flansch / flanged sockets, HP flange ...	93
Reparaturkupplungen / repair couplers.....	94
Doppelsteckkupplungen / double couplers	95

Hinweis zum Transport, Lagerung und Einbau von Formteilen / Storage, transport and installation instruction for fittings.....	96
---	----



egeplast

Alles aus einer Hand.
Everything from a single source.

Von segmentierten Formteilen, über nahtlose Bögen bis zum „aus dem Vollen“ gedrehte bzw. gefräste Bauteile, produzieren wir nicht nur Standards, sondern auch individuelle, druckklassengerechte Bauteile.

Unsere Systemtechnik plant druckklassengerechte Ausführungen und kundenspezifische Bauteile am CAD und fertigt diese auf modernsten Maschinen.

Die egeplast Experten beraten Sie in jeder Projektphase persönlich und bieten Unterstützung – inklusive Zeichnungen, Berechnungen und Sonderkonstruktionen, maßgeschneidert auf Kundenanforderungen. Sprechen Sie uns gerne an.



From segmented fittings to seamless bends and components turned or milled 'from solid blocks', we produce not only standard parts but also customised components that meet the relevant pressure classes.

egeplast fittings are manufactured from high-quality PE 100 in accordance with the relevant standards. Our engineering team designs pressure-class-compliant solutions and custom components using CAD software and manufactures them on state-of-the-art machinery.

The experts at egeplast provide personalised advice and support at every stage of your project – including drawings, calculations and custom designs, all tailored to your specific requirements. Please feel free to contact us.



Formteile / Fittings

Die technischen Daten für die gängigsten Formteile und Dimensionen finden Sie in dieser Übersicht. Für größere Dimensionen, Sonderformteile und Heizwendelformteile erhalten Sie die entsprechende Datenblätter auf Anfrage.

The technical data for the most common fittings and dimensions can be found in this overview. For larger dimensions, custom fittings and heating coil fittings, the corresponding data sheets are available upon request.



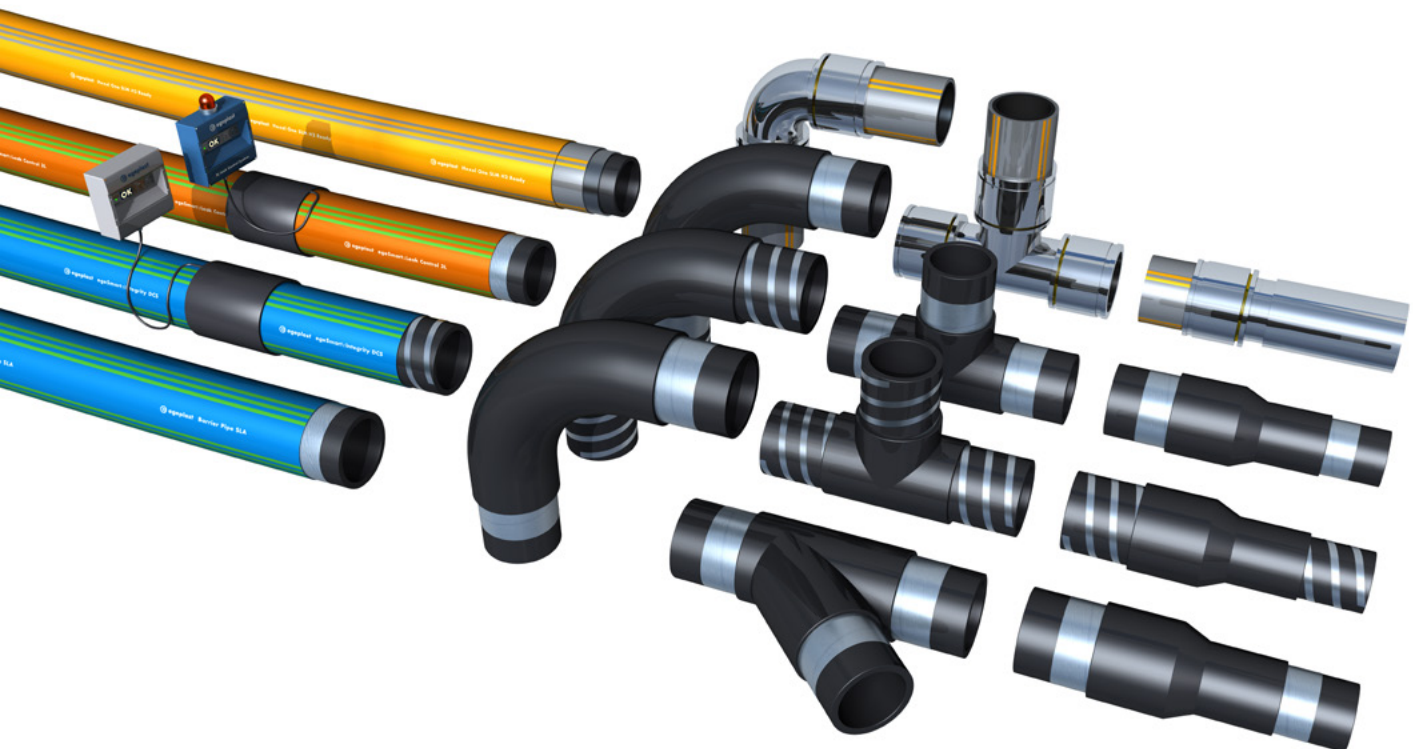
Formteile für Rohrssysteme mit Sonderfunktionen Fittings for pipe systems with special applications

Formteile und Systemtechnik für egeplast Druckrohrsysteme wie beispielsweise SLM® DCT, egeSmart: Integrity DCS, Barrier Pipe SLA® und egeSmart: Leak Control 3L sind auf Anfrage erhältlich.

Fittings and system technique for egeplast pressure pipe systems such as SLM® DCT, egeSmart: Integrity DCS, Barrier Pipe SLA® and egeSmart: Leak Control 3L are available on request.

Die Formteile dieser Rohrssysteme benötigen zur Aufrechterhaltung Ihrer Sonderfunktion im Gesamtsystem zusätzliche Schichten. Je nach Einsatzzweck werden diese Formteile individuell gefertigt.

The fittings of these pipe systems require additional layers for maintaining their special function within the entire system. Depending on the application, these fittings are custom-made.



Segmentbögen weisen eine hohe Formstabilität und eine hohe Maßgenauigkeit auf.

Segmented bends offer high dimensional stability and dimensional accuracy.

Segmentierte Bögen werden bei egeplast, ebenso wie nahtlose Bögen, aus Druckrohren nach DIN EN 12201 gefertigt. Während nahtlose Bögen aus einem Stück geformt werden, bestehen segmentierte Bögen aus einzelnen Rohrsegmenten, die durch Heizelementstumpfschweißen verbunden werden. Der Sägewinkel und die Anzahl der Segmente beeinflussen maßgeblich die Druckbelastbarkeit.

Segmented bends are manufactured at egeplast, as are seamless bends, from pressure pipes in accordance with DIN EN 12201. While seamless bends are formed from a single piece, segmented bends consist of individual pipe segments that are joined by butt fusion welding. The sawing angle and the number of segments have a significant influence on the pressure resistance.



1

egeFit®

Segmentierte Bögen Segmented bends

Produkteigenschaften / Product Properties 18

MIT VERSCHWÄCHUNGSBEIWERT /
WITH PRESSURE REDUCTION FACTOR

11 °	19
22 °	20
30 °	21
45 °	22
60 °	23
90 °	24

DRUCKKLASSENGERECHT /
COMPLIANT WITH PRESSURE CLASS

11 °	26
22 °	27
30 °	28
45 °	29
60 °	30
90 °	31

Segmentierte Bögen / segmented bends

egeplast bietet zwei Varianten von segmentierten Bögen an: segmentierte Standardbögen mit einem Verschwächungsbeiwert von 0,8 und druckklassengerechte segmentierte Bögen. Für eine optimale Hydraulik und zur Vermeidung von Ablagerungen werden die inneren Schweißwülste entfernt.

Segmentierte Bögen bieten hohe Formstabilität, weisen dieselben Toleranzen wie das Rohr auf und lassen sich problemlos per Heizwendelschweißung verbinden. Zudem ermöglicht dieses Fertigungsverfahren die Herstellung individueller Radien ohne nennenswerte Abweichung vom geforderten Winkel.

egeplast offers two types of segmented bends: standard segmented bends with a weakening factor of 0.8 and pressure-rated segmented bends. For optimal hydraulics and to prevent sedimentation, the inner weld seams are removed.

Segmented bends offer high dimensional stability, have the same tolerances as the pipe and can be easily connected using electrofusion welding. In addition, this manufacturing process allows the production of individual radiuses without any significant deviation from the required angle.

für Heizelement-Stumpfschweißung und Heizwendelschweißung
for butt fusion and electrofusion welding

Sonderbögen auf Anfrage
Custom bends upon request

druckklassengerecht oder mit Verschwächungsbeiwert 0,8 nach DIN EN 12201-3.
compliant with pressure class or with pressure reduction factor of 0.8 in accordance with DIN EN 12201-3.

projektbezogene Fertigung des Winkels und Radius nach Kundenvorgabe
project-specific manufacture of angles and radius according to customer specifications

segmentierte, langschenklige Bögen nach DIN EN 12201-3 aus PE 100 / PE 100-RC-Rohr nach DIN EN 12201
segmented, long spigots bends in accordance with DIN EN 12201-3 made from PE 100 / PE 100-RC pipe in accordance with DIN EN 12201

Innenwulstfrei
free of inner beading

Segmentierte Bögen besitzen eine hohe Formstabilität und weisen kaum Abweichungen von der geforderten Abwinkelung auf.
Segmented bends have high dimensional stability and show hardly any deviations from the required angle.

DVGW CERT UBA Konformität Hygiene

- ✓ PE 100/PE 100-RC (PE 100-RT auf Anfrage)
- ✓ OD 63 mm bis 1.200 mm
- ✓ SDR 26 bis SDR 9
- ✓ 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°, andere auf Anfrage
- ✓ r ≈ 1,5 bis 3,0, andere auf Anfrage
- ✓ druckklassengerecht oder mit Verschwächungsbeiwert 0,8
- ✓ Segmentbögen ≤ 15° sind druckklassengerecht!

- ✓ PE 100/PE 100-RC (PE 100-RT upon request)
- ✓ OD 63 mm to 1,200 mm
- ✓ SDR 26 to SDR 9
- ✓ 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°, others upon request
- ✓ r ≈ 1.5 up to 3.0, others upon request
- ✓ compliant with pressure class or with pressure reduction factor 0.8
- ✓ segmented bends ≤ 15° are compliant with pressure class

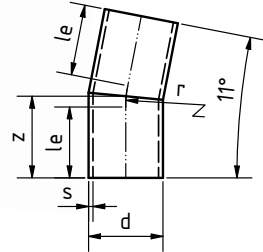
egeFit® Segmentbögen 11°

egeFit® segmented bends 11°

druckklassengerecht
compliant with pressure class

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 2,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in accordance with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 2.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 11° / egeFit® segmented bends 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102183	110	6,6	150	165	166	0,7 kg
102184	125	7,4	150	188	168	0,9 kg
102185	140	8,3	150	210	170	1,1 kg
102186	160	9,5	150	240	173	1,5 kg
102187	180	10,7	150	270	176	1,9 kg
102188	200	11,9	150	300	179	2,4 kg
102189	225	13,4	150	338	183	3,1 kg
102190	250	14,8	250	375	286	6,0 kg
102191	280	16,6	250	420	291	7,6 kg
102192	315	18,7	300	473	346	11,6 kg
102193	355	21,1	300	888	386	16,5 kg
102194	400	23,7	300	1000	396	21,4 kg
102195	450	26,7	300	1125	409	27,9 kg
102196	500	29,7	350	1250	470	39,6 kg
102197	560	33,2	350	1400	485	51,2 kg
102198	630	37,4	350	1260	472	63,0 kg
110969	710	42,1	350	1420	487	82,0 kg
120467	800	47,4	350	1600	505	108 kg
121876	900	53,3	400	1350	530	144 kg
118493	1000	59,3	400	1500	545	182 kg
118597	1100	64,7	400	1650	559	224 kg
120033	1200	71,1	400	1800	574	276 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 11° / egeFit® segmented bends 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102199	110	10,0	150	165	166	1,0 kg
102200	125	11,4	150	165	168	1,3 kg
102201	140	12,7	150	165	170	1,7 kg
102202	160	14,6	150	165	173	2,2 kg
102203	180	16,4	150	270	176	2,8 kg
102204	200	18,2	150	300	179	3,6 kg
102205	225	20,5	150	338	183	4,6 kg
102206	250	22,7	250	375	286	8,9 kg
102207	280	25,4	250	420	291	11,3 kg
102208	315	28,6	300	473	346	17,2 kg
102209	355	32,2	300	888	386	24,2 kg
102210	400	36,3	300	1000	396	31,6 kg
102211	450	40,9	300	1125	409	41,3 kg
114987	500	45,4	350	1250	470	58,6 kg
102213	560	50,8	350	1400	485	75,6 kg
102214	630	57,2	350	1260	472	93,0 kg
119656	710	64,5	350	1420	487	122 kg
127068	800	72,6	350	1600	505	160 kg
127071	900	81,7	400	1350	530	212 kg
127074	1000	90,8	400	1500	545	269 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

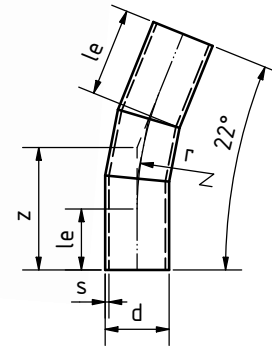
egeFit® Segmentbögen 22°

egeFit® segmented bends 22°

druckklassengerecht
compliant with pressure class

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 3,0 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in accordance with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 3.0 \times d$



SDR 17

egeFit® Segmentbögen 22° / egeFit® segmented bends 22°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121379	110	6,6	150	165	182	0,75 kg
125173	125	7,4	150	188	186	1,0 kg
125174	140	8,3	150	210	191	1,3 kg
125175	160	9,5	150	240	197	1,7 kg
125176	180	10,7	150	270	203	2,2 kg
121380	200	11,9	150	300	208	2,8 kg
125177	225	13,4	150	338	215	3,7 kg
125179	250	14,8	250	375	322	6,7 kg
125180	280	16,6	250	420	332	8,7 kg
125185	315	18,7	300	473	391	13,0 kg
125186	355	21,1	300	1065	507	21,3 kg
119997	400	23,7	300	1200	533	28,4 kg
120000	450	26,7	300	1350	562	37,9 kg
125187	500	29,7	350	1500	642	53,4 kg
125188	560	33,2	350	1680	677	70,5 kg
121381	630	37,4	350	1575	656	86,6 kg
120111	710	42,1	350	1775	696	117 kg
129816	800	47,4	350	2000	749	166 kg
121877	900	53,3	400	1800	804	225 kg
119573	1000	59,3	400	2000	788	262 kg
118598	1100	64,7	400	2200	828	331 kg
125808	1200	71,1	400	2400	867	414 kg

SDR 11

egeFit® Segmentbögen 22° / egeFit® segmented bends 22°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121382	110	10,0	150	165	182	1,1 kg
125189	125	11,4	150	188	186	1,4 kg
125190	140	12,7	150	210	191	1,8 kg
125191	160	14,6	150	240	197	2,5 kg
125192	180	16,4	150	270	203	3,2 kg
125193	200	18,2	150	300	208	4,1 kg
125194	225	20,5	150	338	215	5,4 kg
125195	250	22,7	250	375	322	9,9 kg
125196	280	25,4	250	420	332	12,8 kg
121383	315	28,6	300	473	391	19,2 kg
125197	355	32,2	300	1065	507	31,4 kg
119758	400	36,3	300	1200	533	41,9 kg
123508	450	40,9	300	1350	562	56,1 kg
119762	500	45,4	350	1500	642	78,9 kg
125198	560	50,8	350	1680	677	104 kg
121384	630	57,2	350	1575	656	128 kg
126516	710	64,5	350	1775	696	173 kg
127083	800	72,6	350	2000	749	245 kg
127086	900	81,7	400	1800	804	333 kg
127088	1000	90,8	400	2000	788	388 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

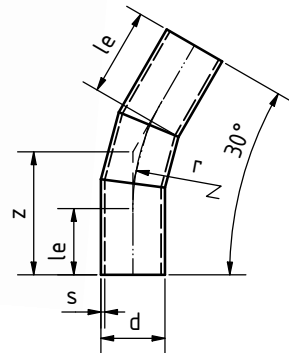
egeFit® Segmentbögen 30°

egeFit® segmented bends 30°

druckklassengerecht
compliant with pressure class

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 2,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in accordance with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 2.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 30° / egeFit® segmented bends 30°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121385	110	6,6	210	165	194	0,96 kg
125199	125	7,4	208	187	200	1,1 kg
125200	140	8,3	206	210	206	1,3 kg
125201	160	9,5	229	240	214	1,8 kg
125202	180	10,7	226	270	223	2,4 kg
121386	200	11,9	223	300	231	3,1 kg
120131	225	13,4	245	338	241	4,1 kg
125204	250	14,8	342	375	351	7,3 kg
125205	280	16,6	362	420	363	9,5 kg
122182	315	18,7	458	473	427	14,1 kg
125207	355	21,1	452	888	538	22,5 kg
119998	400	23,7	446	1000	568	30,1 kg
120001	450	26,7	440	1125	602	40,3 kg
120003	500	29,7	533	1250	685	56,8 kg
116594	560	33,2	525	1400	726	75,2 kg
121387	630	37,4	566	1260	688	90,4 kg
119398	710	42,1	350	1420	731	122 kg
119152	800	47,4	350	1600	779	165 kg
121878	900	53,3	400	1800	813	226 kg
119574	1000	59,3	400	1500	801	266 kg
118599	1100	64,7	400	1650	843	335 kg
127112	1200	71,1	400	1800	883	420 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 30° / egeFit® segmented bends 30°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121388	110	10,0	210	165	194	1,2 kg
125210	125	11,4	208	187	200	1,5 kg
125212	140	12,7	206	210	206	2,0 kg
125213	160	14,6	229	240	214	2,7 kg
125214	180	16,4	226	270	223	3,6 kg
121389	200	18,2	223	300	231	4,6 kg
125216	225	20,5	245	338	241	5,1 kg
125217	250	22,7	342	375	351	10,8 kg
125218	280	25,4	362	420	363	12,6 kg
120664	315	28,6	458	473	427	20,8 kg
125219	355	32,2	452	888	538	33,2 kg
119760	400	36,3	446	1000	568	44,5 kg
125220	450	40,9	440	1125	602	59,7 kg
119763	500	45,4	533	1250	685	83,9 kg
118806	560	50,8	525	1400	726	112 kg
121390	630	57,2	566	1260	688	134 kg
127101	710	64,5	350	1420	731	181 kg
127102	800	72,6	350	1600	779	244 kg
127109	900	81,7	400	1800	813	335 kg
127111	1000	90,8	400	1500	801	393 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

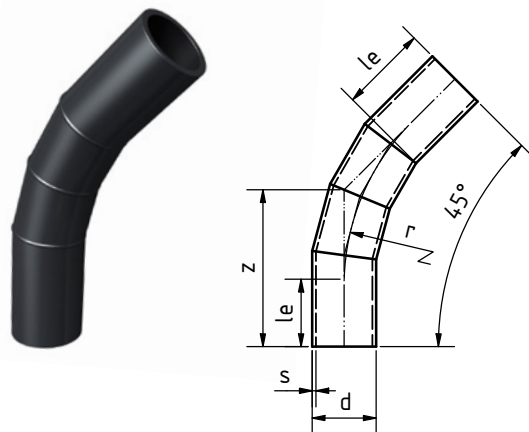
egeFit® Segmentbögen 45°

egeFit® segmented bends 45°

druckklassengerecht
compliant with pressure class

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 2,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in accordance with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 2.5 \times d$



SDR 17

egeFit® Segmentbögen 45° / egeFit® segmented bends 45°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121391	110	6,6	150	165	219	0,9 kg
125221	125	7,4	150	188	228	1,2 kg
125222	140	8,3	150	210	237	1,5 kg
125223	160	9,5	150	240	250	2,1 kg
125224	180	10,7	150	270	262	2,8 kg
121392	200	11,9	150	300	275	3,6 kg
125225	225	13,4	150	338	290	4,8 kg
125226	250	14,8	250	375	406	8,3 kg
125227	280	16,6	250	420	424	10,9 kg
120292	315	18,7	300	473	496	16,2 kg
125229	355	21,1	300	888	668	27,5 kg
119999	400	23,7	300	1000	715	37,1 kg
119973	450	26,7	300	1125	766	50,4 kg
119766	500	29,7	350	1250	868	70,6 kg
118405	560	33,2	350	1400	930	94,6 kg
119767	630	37,4	350	1260	872	113 kg
119032	710	42,1	350	1420	938	154 kg
119153	800	47,4	350	1600	1013	209 kg
121879	900	53,3	400	1800	1074	290 kg
119575	1000	59,3	400	1500	1022	332 kg
119406	1100	64,7	400	1650	1084	422 kg
120046	1200	71,1	400	1800	1146	534 kg

SDR 11

egeFit® Segmentbögen 45° / egeFit® segmented bends 45°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121393	110	10,0	214	165	219	1,3 kg
125230	125	11,4	213	188	228	1,8 kg
125231	140	12,7	211	210	237	2,3 kg
125232	160	14,6	234	240	250	3,2 kg
125233	180	16,4	232	270	262	4,2 kg
121394	200	18,2	230	300	275	5,4 kg
125234	225	20,5	248	338	290	7,1 kg
125235	250	22,7	325	375	406	12,3 kg
125236	280	25,4	372	420	424	16,1 kg
120665	315	28,6	419	473	496	23,9 kg
123540	355	32,2	415	888	668	40,5 kg
119190	400	36,3	460	1000	715	54,9 kg
120595	450	40,9	455	1125	766	74,6 kg
119764	500	45,4	530	1250	868	104 kg
118807	560	50,8	544	1400	930	140 kg
119512	630	57,2	587	1260	872	167 kg
122980	710	64,5	350	1420	938	227 kg
127115	800	72,6	350	1600	1013	311 kg
127117	900	81,7	400	1800	1074	429 kg
127119	1000	90,8	400	1500	1022	490 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

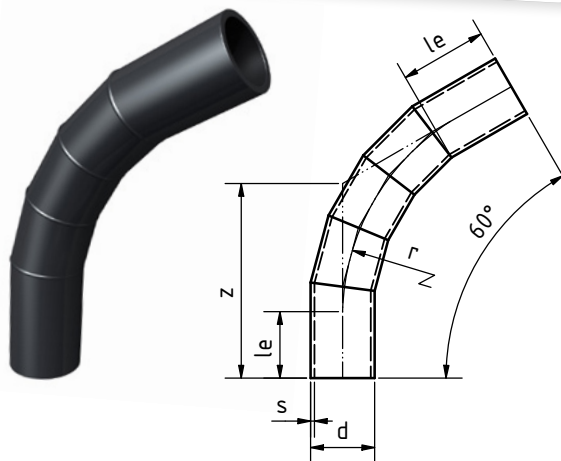
egeFit® Segmentbögen 60°

egeFit® segmented bends 60°

druckklassengerecht
compliant with pressure class

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 2,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in accordance with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 2.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 60° / egeFit® segmented bends 60°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121395	110	6,6	150	165	246	1,0 kg
125237	125	7,4	150	188	259	1,3 kg
125239	140	8,3	150	210	272	1,7 kg
125240	160	9,5	150	240	289	2,4 kg
125241	180	10,7	150	270	306	3,2 kg
121396	200	11,9	150	300	234	4,2 kg
125242	225	13,4	150	338	345	5,6 kg
125243	250	14,8	250	375	467	9,4 kg
125244	280	16,6	250	420	493	12,4 kg
125245	315	18,7	300	473	573	18,3 kg
125246	355	21,1	300	888	813	32,5 kg
121882	400	23,7	300	1000	878	44,3 kg
125247	450	26,7	300	1125	950	60,5 kg
125248	500	29,7	350	1250	1072	84,6 kg
125249	560	33,2	350	1400	1159	114 kg
121397	630	37,4	350	1260	1078	135 kg
119400	710	42,1	350	1420	1171	185 kg
119154	800	47,4	350	1600	1275	255 kg
121880	900	53,3	400	1800	1352	351 kg
119576	1000	59,3	400	1500	1266	397 kg
119407	1100	64,7	400	1650	1353	509 kg
120044	1200	71,1	400	1800	1439	647 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 60° / egeFit® segmented bends 60°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121398	110	10,0	150	165	246	1,4 kg
12260	125	11,4	150	188	259	2,0 kg
125261	140	12,7	150	210	272	2,5 kg
125262	160	14,6	150	240	289	3,5 kg
125263	180	16,4	150	270	306	4,7 kg
121399	200	18,2	150	300	234	6,1 kg
125264	225	20,5	150	338	345	8,3 kg
125265	250	22,7	250	375	467	13,9 kg
125266	280	25,4	250	420	493	18,3 kg
120666	315	28,6	300	473	573	27,0 kg
125267	355	32,2	300	888	813	48,0 kg
125268	400	36,3	300	1000	878	65,5 kg
120596	450	40,9	300	1125	950	89,7 kg
119765	500	45,4	350	1250	1072	125 kg
125269	560	50,8	350	1400	1159	169 kg
119513	630	57,2	350	1260	1078	199 kg
127122	710	64,5	350	1420	1171	274 kg
127123	800	72,6	350	1600	1275	377 kg
127127	900	81,7	400	1800	1352	520 kg
127129	1000	90,8	400	1500	1266	588 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

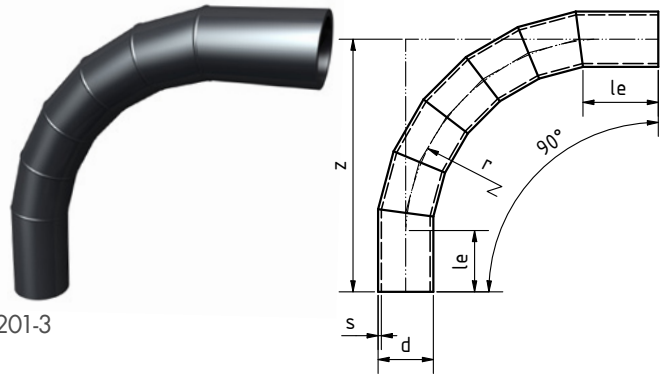
egeFit® Segmentbögen 90°

egeFit® segmented bends 90°

druckklassengerecht
compliant with pressure class

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 2,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in accordance with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 2.5 \times d$



SDR 17

egeFit® Segmentbögen 90° / egeFit® segmented bends 90°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
121400	110	6,6	150	165	315	1,2 kg
125270	125	7,4	150	188	338	1,6 kg
125271	140	8,3	150	210	360	2,1 kg
125272	160	9,5	150	240	390	3,0 kg
125273	180	10,7	150	270	420	4,0 kg
121401	200	11,9	150	300	450	5,2 kg
125274	225	13,4	150	338	488	7,1 kg
125275	250	14,8	250	375	625	11,5 kg
121403	280	16,6	250	420	670	15,4 kg
125276	315	18,7	300	473	773	22,6 kg
120064	355	21,1	300	888	1188	42,5 kg
121883	400	23,7	300	1000	1300	58,6 kg
120002	450	26,7	300	1125	1425	80,8 kg
120004	500	29,7	350	1250	1600	112 kg
121742	560	33,2	350	1400	1750	153 kg
125277	630	37,4	350	1260	1610	179 kg
116542	710	42,1	350	1420	1770	246 kg
119155	800	47,4	350	1600	1970	348 kg
121881	900	53,3	400	1800	2064	487 kg
119577	1000	59,3	400	1500	1900	532 kg
118602	1100	64,7	400	1650	2050	686 kg
120045	1200	71,1	400	1800	2200	870 kg

SDR 11

egeFit® Segmentbögen 90° / egeFit® segmented bends 90°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
125279	110	10,0	150	165	315	1,7 kg
125280	125	11,4	150	188	338	2,3 kg
125281	140	12,7	150	210	360	3,1 kg
121402	160	14,6	150	240	390	4,4 kg
125282	180	16,4	150	270	420	5,9 kg
125283	200	18,2	150	300	450	7,7 kg
125284	225	20,5	150	338	488	10,6 kg
125286	250	22,7	250	375	625	17,0 kg
125287	280	25,4	250	420	670	22,7 kg
120667	315	28,6	300	473	773	33,3 kg
123539	355	32,2	300	888	1188	62,6 kg
125288	400	36,3	300	1000	1300	86,5 kg
120597	450	40,9	300	1125	1425	119 kg
114989	500	45,4	350	1250	1600	166 kg
119509	560	50,8	350	1400	1750	226 kg
120539	630	57,2	350	1260	1610	265 kg
111873	710	64,5	350	1420	1770	368 kg
127152	800	72,6	350	1600	1970	512 kg
127153	900	81,7	400	1800	2064	721 kg
127154	1000	90,8	400	1500	1900	785 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biegewinkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.



22°

22°

22°

Ø560

Ø 560

Ø 560



Teil-Nr. 34511
Teil- und Kulturbezeichnung
Menge
Material-Bezeichnung
Material
Menge Material



Teil-Nr. 34511
Teil- und Kulturbezeichnung
Menge
Material-Bezeichnung
Material
Menge Material

egeplast
www.egeplast.de

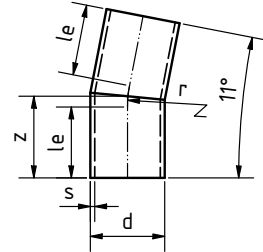
egeplast
www.egeplast.de

egeFit® Segmentbögen 11°

egeFit® segmented bends 11°

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ druckklassengerecht nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 - 2,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ compliant with pressure class in acc. with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 - 2.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 11° / egeFit® segmented bends 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102183	110	6,6	150	165	166	0,7 kg
102184	125	7,4	150	188	168	0,9 kg
102185	140	8,3	150	210	170	1,1 kg
102186	160	9,5	150	240	173	1,5 kg
102187	180	10,7	150	270	176	1,9 kg
102188	200	11,9	150	300	179	2,4 kg
102189	225	13,4	150	338	183	3,1 kg
102190	250	14,8	250	375	286	6,0 kg
102191	280	16,6	250	420	291	7,6 kg
102192	315	18,7	300	473	346	11,6 kg
102193	355	21,1	300	888	386	16,5 kg
102194	400	23,7	300	1000	396	21,4 kg
102195	450	26,7	300	1125	409	27,9 kg
102196	500	29,7	350	1250	470	39,6 kg
102197	560	33,2	350	1400	485	51,2 kg
102198	630	37,4	350	1260	472	63,0 kg
110969	710	42,1	350	1420	487	82,0 kg
120467	800	47,4	350	1600	505	108 kg
121876	900	53,3	400	1350	530	144 kg
118493	1000	59,3	400	1500	545	182 kg
118597	1100	64,7	400	1650	559	224 kg
120033	1200	71,1	400	1800	574	276 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 11° / egeFit® segmented bends 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102199	110	10,0	150	165	166	1,0 kg
102200	125	11,4	150	165	168	1,3 kg
102201	140	12,7	150	165	170	1,7 kg
102202	160	14,6	150	165	173	2,2 kg
102203	180	16,4	150	270	176	2,8 kg
102204	200	18,2	150	300	179	3,6 kg
102205	225	20,5	150	338	183	4,6 kg
102206	250	22,7	250	375	286	8,9 kg
102207	280	25,4	250	420	291	11,3 kg
102208	315	28,6	300	473	346	17,2 kg
102209	355	32,2	300	888	386	24,2 kg
102210	400	36,3	300	1000	396	31,6 kg
102211	450	40,9	300	1125	409	41,3 kg
114987	500	45,4	350	1250	470	58,6 kg
102213	560	50,8	350	1400	485	75,6 kg
102214	630	57,2	350	1260	472	93,0 kg
119656	710	64,5	350	1420	487	122 kg
127068	800	72,6	350	1600	505	160 kg
127071	900	81,7	400	1350	530	212 kg
127074	1000	90,8	400	1500	545	269 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

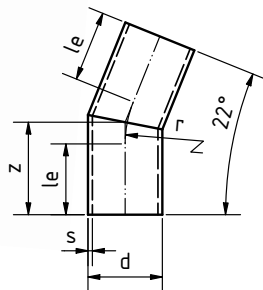
egeFit® Segmentbögen 22°

egeFit® segmented bends 22°

mit Verschwächungsbeiwert
with pressure reduction factor

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,8 nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ pressure reduction factor: 0.8 in acc. with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 22° / egeFit® segmented bends 22°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102215	110	6,6	150	165	182	0,75 kg
102216	125	7,4	150	165	187	1,0 kg
102217	140	8,3	150	165	191	1,3 kg
102218	160	9,5	150	240	197	1,7 kg
102219	180	10,7	150	270	203	2,2 kg
102220	200	11,9	150	300	209	2,8 kg
102221	225	13,4	150	338	216	3,7 kg
102222	250	14,8	250	375	323	6,8 kg
102223	280	16,6	250	420	332	8,7 kg
102224	315	18,7	300	473	392	13,0 kg
102225	355	21,1	300	533	404	17,2 kg
102226	400	23,7	300	600	417	22,4 kg
102227	450	26,7	300	675	432	29,4 kg
102228	500	29,7	350	750	496	41,5 kg
102229	560	33,2	350	840	514	54,0 kg
102230	630	37,4	350	945	534	80,2 kg
127082	710	42,1	350	1065	558	94,0 kg
127084	800	47,4	350	1200	584	125 kg
121873	900	53,3	400	1350	663	179 kg
118494	1000	59,3	400	1500	692	231 kg
127089	1100	64,7	400	1650	721	290 kg
127090	1200	71,1	400	1800	750	362 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 22° / egeFit® segmented bends 22°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102231	110	10,0	150	165	182	1,1 kg
102232	125	11,4	150	165	187	1,5 kg
102233	140	12,7	150	165	191	1,9 kg
102234	160	14,6	150	240	197	2,6 kg
102235	180	16,4	150	270	203	3,3 kg
102236	200	18,2	150	300	209	4,2 kg
102237	225	20,5	150	338	216	5,5 kg
102238	250	22,7	250	375	323	10,1 kg
102239	280	25,4	250	420	332	13,0 kg
102240	315	28,6	300	473	392	19,4 kg
102241	355	32,2	300	533	404	25,4 kg
102242	400	36,3	300	600	417	33,3 kg
102243	450	40,9	300	675	432	43,5 kg
102244	500	45,4	350	750	496	61,5 kg
102245	560	50,8	350	840	514	79,7 kg
102246	630	57,2	350	945	534	105 kg
120165	710	64,5	350	1065	558	139 kg
127085	800	72,6	350	1200	584	185 kg
120705	900	81,7	400	1350	663	266 kg
127087	1000	90,8	400	1500	692	342 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

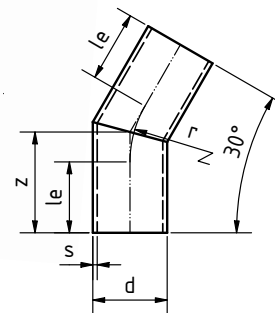
egeFit® Segmentbögen 30°

egeFit® segmented bends 30°

mit Verschwächungsbeiwert
with pressure reduction factor

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
 - ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
 - ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,8 nach DIN EN 12201-3
 - ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 \times d$
-
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
 - ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
 - ✓ pressure reduction factor: 0.8 in acc. with DIN EN 12201-3
 - ✓ inner bead removed, $r = 1.5 \times d$



SDR 17

egeFit® Segmentbögen 30° / egeFit® segmented bends 30°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102247	110	6,6	150	165	195	0,8 kg
102248	125	7,4	150	188	201	1,1 kg
102249	140	8,3	150	210	207	1,4 kg
102250	160	9,5	150	240	215	1,9 kg
102251	180	10,7	150	270	223	2,5 kg
102252	200	11,9	150	300	231	3,1 kg
102253	225	13,4	150	338	241	4,2 kg
102254	250	14,8	250	375	351	7,5 kg
102255	280	16,6	250	420	363	9,8 kg
102256	315	18,7	300	473	427	14,5 kg
102257	355	21,1	300	533	443	19,0 kg
102258	400	23,7	300	600	461	24,9 kg
102259	450	26,7	300	675	481	32,9 kg
102260	500	29,7	350	750	551	46,5 kg
102261	560	33,2	350	840	576	60,5 kg
102262	630	37,4	350	945	604	80,5 kg
110970	710	42,1	350	1065	636	107 kg
127104	800	47,4	350	1200	672	144 kg
121874	900	53,3	400	1350	762	206 kg
113326	1000	59,3	400	1500	802	268 kg
119405	1100	64,7	400	1650	843	339 kg
120027	1200	71,1	400	1800	883	425 kg

SDR 11

egeFit® Segmentbögen 30° / egeFit® segmented bends 30°

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102263	110	10,0	150	165	195	1,2 kg
102264	125	11,4	150	188	201	1,6 kg
102265	140	12,7	150	210	207	2,1 kg
102266	160	14,6	150	240	215	2,8 kg
102267	180	16,4	150	270	223	3,7 kg
102268	200	18,2	150	300	231	4,7 kg
102269	225	20,5	150	338	241	6,2 kg
102270	250	22,7	250	375	351	11,0 kg
102271	280	25,4	250	420	363	14,4 kg
102272	315	28,6	300	473	427	21,4 kg
102273	355	32,2	300	533	443	27,9 kg
102274	400	36,3	300	600	461	37,0 kg
102275	450	40,9	300	675	481	48,6 kg
102276	500	45,4	350	750	551	68,5 kg
102277	560	50,8	350	840	576	89,5 kg
102278	630	57,2	350	945	604	119 kg
127100	710	64,5	350	1065	636	159 kg
127103	800	72,6	350	1200	672	213 kg
127108	900	81,7	400	1350	762	305 kg
127110	1000	90,8	400	1500	802	398 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

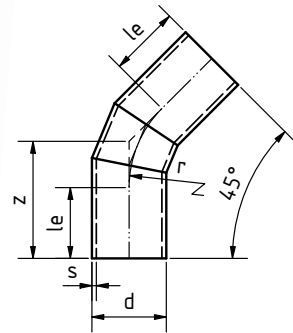
egeFit® Segmentbögen 45°

egeFit® segmented bends 45°

mit Verschwächungsbeiwert
with pressure reduction factor

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,8 nach DIN EN 12201-3
- ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ pressure reduction factor: 0.8 in acc. with DIN EN 12201-3
- ✓ inner bead removed, $r = 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 45° / egeFit® segmented bends 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102279	110	6,6	150	165	219	1,0 kg
102280	125	7,4	150	188	228	1,2 kg
102281	140	8,3	150	210	237	1,6 kg
102282	160	9,5	150	240	250	2,2 kg
102283	180	10,7	150	270	262	2,9 kg
102284	200	11,9	150	300	275	3,7 kg
102285	225	13,4	150	338	290	4,9 kg
102286	250	14,8	250	375	406	8,5 kg
102287	280	16,6	250	420	424	11,2 kg
102288	315	18,7	300	473	496	16,5 kg
102289	355	21,1	300	533	521	21,9 kg
102290	400	23,7	300	600	549	29,0 kg
102291	450	26,7	300	675	580	38,8 kg
121422	500	29,7	350	750	661	54,6 kg
119543	560	33,2	350	840	698	72,0 kg
102294	630	37,4	350	945	742	96,8 kg
110971	710	42,1	350	1065	792	132 kg
126568	800	47,4	350	1200	848	178 kg
116063	900	53,3	400	1350	960	255 kg
113335	1000	59,3	400	1500	1022	335 kg
127120	1100	64,7	400	1650	1084	423 kg
120028	1200	71,1	400	1800	1146	540 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 45° / egeFit® segmented bends 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102295	110	10,0	150	165	219	1,3 kg
102296	125	11,4	150	188	228	1,8 kg
102297	140	12,7	150	210	237	2,3 kg
102298	160	14,6	150	240	250	3,2 kg
102299	180	16,4	150	270	262	4,2 kg
102300	200	18,2	150	300	275	5,4 kg
102301	225	20,5	150	338	290	7,2 kg
102302	250	22,7	250	375	406	12,5 kg
102303	280	25,4	250	420	424	16,4 kg
102304	315	28,6	300	473	496	24,3 kg
102305	355	32,2	300	533	521	32,2 kg
102306	400	36,3	300	600	549	43,0 kg
102307	450	40,9	300	675	580	57,3 kg
102308	500	45,4	350	750	661	80,6 kg
102309	560	50,8	350	840	698	107 kg
102310	630	57,2	350	945	742	144 kg
127114	710	64,5	350	1065	792	194 kg
127116	800	72,6	350	1200	848	263 kg
120703	900	81,7	400	1350	960	376 kg
127118	1000	90,8	400	1500	1022	496 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel ± 2°. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance ± 2°. Further dimension upon request.

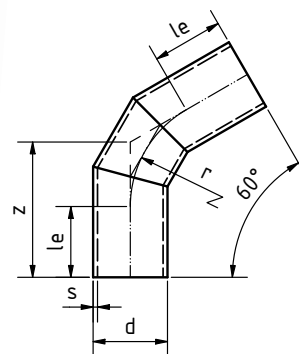
egeFit® Segmentbögen 60°

egeFit® segmented bends 60°

mit Verschwächungsbeiwert
with pressure reduction factor

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
 - ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
 - ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,8 nach DIN EN 12201-3
 - ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 \times d$
-
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
 - ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
 - ✓ pressure reduction factor: 0.8 in acc. with DIN EN 12201-3
 - ✓ inner bead removed, $r = 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 60° / egeFit® segmented bends 60°					
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight	
102311	110	6,6	150	165	246	1,0 kg	
102312	125	7,4	150	188	259	1,3 kg	
102313	140	8,3	150	210	272	1,8 kg	
102314	160	9,5	150	240	289	2,5 kg	
102315	180	10,7	150	270	306	3,3 kg	
102316	200	11,9	150	300	324	4,2 kg	
102317	225	13,4	150	338	345	5,7 kg	
102318	250	14,8	250	375	467	9,5 kg	
102319	280	16,6	250	420	493	12,7 kg	
102320	315	18,7	300	473	573	18,5 kg	
102321	355	21,1	300	533	608	24,9 kg	
102322	400	23,7	300	600	647	33,5 kg	
102323	450	26,7	300	675	690	45,1 kg	
102324	500	29,7	350	750	784	63,2 kg	
113336	560	33,2	350	840	835	84,1 kg	
102326	630	37,4	350	945	896	114 kg	
119097	710	42,1	350	1065	965	156 kg	
127125	800	47,4	350	1200	1043	213 kg	
121875	900	53,3	400	1350	1180	306 kg	
113330	1000	59,3	400	1500	1267	406 kg	
127130	1100	64,7	400	1650	1353	519 kg	
120029	1200	71,1	400	1800	1440	660 kg	

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 60° / egeFit® segmented bends 60°					
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight	
102327	110	10,0	150	165	246	1,5 kg	
102328	125	11,4	150	188	259	2,0 kg	
102329	140	12,7	150	210	272	2,6 kg	
102330	160	14,6	150	240	289	3,7 kg	
102331	180	16,4	150	270	306	4,9 kg	
102332	200	18,2	150	300	324	6,3 kg	
102333	225	20,5	150	338	345	8,4 kg	
102334	250	22,7	250	375	467	14,2 kg	
102335	280	25,4	250	420	493	18,6 kg	
102336	315	28,6	300	473	573	27,5 kg	
102337	355	32,2	300	533	608	36,7 kg	
102338	400	36,3	300	600	647	49,4 kg	
102339	450	40,9	300	675	690	66,6 kg	
102340	500	45,4	350	750	784	93,2 kg	
102341	560	50,8	350	840	835	124 kg	
102342	630	57,2	350	945	896	169 kg	
127121	710	64,5	350	1065	965	231 kg	
127124	800	72,6	350	1200	1043	316 kg	
127126	900	81,7	400	1350	1180	455 kg	
127128	1000	90,8	400	1500	1267	600 kg	

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biegewinkel $\pm 2^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 2^\circ$. Further dimension upon request.

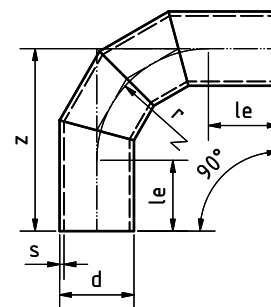
egeFit® Segmentbögen 90°

egeFit® segmented bends 90°

mit Verschwächungsbeiwert
with pressure reduction factor

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
 - ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
 - ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,8 nach DIN EN 12201-3
 - ✓ Innenwülste entfernt, $r = 1,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
 - ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
 - ✓ pressure reduction factor: 0.8 in acc. with DIN EN 12201-3
 - ✓ inner bead removed, $r = 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® Segmentbögen 90° / egeFit® segmented bends 90°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102343	110	6,6	150	165	315	1,2 kg
102344	125	7,4	150	188	338	1,7 kg
102345	140	8,3	150	210	360	2,2 kg
102346	160	9,5	150	240	390	3,0 kg
102347	180	10,7	150	270	420	4,1 kg
102348	200	11,9	150	300	450	5,4 kg
102349	225	13,4	150	338	488	7,3 kg
102350	250	14,8	250	375	625	11,8 kg
102351	280	16,6	250	420	670	15,7 kg
102352	315	18,7	300	473	773	22,8 kg
102353	355	21,1	300	533	833	31,0 kg
102354	400	23,7	300	600	900	42,0 kg
102355	450	26,7	300	675	975	57,4 kg
102356	500	29,7	350	750	1100	80,1 kg
102357	560	33,2	350	840	1190	108 kg
102358	630	37,4	350	945	1295	148 kg
120166	710	42,1	350	1065	1414	205 kg
120031	800	47,4	350	1200	1550	285 kg
113488	900	53,3	400	1350	1750	405 kg
118495	1000	59,3	400	1500	1900	541 kg
127156	1100	64,7	400	1650	2050	700 kg
120032	1200	71,1	400	1800	2200	892 kg

SDR 11		egeFit® Segmentbögen 90° / egeFit® segmented bends 90°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le [mm]	r [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
102359	110	10,0	150	165	315	1,8 kg
102360	125	11,4	150	188	338	2,4 kg
102361	140	12,7	150	210	360	3,2 kg
102362	160	14,6	150	240	390	4,5 kg
102363	180	16,4	150	270	420	6,0 kg
102364	200	18,2	150	300	450	7,9 kg
102365	225	20,5	150	338	488	10,9 kg
102366	250	22,7	250	375	625	17,4 kg
102367	280	25,4	250	420	670	23,0 kg
102368	315	28,6	300	473	773	33,8 kg
102369	355	32,2	300	533	833	45,6 kg
102370	400	36,3	300	600	900	62,1 kg
102371	450	40,9	300	675	975	84,9 kg
102372	500	45,4	350	750	1100	119 kg
102373	560	50,8	350	840	1190	160 kg
102374	630	57,2	350	945	1295	219 kg
119540	710	64,5	350	1065	1414	305 kg
122535	800	72,6	350	1200	1550	420 kg
120704	900	81,7	400	1350	1750	600 kg
127155	1000	90,8	400	1500	1900	798 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel ± 2°. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance ± 2°. Further dimension upon request.

Nahtlose Bögen mit hoher hydraulischer Effizienz

Seamless bends with high hydraulic efficiency

Nahtlose Bögen sind hochwertige Formteile, die durch ein spezielles Umformverfahren aus PE 100-RC Druckrohren hergestellt werden und keine Schweißnähte aufweisen.

Seamless bends are high-quality fittings manufactured from PE 100-RC pressure pipes using a special forming process and feature no welded seams.



2 | egeFit® Nahtlose Bögen Seamless Bends

Produkteigenschaften / Product Properties	24
11°	25
22°	26
30°	27
45°	28
60°	29
90°	30

Nahtlose Bögen / Seamless bends

Bei den nahtlosen Bögen, handelt es sich um langschenklige Bögen aus PE 100-RC. Diese Bögen werden bei egeplast aus Druckrohren, die der DIN EN 12201 entsprechen, geformt. Damit weisen die Bögen die gleichen, hochwertigen Qualitätsmerkmale auf wie unsere Druckrohre. Da die Bögen aus einem Stück geformt werden, sind sie frei von Schweißwülsten.

Aufgrund ihrer durchgängig glatten Innenfläche weisen die Bögen einen geringen Strömungswiderstand auf und sorgen für eine optimale Hydraulik. Ein spezielles Fertigungsverfahren garantiert eine hohe Formstabilität und eine auf ein Minimum reduzierte Ovalität an den Rohrenden. Somit sind unsere nahtlose Bögen besonders für Heizwendelschweißungen geeignet.

The seamless bends are long spigot bends made of PE 100-RC. These bends are formed at egeplast from pressure pipes that comply with DIN EN 12201. This means that the bends have the same high-quality characteristics as our pressure pipes. As the bends are moulded from a single piece, they are free of weld seams.

Thanks to their smooth inner surface, the bends have low flow resistance and ensure optimal hydraulics. A special manufacturing process guarantees high dimensional stability and minimal ovality at the pipe ends. This makes our seamless bends particularly suitable for electrofusion welding.

für Hezelement-Stumpfschweißung und Heizwendelschweißung
for butt fusion and electrofusion welding

Die glatte Innenfläche der Bögen minimiert den Strömungswiderstand und sorgt für eine optimale Hydraulik.
The smooth inner surface of the bends minimises flow resistance and ensures optimal hydraulics.

nahtlose, langschenklige Bögen aus PE 100-RC-Rohr nach DIN EN 12201 geformt
seamless, long spigot bends made from PE 100-RC pipe formed in accordance with DIN EN 12201

Sehr hohe Formstabilität und eine auf ein Minimum reduzierte Ovalität an den Rohrenden (insbesondere geeignet für Heizwendelschweißung) durch unser spezielles Fertigungsverfahren.
Very high dimensional stability and minimal ovality at the pipe ends (particularly suitable for electrofusion welding) thanks to our special manufacturing process.

DVGW
CERT
UBA Konformität
Hygiene

- ✓ PE 100-RC
- ✓ OD 90 mm bis 1.000 mm
- ✓ SDR 11 und SDR 17
- ✓ 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°, andere auf Anfrage
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$, andere auf Anfrage
- ✓ langschenklilig

- ✓ PE 100-RC
- ✓ OD 90 mm to 1,000 mm
- ✓ SDR 11 and SDR 17
- ✓ 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90°, others upon request
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$, others upon request
- ✓ long spigots

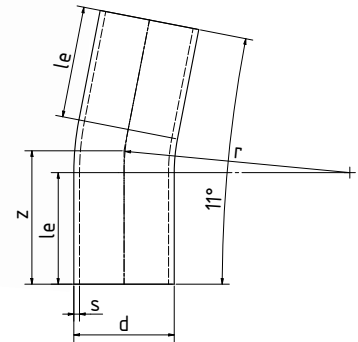
egeFit® nahtlose Bögen 11°

egeFit® seamless bends 11°

SDR 17 SDR 11 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ geformt aus PE 100-RC-Rohr
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ formed from PE 100-RC pipe
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® nahtlose Bögen 11° / egeFit® seamless bends 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
111017	90	5,4	360	135	370	1,0 kg
111023	110	6,6	355	165	370	1,6 kg
111029	125	7,4	355	188	400	2,0 kg
111035	140	8,3	415	210	420	2,9 kg
108418	160	9,5	410	240	450	3,7 kg
108424	180	10,7	470	270	500	5,4 kg
111041	200	11,9	465	300	500	6,7 kg
108437	225	13,4	465	338	500	8,5 kg
108454	250	14,8	525	375	560	11,7 kg
108461	280	16,6	520	420	560	14,7 kg
108472	315	18,7	580	473	625	21,0 kg
108484	355	21,1	635	533	700	29,0 kg
101933	400	23,7	260	600	560	29,8 kg
101934	450	26,7	260	675	580	39,1 kg
101935	500	29,7	300	750	650	61,8 kg
101936	560	33,2	300	840	680	82,0 kg
101937	630	37,4	300	945	730	95,8 kg

SDR 11		egeFit® nahtlose Bögen 11° / egeFit® seamless bends 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
108407	90	8,2	360	135	370	1,5 kg
111056	110	10	355	165	370	2,3 kg
111062	125	11,4	355	188	400	2,9 kg
111068	140	12,7	415	210	420	4,3 kg
108413	160	14,6	410	240	450	5,5 kg
108430	180	16,4	470	270	500	8,0 kg
111074	200	18,2	465	300	500	9,8 kg
108436	225	20,5	465	338	500	12,5 kg
108448	250	22,7	525	375	560	17,4 kg
108460	280	25,4	520	420	560	21,7 kg
108478	315	28,6	580	473	625	30,7 kg
108485	355	32,2	635	533	700	42,7 kg
101955	400	36,3	260	600	560	45,9 kg
101956	450	40,9	260	675	580	60,2 kg
101957	500	45,4	300	750	650	83,3 kg
101958	560	50,8	300	840	680	108,6 kg
101959	630	57,2	300	945	730	164,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 5^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 5^\circ$. Further dimension upon request.

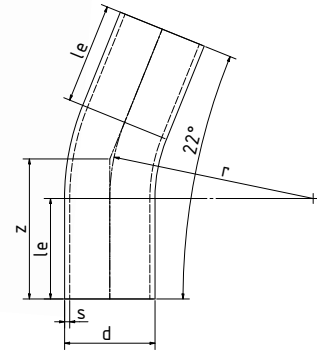
egeFit® nahtlose Bögen 22°

egeFit® seamless bends 22°

SDR 17 SDR 11 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ geformt aus PE 100-RC-Rohr
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ formed from PE 100-RC pipe
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® nahtlose Bögen 22° / egeFit® seamless bends 22°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
111018	90	5,4	345	135	370	1,0 kg
111024	110	6,6	340	165	370	1,6 kg
111030	125	7,4	335	188	400	2,0 kg
111036	140	8,3	390	210	420	2,9 kg
108419	160	9,5	385	240	450	3,7 kg
108425	180	10,7	445	270	500	5,4 kg
111042	200	11,9	435	300	500	6,7 kg
108443	225	13,4	435	338	500	8,5 kg
108455	250	14,8	490	375	560	11,7 kg
108467	280	16,6	480	420	560	14,7 kg
108473	315	18,7	535	473	625	21,0 kg
108486	355	21,1	585	533	700	29,0 kg
101977	400	23,7	260	600	560	34,0 kg
101978	450	26,7	260	675	580	39,1 kg
101979	500	29,7	300	750	650	61,8 kg
101980	560	33,2	300	840	680	82,0 kg
101981	630	37,4	300	945	730	95,8 kg

SDR 11		egeFit® nahtlose Bögen 22° / egeFit® seamless bends 22°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
108408	90	8,2	345	135	370	1,5 kg
111057	110	10	340	165	370	2,3 kg
111063	125	11,4	335	188	400	2,9 kg
111069	140	12,7	390	210	420	4,3 kg
108414	160	14,6	385	240	450	5,5 kg
108431	180	16,4	445	270	500	8,0 kg
111075	200	18,2	435	300	500	9,8 kg
108438	225	20,5	435	338	500	12,5 kg
108449	250	22,7	490	375	560	17,4 kg
108462	280	25,4	480	420	560	21,7 kg
108479	315	28,6	535	473	625	30,7 kg
108491	355	32,2	585	533	700	42,7 kg
101999	400	36,3	260	600	560	45,9 kg
102000	450	40,9	260	675	580	60,2 kg
102001	500	45,4	300	750	650	83,3 kg
102002	560	50,8	300	840	680	108,6 kg
102003	630	57,2	300	945	730	164,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 5^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 5^\circ$. Further dimension upon request.

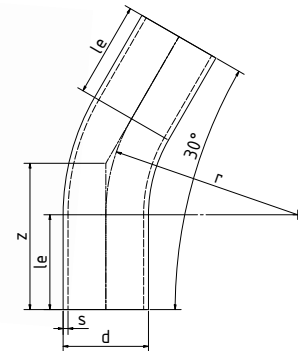
egeFit® nahtlose Bögen 30°

egeFit® seamless bends 30°

SDR 17 SDR 11 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ geformt aus PE 100-RC-Rohr
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ formed from PE 100-RC pipe
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® nahtlose Bögen 30° / egeFit® seamless bends 30°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
111019	90	5,4	335	135	370	1,0 kg
111025	110	6,6	325	165	370	1,6 kg
111031	125	7,4	320	188	400	2,0 kg
111037	140	8,3	380	210	420	2,9 kg
108420	160	9,5	370	240	450	3,7 kg
108426	180	10,7	425	270	500	5,4 kg
111043	200	11,9	420	300	500	6,7 kg
108444	225	13,4	410	338	500	8,5 kg
108456	250	14,8	460	375	560	11,7 kg
108468	280	16,6	450	420	560	14,7 kg
108474	315	18,7	500	473	625	21,0 kg
108487	355	21,1	550	533	700	29,0 kg
102021	400	23,7	260	600	560	35,0 kg
102022	450	26,7	260	675	580	39,1 kg
102023	500	29,7	300	750	650	61,8 kg
102024	560	33,2	300	840	680	83,0 kg
102025	630	37,4	300	945	730	95,8 kg

SDR 11		egeFit® nahtlose Bögen 30° / egeFit® seamless bends 30°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
108409	90	8,2	335	135	370	1,5 kg
111058	110	10	325	165	370	2,3 kg
111064	125	11,4	320	188	400	2,9 kg
111070	140	12,7	380	210	420	4,3 kg
108415	160	14,6	370	434	450	5,5 kg
108432	180	16,4	425	497	500	8,0 kg
111076	200	18,2	420	300	500	9,8 kg
108439	225	20,5	410	338	500	12,5 kg
108450	250	22,7	460	375	560	17,4 kg
108463	280	25,4	450	420	560	21,7 kg
108480	315	28,6	500	473	625	30,7 kg
108492	355	32,2	550	533	700	42,7 kg
102043	400	36,6	260	600	560	45,9 kg
102044	450	40,9	260	675	580	62,0 kg
102045	500	45,4	300	750	650	83,3 kg
102046	560	50,8	300	840	680	108,6 kg
102047	630	57,2	300	945	730	164,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 5^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 5^\circ$. Further dimension upon request.

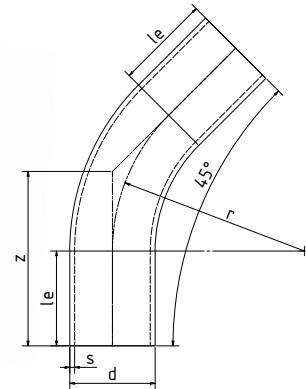
egeFit® nahtlose Bögen 45°

egeFit® seamless bends 45°

SDR 17 SDR 11 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ geformt aus PE 100-RC-Rohr
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ formed from PE 100-RC pipe
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® nahtlose Bögen 45° / egeFit® seamless bends 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
111020	90	5,4	320	135	370	1,0 kg
111026	110	6,6	305	165	370	1,6 kg
111032	125	7,4	295	188	400	2,0 kg
111038	140	8,3	350	210	420	2,9 kg
108421	160	9,5	340	240	450	3,7 kg
108427	180	10,7	390	270	500	5,4 kg
111044	200	11,9	375	300	500	6,7 kg
108445	225	13,4	365	338	500	8,5 kg
108457	250	14,8	415	375	560	11,7 kg
108469	280	16,6	395	420	560	14,7 kg
108475	315	18,7	440	473	625	21,0 kg
108488	355	21,1	480	533	700	29,0 kg
102065	400	23,7	300	600	650	38,8 kg
102066	450	26,7	300	675	680	45,3 kg
102067	500	29,7	350	750	760	73,9 kg
102068	560	33,2	350	840	800	93,0 kg
102069	630	37,4	350	945	870	128,0 kg

SDR 11		egeFit® nahtlose Bögen 45° / egeFit® seamless bends 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
108410	90	8,2	320	135	370	1,5 kg
111059	110	10	305	165	370	2,3 kg
111065	125	11,4	295	188	400	2,9 kg
111071	140	12,7	350	210	420	4,3 kg
108305	160	14,6	340	240	450	5,5 kg
108433	180	16,4	390	270	500	8,0 kg
111077	200	18,2	375	300	500	9,8 kg
108440	225	20,5	365	338	500	12,5 kg
108451	250	22,7	415	375	560	17,4 kg
108464	280	25,4	395	420	560	21,7 kg
108481	315	28,6	440	473	625	30,7 kg
108493	355	32,2	480	533	700	42,7 kg
102087	400	36,3	260	600	650	56,0 kg
102088	450	40,9	260	675	680	69,8 kg
102089	500	45,4	300	750	760	102,4 kg
102090	560	50,8	300	840	800	116,0 kg
102091	630	57,2	300	945	870	186,0 kg

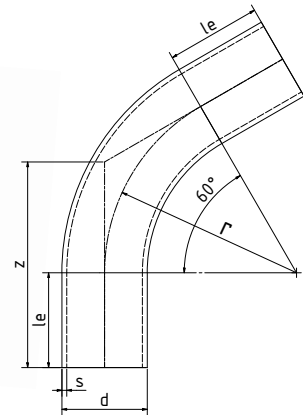
Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 5^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 5^\circ$. Further dimension upon request.

egeFit® nahtlose Bögen 60°

egeFit® seamless bends 60°

SDR 17 SDR 11 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ geformt aus PE 100-RC-Rohr
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ formed from PE 100-RC pipe
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® nahtlose Bögen 60° / egeFit® seamless bends 60°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
111021	90	5,4	300	135	370	1,0 kg
111027	110	6,6	280	165	370	1,6 kg
111033	125	7,4	270	188	400	2,0 kg
111039	140	8,3	320	210	420	2,9 kg
108422	160	9,5	310	240	450	3,7 kg
108428	180	10,7	355	270	500	5,4 kg
111045	200	11,9	335	300	500	6,7 kg
108446	225	13,4	325	338	500	8,5 kg
108458	250	14,8	365	375	560	11,7 kg
108470	280	16,6	340	420	580	14,7 kg
108476	315	18,7	380	473	650	21,0 kg
108489	355	21,1	410	533	700	29,0 kg
102109	400	23,7	260	600	730	45,0 kg
102110	450	26,7	260	675	780	53,7 kg
102111	500	29,7	300	750	880	78,0 kg
102112	560	33,2	300	840	930	98,2 kg
102113	630	37,4	300	945	1000	132,3 kg

SDR 11		egeFit® nahtlose Bögen 60° / egeFit® seamless bends 60°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight
108411	90	8,2	300	135	370	1,5 kg
111060	110	10	280	165	370	2,3 kg
111066	125	11,4	270	188	400	2,9 kg
111980	140	12,7	320	210	420	4,3 kg
108416	160	14,6	310	240	450	5,5 kg
108434	180	16,4	355	270	500	8,0 kg
111078	200	18,2	335	300	500	9,8 kg
108441	225	20,5	325	338	500	12,5 kg
108452	250	22,7	365	375	560	17,4 kg
108465	280	25,4	315	420	580	21,7 kg
108482	315	28,6	380	473	650	30,7 kg
108494	355	32,2	410	533	700	42,7 kg
102131	400	36,3	260	600	730	63,0 kg
102132	450	40,9	260	675	780	76,0 kg
102133	500	45,4	300	750	880	116,5 kg
102134	560	50,8	300	840	930	141,0 kg
102135	630	57,2	300	945	1000	198,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 5^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 5^\circ$. Further dimension upon request.

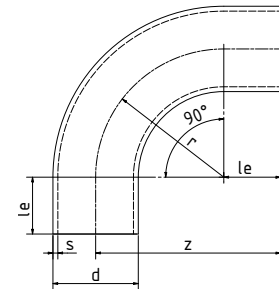
egeFit® nahtlose Bögen 90°

egeFit® seamless bends 90°

SDR 17 SDR 11 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ geformt aus PE 100-RC-Rohr
- ✓ $r \approx 1,5 \times d$

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ formed from PE 100-RC pipe
- ✓ $r \approx 1.5 \times d$



SDR 17		egeFit® nahtlose Bögen 90° / egeFit® seamless bends 90°					
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight	
111022	90	5,4	265	135	400	1,0 kg	
111028	110	6,6	240	136	405	1,6 kg	
111034	125	7,4	220	188	450	2,0 kg	
111040	140	8,3	265	210	475	2,9 kg	
108423	160	9,5	245	240	485	3,7 kg	
108429	180	10,7	285	270	500	5,4 kg	
111046	200	11,9	260	300	560	6,7 kg	
108447	225	13,4	235	338	575	8,5 kg	
108459	250	14,8	270	375	650	11,7 kg	
108471	280	16,6	235	420	650	14,7 kg	
108477	315	18,7	255	473	725	21,0 kg	
108490	355	21,1	270	533	800	29,0 kg	
102153	400	23,7	260	600	980	49,7 kg	
102154	450	26,7	260	675	1070	65,4 kg	
102155	500	29,7	300	750	1200	88,0 kg	
102156	560	33,2	300	840	1290	120,0 kg	
102157	630	37,4	300	945	1400	169,0 kg	

SDR 11		egeFit® nahtlose Bögen 90° / egeFit® seamless bends 90°					
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	le ± 50 [mm]	r ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	ca. Gewicht approx. weight	
108412	90	8,2	265	135	400	1,5 kg	
111061	110	10	240	165	405	2,3 kg	
111067	125	11,4	220	188	450	2,9 kg	
111073	140	12,7	265	210	475	4,3 kg	
108417	160	14,6	245	240	485	5,5 kg	
108435	180	16,4	285	270	500	8,0 kg	
111079	200	18,2	260	300	560	9,8 kg	
108442	225	20,5	235	338	575	12,5 kg	
108453	250	22,7	270	375	650	17,4 kg	
108466	280	25,4	235	420	650	21,7 kg	
108483	315	28,6	255	473	725	30,7 kg	
108495	355	32,2	270	533	800	42,7 kg	
102175	400	36,3	260	600	980	75,0 kg	
102176	450	40,9	260	675	1070	97,0 kg	
102177	500	45,4	300	750	1200	131,0 kg	
102178	560	50,8	300	840	1290	176,0 kg	
102179	630	57,2	300	945	1400	239,0 kg	

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Toleranz Biege Winkel $\pm 5^\circ$. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Angular tolerance $\pm 5^\circ$. Further dimension upon request.



T-Stücke stehen in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.

Tees are available in various versions.

T-Stück segmentiert:

Geschweißt aus
PE 100 / PE 100-RC-Rohr,
Verschwächungsbeiwert 0,6

T-Stück formgespritzt:

Im Spritzgussverfahren hergestellt,
druckklassengerecht aus PE 100

T-Stück spanend:

Basis aus Hohlstab gefräst,
mit angeschweißten Stutzen,
druckklassengerecht

Segmented T-piece:

Welded from
PE 100 / PE 100-RC pipe,
weakening factor 0.6

Injection-moulded T-piece:

Manufactured using injection
moulding, compliant with pressure
class, made of PE 100

Machined T-piece:

Base milled from hollow rod,
with welded sockets,
compliant with pressure class



3 | egeFit® T-Stücke Tees

SEGMENTIERT EGAL / SEGMENTED EQUAL

Produkteigenschaften / Product Properties 34

Segment-T-Stücke, egal / segmented tees, equal 35

FORMGESPRITZT & SPANEND / MACHINED

Produkteigenschaften / Product Properties 36

T-Stücke, egal, lang / tees, equal, long 37

T-Stücke, reduziert, lang / tees, reduced, long 38

T-Stücke segmentiert, egal

Tees segmented, equal

Segmentierte T-Stücke weisen einen Verschwächungsbeiwert von 0,6 auf und sind somit nicht druckklassengerecht. Werden diese Formteile in einer druckklassengerechten Ausführung benötigt, müssen gespritzte oder spangebende Formteile eingesetzt werden. egeplast bietet auch diese druckklassengerechten Ausführungen an. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.

T-Stücke werden in den Ausführungen reduziert oder egal produziert. Bei T-Stücken (reduziert) ist der abgehende Stutzen im Durchmesser reduziert und bei T-Stücken (egal) ist der abgehende Stutzen gleich der Hauptleitung.

Segmented tees have a weakening factor of 0.6 and are therefore not pressure class compliant. If these fittings are required in a pressure class compliant design, injection moulded or machined fittings must be used. egeplast also offers these pressure class compliant designs. Further information is available upon request.

Tees are produced in reduced or equal versions. In tees (reduced), the diameter of the outgoing spigot is reduced, and in tees (equal), the outgoing spigot is the same as the main pipe.



- ✓ OD 63 mm bis OD 1.200 mm
- ✓ SDR 11 und 17, andere auf Anfrage
- ✓ Verschwächungsbeiwert 0,6
- ✓ geeignet für Heizwendel- und Heizelementstumpfschweißen
- ✓ Innenwülste entfernt

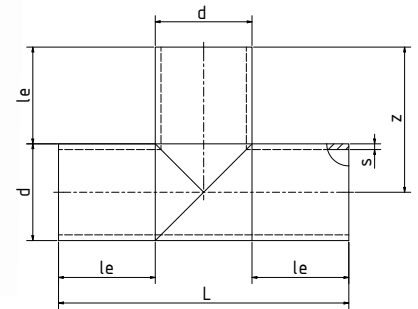
- ✓ OD 63 mm to OD 1,200 mm
- ✓ SDR 11 and 17, others upon request
- ✓ pressure reduction factor 0.6
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ inner bead removed

egeFit® Segment-T-Stücke, egal, lang

egeFit® segmented tees, equal, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ Innenwülste entfernt
- ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,6 nach DIN EN 12201-3
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ inner beads removed
- ✓ pressure reduction factor: 0,6 in accordance with DIN EN 12201-3



SDR 17		egeFit® Segment-T-Stücke, egal, lang / egeFit® segmented tees, equal, long				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le [mm]	z ± 25 [mm]	Gewicht weight
102375	160	9,5	480	150	240	3,0 kg
102376	180	10,7	480	150	240	3,3 kg
102377	200	11,9	500	150	250	4,2 kg
102378	225	13,4	540	150	270	5,9 kg
102379	250	14,8	750	250	375	10,2 kg
102380	280	16,6	780	250	390	13,1 kg
102381	315	18,7	920	300	460	19,7 kg
102382	355	21,1	960	300	480	25,9 kg
102383	400	23,7	1100	300	550	37,6 kg
102384	450	26,7	1150	300	575	49,2 kg
102385	500	29,7	1300	350	650	68,9 kg
102386	560	33,2	1360	350	680	89,1 kg
102387	630	37,4	1430	350	715	117,1 kg

SDR 11		egeFit® Segment-T-Stücke, egal, lang / egeFit® segmented tees, equal, long				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le [mm]	z ± 25 [mm]	Gewicht weight
102388	160	14,6	480	150	240	3,8 kg
102389	180	16,4	480	150	240	4,9 kg
102390	200	18,2	500	150	250	6,3 kg
102391	225	20,5	540	150	270	8,3 kg
102392	250	22,7	750	250	375	15,1 kg
102393	280	25,4	780	250	390	19,5 kg
102394	315	28,6	920	300	460	29,3 kg
102395	355	32,2	960	300	480	38,4 kg
102396	400	36,3	1100	300	550	56,3 kg
102397	450	40,9	1150	300	575	73,3 kg
102398	500	45,4	1300	350	650	102,4 kg
102399	560	50,8	1360	350	680	132,7 kg
102400	630	57,2	1430	350	715	174,3 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

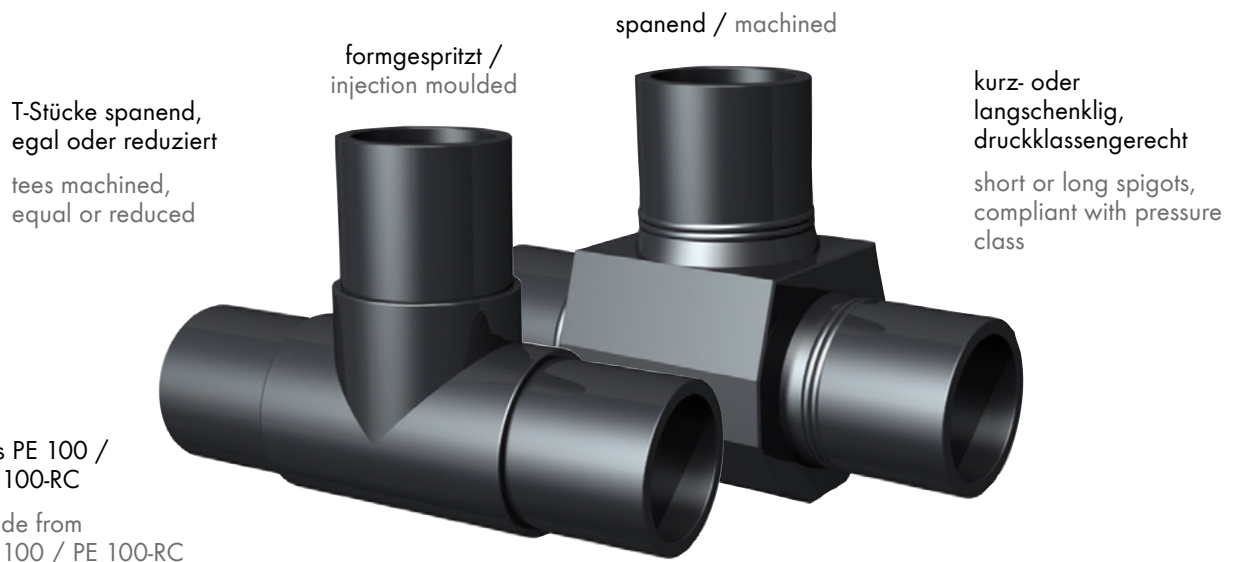
T-Stücke formgespritzt & spanend Tees machined

Bei spanend produzierten T-Stücken wird die zentrale Basis des T-Stückes aus einem Hohlstab gefräst. Im Anschluss werden die Stutzen mittels Heizelementstumpfschweißen an diese Basis angeschweißt.

Durch diese Art der Fertigung kann nahezu jede Durchmesserkombination von Hauptleitung und Abgang, druckklassengerecht produziert werden.

In machined tees, the central base of the T-piece is milled from a hollow bar. Subsequently, the connections are welded to this base using butt fusion welding.

This type of production allows almost any diameter combination of main pipe and outlet to be produced in accordance with pressure classes.



- ✓ **OD 63 mm bis OD 1.200**
- ✓ **egal oder reduziert**
- ✓ **SDR 11 und SDR 17, andere auf Anfrage**
- ✓ **zentraler Grundkörper aus PE 100 (Hohlstab)**
- ✓ **Stutzen aus PE 100-RC Rohr schwarz**
- ✓ **druckklassengerecht**
- ✓ **geeignet für Heizwendel- und Heizelementstumpfschweißen**
- ✓ **Innenwülste entfernt**

- ✓ **OD 63 mm to OD 1,200**
- ✓ **equal or reduced**
- ✓ **SDR 11 and SDR 17, others upon request**
- ✓ **central base body made of PE 100 (hollow rod)**
- ✓ **PE 100-RC pipe socket, black**
- ✓ **compliant with pressure class**
- ✓ **for butt fusion and electrofusion welding**
- ✓ **inner bead removed**

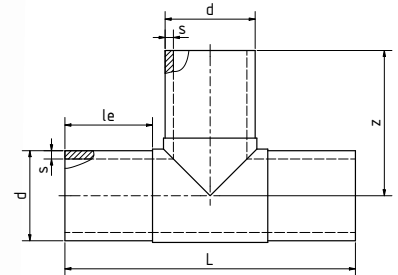
egeFit® T-Stücke, egal, lang

egeFit® tees, equal, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt bzw. spanend produziert
- ✓ druckklassengerecht

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded or machined
- ✓ compliant with pressure class



SDR 17		egeFit® T-Stücke, egal, lang / egeFit® tees, equal, long				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
101421	63	3,8	229	68	114	0,32 kg
101422	75	4,5	257	73	121	0,48 kg
101423	90	5,4	306	83	153	0,84 kg
101424	110	6,6	338	91	172	1,28 kg
101425	125	7,4	359	91	180	1,66 kg
101426	140	8,3	390	97	195	2,60 kg
101427	160	9,5	425	105	212	3,30 kg
101428	180	10,7	451	108	226	4,30 kg
105458	200	11,9	503	118	253	5,53 kg
101430	225	13,4	540	121	269	7,90 kg
105459	250	14,6	596	132	297	11,5 kg
101432	280	16,6	685	142	340	15,3 kg
101433	315	18,7	704	152	354	20,4 kg
109575	355	21,1	800	168	402	30,4 kg
101435	400	23,7	880	187	431	41,9 kg
101436	450	26,7	985	202	476	60,8 kg
125409	500	29,7	1090	220	530	78,7 kg
122440	560	33,2	1200	236	612	109,6 kg
125412	630	37,4	1310	255	656	147,4 kg

SDR 11		egeFit® T-Stücke, egal, lang / egeFit® tees, equal, long				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
105457	63	5,8	229	68	114	0,31 kg
101439	75	6,8	257	73	121	0,60 kg
101440	90	8,2	306	83	153	1,11 kg
101441	110	10,0	338	91	172	1,70 kg
101442	125	11,4	359	91	180	2,30 kg
115127	140	12,7	390	97	195	3,04 kg
101444	160	14,6	425	105	212	4,50 kg
101445	180	16,4	451	108	226	5,80 kg
106436	200	18,2	503	118	253	7,72 kg
101447	225	20,5	540	121	269	10,7 kg
101448	250	22,7	596	132	297	14,6 kg
101449	280	25,4	685	142	340	21,6 kg
101450	315	28,6	704	152	354	28,0 kg
101451	355	32,2	800	168	402	40,3 kg
125413	400	36,3	880	187	431	56,4 kg
125415	450	40,9	985	202	476	81,2 kg
125417	500	45,4	1090	220	530	108,0 kg
121069	560	50,8	1200	236	612	149,0 kg
125419	630	57,2	1310	255	656	200,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

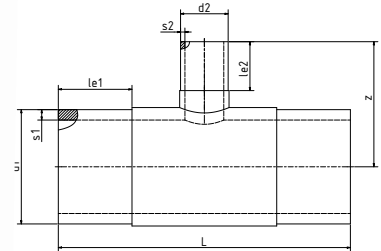
egeFit® T-Stücke, reduziert, lang

egeFit® tees, reduced, long

SDR 17 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt bzw. spanend produziert
- ✓ druckklassengerecht

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded or machined
- ✓ compliant with pressure class



SDR 17		egeFit® T-Stücke, reduziert, lang / egeFit® tees, reduced, long							
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	L ± 50 [mm]	le1 ± 20 [mm]	le2 ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
101458	110	63	6,6	3,8	316	93	65	139	1,11 kg
101459	110	75	6,6	4,5	315	84	70	158	0,88 kg
101460	110	90	6,6	5,4	320	91	83	158	1,18 kg
101461	125	63	7,4	3,8	358	101	70	157	1,13 kg
101462	125	75	7,4	4,5	358	102	76	162	1,37 kg
101463	125	90	7,4	5,4	358	100	86	170	1,41 kg
101464	125	110	7,4	6,6	358	101	96	179	1,51 kg
101465	140	63	8,3	3,8	386	103	69	165	1,94 kg
101466	140	75	8,3	4,5	386	104	77	177	1,99 kg
101467	140	90	8,3	5,4	386	105	85	188	2,01 kg
101468	140	110	8,3	6,6	386	105	88	188	2,09 kg
101469	160	63	9,5	3,8	424	110	72	179	2,87 kg
101470	160	75	9,5	4,5	424	110	71	178	2,88 kg
101471	160	90	9,5	5,4	424	110	85	196	2,92 kg
101472	160	110	9,5	6,6	424	110	93	201	3,00 kg
101473	180	75	10,7	4,5	460	116	77	197	3,92 kg
106389	180	90	10,7	5,4	460	117	85	208	3,95 kg
106510	180	110	10,7	6,6	460	117	98	218	4,03 kg
106509	180	125	10,7	7,4	460	117	100	223	4,10 kg
101477	180	140	10,7	8,3	460	116	105	225	4,19 kg
106508	180	160	10,7	9,5	460	116	112	232	4,44 kg
125322	200	110	11,9	6,6	510	127	104	224	5,25 kg
125323	200	125	11,9	7,4	510	127	104	225	5,38 kg
101481	200	160	11,9	9,5	510	127	112	242	5,65 kg
101482	225	110	13,4	6,6	548	133	95	269	6,97 kg
101483	225	125	13,4	7,4	548	133	92	271	6,98 kg
101484	225	140	13,4	8,3	548	133	104	280	7,17 kg
101485	225	160	13,4	9,5	548	133	110	265	7,20 kg
101486	225	180	13,4	10,7	558	128	107	284	7,80 kg
101487	250	110	14,8	6,6	596	145	95	265	7,30 kg
101488	250	125	14,8	7,4	596	145	115	270	7,60 kg
101489	250	160	14,8	9,5	596	145	100	275	7,60 kg
125338	250	180	14,8	10,7	594	140	120	636	14,2 kg
101491	250	225	14,8	13,4	594	140	125	633	14,9 kg
101493	280	110	16,6	6,6	642	146	95	260	9,90 kg
101496	280	160	16,6	9,5	642	146	118	280	10,1 kg
101502	315	110	18,7	6,6	704	165	100	291	13,6 kg
125340	315	160	18,7	9,5	704	165	110	305	14,6 kg
101507	315	200	18,7	11,9	704	152	120	320	18,3 kg
101508	315	225	18,7	13,4	704	152	121	338	18,3 kg
101509	315	250	18,7	14,8	704	165	137	328	15,2 kg
109459	355	90	21,1	5,4	850	300	200	443	26,0 kg
125341	355	110	21,1	6,6	687	176	89	315	20,6 kg
125574*	355	125	21,1	7,4	890	300	200	440	28,0 kg
129984*	355	140	21,1	8,3	890	300	200	440	28,0 kg
125343	355	160	21,1	9,5	687	176	89	326	20,4 kg
129987*	355	180	21,1	10,7	930	300	200	450	31,0 kg

SDR 17

egeFit® T-Stücke, reduziert, lang / egeFit® tees, reduced, long

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	L ± 50 [mm]	le1 ± 20 [mm]	le2 ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
129988*	355	200	21,1	11,9	950	300	200	450	32,0 kg
109467	355	225	21,1	13,4	685	176	130	349	21,4 kg
125344	355	250	21,1	14,8	687	176	130	350	22,4 kg
130527	355	280	21,1	16,6	780	172	155	819	34,9 kg
130526	355	315	21,1	18,7	780	172	170	816	35,8 kg
125356	400	110	23,7	6,6	750	190	88	343	29,2 kg
109472*	400	125	23,7	7,4	870	300	200	460	31,0 kg
109473*	400	140	23,7	8,3	870	300	200	460	31,0 kg
109474	400	160	23,7	9,5	750	190	100	353	29,6 kg
109476*	400	180	23,7	10,7	935	300	200	465	36,0 kg
109477*	400	200	23,7	11,9	950	300	200	460	37,0 kg
125362	400	225	23,7	13,4	750	190	125	378	29,4 kg
109479*	400	250	23,7	14,8	1000	300	300	555	43,0 kg
101528	400	280	23,7	16,6	862	187	155	896	55,1 kg
101529	400	315	23,7	18,7	862	187	165	891	55,8 kg
109482*	450	125	26,7	7,4	890	300	200	500	40,0 kg
109483*	450	140	26,7	8,3	910	300	200	495	40,0 kg
125361	450	160	26,7	9,5	670	200	101	376	32,4 kg
109485*	450	180	26,7	10,7	935	300	200	500	42,0 kg
109486*	450	200	26,7	11,9	970	300	200	500	46,0 kg
125357	450	225	26,7	13,4	795	200	125	391	39,8 kg
109488*	450	250	26,7	14,8	1000	300	300	600	51,0 kg
109489*	450	280	26,7	16,6	1035	300	300	610	60,0 kg
125366	450	315	26,7	18,7	890	200	155	440	48,6 kg
109491*	450	355	26,7	21,1	1135	300	300	610	91,0 kg
109492*	500	140	29,7	8,3	890	300	200	515	50,0 kg
109493	500	160	29,7	9,5	720	218	162	407	41,4 kg
109494*	500	180	29,7	10,7	910	300	200	520	53,0 kg
109495*	500	200	29,7	11,9	940	300	200	520	56,0 kg
109496*	500	225	29,7	13,4	955	300	200	520	58,0 kg
109497	500	250	29,7	14,8	810	218	135	438	48,8 kg
109498*	500	280	29,7	16,6	1135	350	300	608	69,1 kg
125368	500	315	29,7	18,7	925	218	162	450	58,2 kg
109500*	500	355	29,7	21,1	1130	300	300	630	84,0 kg
109501*	500	400	29,7	23,7	1190	300	300	640	106 kg
109502*	560	160	33,2	9,5	1030	350	200	555	70,0 kg
109503*	560	180	33,2	10,7	1030	350	200	555	70,0 kg
109504*	560	200	33,2	11,9	1050	350	200	555	72,0 kg
109505*	560	225	33,2	13,4	1070	350	200	560	75,0 kg
125385	560	250	33,2	14,8	965	240	135	498	69,8 kg
109507*	560	280	33,2	16,6	1135	350	300	660	84,0 kg
109508*	560	315	33,2	18,7	1170	350	300	660	90,0 kg
109509*	560	355	33,2	21,1	1235	350	300	660	102,0 kg
109510*	560	400	33,2	23,7	1270	350	300	665	109,0 kg
109511*	560	450	33,2	26,7	1355	350	300	665	131,0 kg
125387	630	160	37,4	9,5	800	255	100	480	68,2 kg
109513*	630	180	37,4	10,7	1030	350	200	590	87,0 kg
109514*	630	200	37,4	11,9	1050	350	200	590	90,0 kg
109515*	630	225	37,4	13,4	1070	350	200	590	93,0 kg
109516*	630	250	37,4	14,8	1100	350	300	690	98,0 kg
109517*	630	280	37,4	16,6	1135	350	300	690	103,0 kg
109520*	630	315	37,4	18,7	1180	350	350	700	111,0 kg
109521*	630	355	37,4	21,1	1235	350	300	700	124,0 kg
109522*	630	400	37,4	23,7	1290	350	300	700	134,0 kg
109523*	630	450	37,4	26,7	1355	350	300	705	149,0 kg
109524*	630	500	37,4	29,7	1420	350	300	705	180,0 kg
130299*	630	560	37,4	33,2	1470	350	350	760	211,0 kg
109526*	710	200	42,1	11,9	1150	400	200	630	121,0 kg
109527*	710	225	42,1	13,4	1170	400	200	630	124,0 kg
109528*	710	250	42,1	14,8	1200	400	300	735	130,0 kg
109529*	710	280	42,1	16,6	1235	400	300	735	136,0 kg
109530*	710	315	42,1	18,7	1280	400	300	740	144,0 kg
109531*	710	355	42,1	21,1	1335	400	300	740	158,0 kg
117389*	710	400	42,1	23,7	1455	400	300	750	186,0 kg
109533*	710	450	42,1	26,7	1455	400	300	750	187,0 kg
110630*	710	500	42,1	29,7	1520	400	300	750	204,0 kg
117386*	710	560	42,1	33,2	1520	400	350	800	226,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

*spanend produziert
*machined

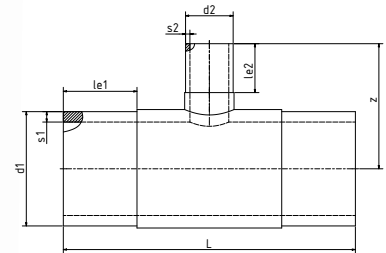
egeFit® T-Stücke, reduziert, lang

egeFit® tees, reduced, long

SDR 11 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt bzw. spanend produziert
- ✓ druckklassengerecht

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded or machined
- ✓ compliant with pressure class



SDR 11		egeFit® T-Stücke, reduziert, lang / egeFit® tees, reduced, long							
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	L ± 50 [mm]	le1 ± 20 [mm]	le2 ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
101581	63	32	5,8	3	228	70	46	91	0,32 kg
101582	63	40	5,8	3,7	218	65	52	93	0,29 kg
101583	63	50	5,8	4,6	215	63	56	103	0,31 kg
101584	75	32	6,8	2,9	256	70	46	108	0,46 kg
101586	75	50	6,8	4,6	253	70	56	113	0,49 kg
101587	75	63	6,8	4,6	253	70	56	113	0,49 kg
101588	90	50	8,2	4,6	280	81	59	120	0,81 kg
101589	90	63	8,2	5,8	294	90	74	135	0,83 kg
101590	90	75	8,2	6,8	272	73	68	138	0,80 kg
101591	110	63	10,0	5,8	316	93	65	139	1,30 kg
101592	110	75	10,0	6,8	309	82	70	151	1,43 kg
101593	110	90	10,0	8,2	320	91	83	158	1,40 kg
101594	125	63	11,4	5,8	358	101	70	157	1,69 kg
101595	125	75	11,4	6,8	358	102	76	162	1,72 kg
101596	125	90	11,4	8,2	358	100	86	170	1,80 kg
106438	125	110	11,4	10,0	358	101	96	179	1,93 kg
101598	140	63	12,7	5,8	386	103	69	165	2,41 kg
101599	140	75	12,7	6,8	386	104	77	177	2,45 kg
101600	140	90	12,7	8,2	386	105	85	188	2,51 kg
101601	140	110	11,7	10,0	386	105	88	188	2,64 kg
115373	160	63	14,6	5,8	424	110	72	179	3,55 kg
101603	160	75	14,6	6,8	424	110	71	178	3,49 kg
106439	160	90	14,6	8,2	424	110	93	196	3,65 kg
101605	160	110	16,4	10,0	424	110	93	201	3,77 kg
106316	160	125	16,4	11,4	450	124	98	485	5,72 kg
101606	180	75	16,4	6,8	460	116	77	197	4,95 kg
101607	180	90	16,4	8,2	460	117	85	208	4,97 kg
101608	180	110	16,4	10,0	460	117	98	218	4,98 kg
106441	180	125	16,4	11,4	460	117	100	223	5,11 kg
101610	180	140	16,4	12,7	460	116	105	225	5,54 kg
106442	180	160	18,2	14,6	460	116	112	232	5,60 kg
121096	200	63	18,2	5,8	510	127	72	195	6,39 kg
106443	200	90	18,2	8,2	510	127	87	224	6,64 kg
106444	200	110	18,2	10,0	510	127	97	224	6,64 kg
106445	200	125	18,2	11,4	510	127	104	225	6,75 kg
101614	200	160	18,2	14,6	510	127	112	242	7,08 kg
110504	200	180	18,2	16,4	506	127	109	489	10,0 kg
106361	225	90	20,5	8,2	520	120	88	262	8,40 kg
101615	225	110	20,5	10,0	520	120	95	269	8,62 kg
101616	225	125	20,5	11,4	520	120	96	265	8,72 kg
101617	225	140	20,5	12,7	520	120	104	280	8,88 kg
101618	225	160	20,5	14,6	520	120	110	265	8,92 kg
101619	225	180	20,5	16,4	550	136	115	585	14,2 kg
119448	250	90	22,7	8,2	594	145	120	235	10,3 kg
101620	250	110	22,7	10,0	596	145	100	265	10,3 kg
101621	250	125	22,7	11,4	596	145	115	270	10,7 kg
101622	250	160	22,7	14,6	298	145	118	275	10,7 kg

SDR 11

egeFit® T-Stücke, reduziert, lang / egeFit® tees, reduced, long

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	L ± 50 [mm]	le1 ± 20 [mm]	le2 ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
129306	250	200	22,7	18,2	594	140	125	633	17,7 kg
101624	250	225	22,7	20,5	594	140	125	633	18,1 kg
101626	280	110	25,4	10,0	642	146	95	260	14,0 kg
101629	280	160	25,4	14,6	642	146	110	280	14,4 kg
101630	280	180	25,4	16,4	510	300	200	320	7,02 kg
101631	280	200	25,4	18,2	650	150	125	325	24,7 kg
101632	280	225	25,4	20,5	650	150	132	325	25,1 kg
130951	280	250	25,4	22,7	650	150	145	680	25,6 kg
101633	315	90	25,4	8,2	790	300	200	400	24,8 kg
101634	315	110	28,6	10,0	704	165	100	291	19,2 kg
126184	315	125	28,6	11,4	780	300	200	410	24,5 kg
101637	315	160	28,6	14,6	704	165	110	305	19,4 kg
125342	315	180	28,6	16,4	905	300	200	410	37,0 kg
101639	315	200	28,6	18,2	704	152	120	305	24,8 kg
101640	315	225	28,6	20,5	694	165	132	350	22,1 kg
101641	315	250	28,6	22,7	704	165	137	328	20,8 kg
101642	355	90	32,2	8,2	787	300	200	420	26,8 kg
101643	355	110	32,2	10,0	687	176	89	290	28,8 kg
108499*	355	125	32,2	11,4	890	300	200	440	37,0 kg
109379*	355	140	32,2	12,7	890	300	200	440	38,0 kg
125352	355	160	32,2	14,6	687	176	100	313	28,4 kg
130819*	355	180	32,2	16,4	930	300	200	450	41,0 kg
125354	355	200	32,2	18,2	687	176	118	335	29,4 kg
125353	355	225	32,2	20,5	687	176	125	349	29,0 kg
125355	355	250	32,2	22,7	687	176	130	345	29,4 kg
109332*	355	280	32,2	25,4	1030	300	300	550	53,0 kg
130532	355	315	32,2	28,6	780	172	170	816	49,1 kg
101652	400	110	36,3	10,0	750	190	88	342	39,0 kg
109193*	400	125	36,3	11,4	870	300	200	460	43,0 kg
109382*	400	140	36,3	12,7	870	300	200	460	43,0 kg
125359	400	160	36,3	14,6	750	190	100	353	42,1 kg
109194*	400	180	36,3	16,4	935	300	200	465	49,0 kg
109192*	400	200	36,3	18,2	950	300	200	460	51,0 kg
125360	400	225	36,3	20,5	750	190	125	377	39,6 kg
109196*	400	250	36,3	22,7	1000	300	300	555	58,0 kg
109197*	400	280	36,3	25,4	1040	300	300	575	63,0 kg
109198*	400	315	36,3	28,6	1080	300	300	565	69,0 kg
109391*	450	125	40,9	11,4	890	300	200	500	56,0 kg
109390*	450	140	40,9	12,7	910	300	200	495	51,0 kg
125363	450	160	40,9	14,6	670	200	101	376	42,2 kg
109388*	450	180	40,9	16,4	935	300	200	500	58,0 kg
109387*	450	200	40,9	18,2	970	300	200	500	63,0 kg
125364	450	225	40,9	20,5	750	200	125	391	52,8 kg
109330*	450	250	40,9	22,7	1000	300	300	600	69,0 kg
109385*	450	280	40,9	25,4	1035	300	300	610	80,0 kg
125365	450	315	40,9	28,6	890	200	155	440	63,4 kg
109383*	450	355	40,9	32,2	1135	300	300	610	113,0 kg
109392*	500	140	45,4	12,7	890	300	200	515	69,0 kg
109393*	500	160	45,4	14,6	890	300	200	520	70,0 kg
109394*	500	180	45,4	16,4	910	300	200	520	72,0 kg
125371	500	200	45,4	18,2	815	220	123	427	64,6 kg
109396*	500	225	45,4	20,5	955	300	200	520	78,0 kg
125370	500	250	45,4	22,7	1096	218	135	437	64,6 kg
109397	500	280	45,4	25,4	1035	300	300	625	93,0 kg
125373*	500	315	45,4	28,6	925	218	162	452	78,4 kg
101680	500	355	45,4	32,2	1044	222	172	1045	118,8 kg
109400*	500	400	45,4	36,3	1190	300	300	640	135,0 kg
130303*	500	450	45,4	40,9	1220	300	300	635	143,0 kg
109402*	560	160	50,8	14,6	1030	350	200	555	97,0 kg
109405*	560	225	50,8	20,5	1070	350	200	560	104,0 kg
125386	560	250	50,8	22,7	965	240	135	455	96,8 kg
109407*	560	280	50,8	25,4	1135	350	300	660	116,0 kg
109408*	560	315	50,8	28,6	1170	350	300	660	124,0 kg
109409*	560	355	50,8	32,2	1235	350	300	660	137,0 kg
109410*	560	400	50,8	36,3	1270	350	300	665	147,0 kg
109406*	560	450	50,8	40,9	1355	350	300	652	172,0 kg
125390	630	160	57,2	14,6	800	255	160	480	95,0 kg
109411*	630	180	57,2	16,4	1030	350	200	590	122,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

*spanend produziert
*machined

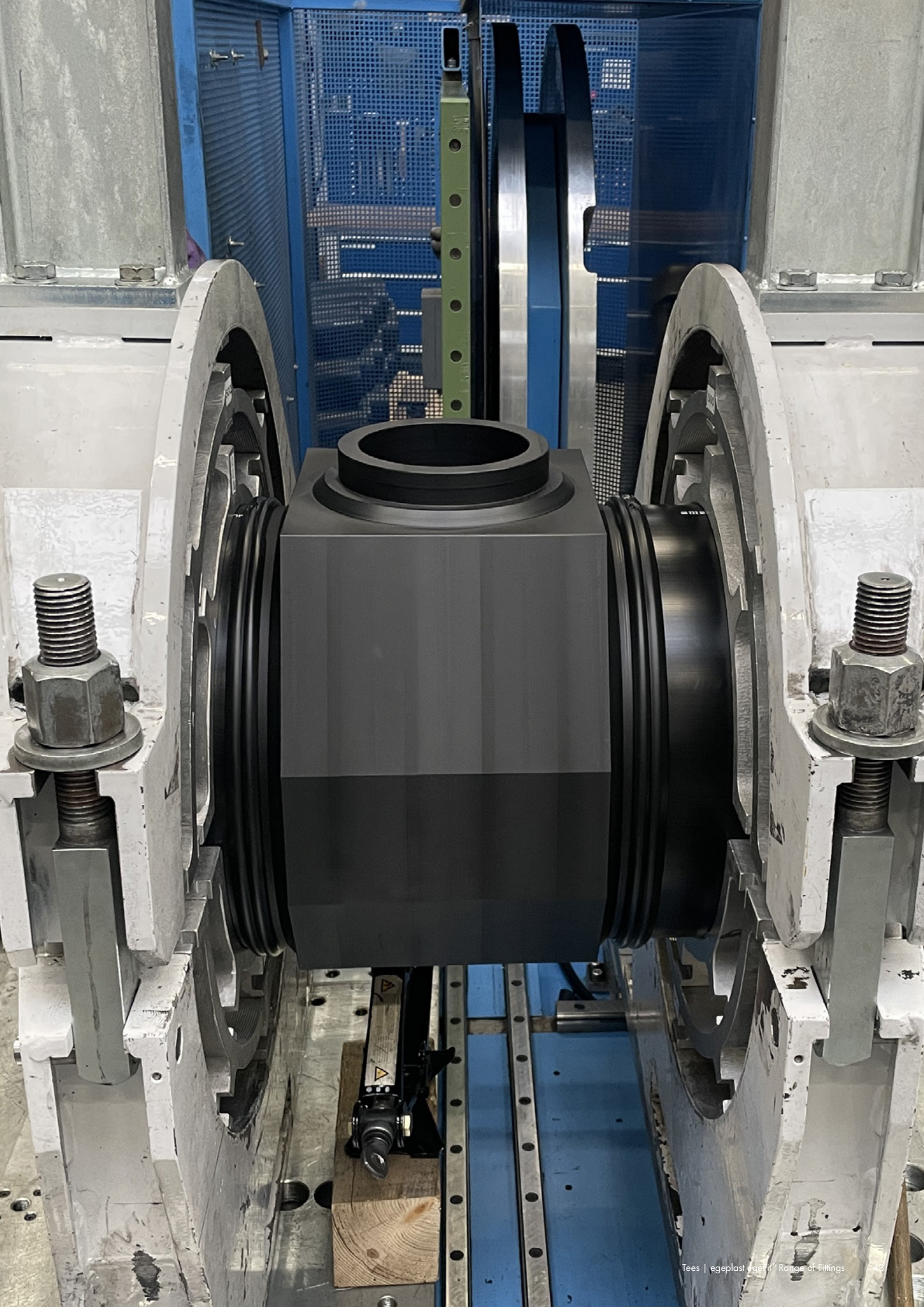
SDR 11

egeFit® T-Stücke, reduziert, lang / egeFit® tees, reduced, long

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	L ± 50 [mm]	le1 ± 20 [mm]	le2 ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
109412*	630	200	57,2	18,2	1050	350	200	590	126,0 kg
109413*	630	225	57,2	20,5	1070	350	200	590	130,0 kg
109414*	630	250	57,2	22,7	1100	350	300	690	137,0 kg
109415*	630	280	57,2	25,4	1135	350	300	690	143,0 kg
109326*	630	315	57,2	28,6	1180	350	300	700	154,0 kg
109416*	630	355	57,2	32,2	1235	350	300	700	170,0 kg
109418*	630	400	57,2	36,3	1290	350	300	700	183,0 kg
109419*	630	450	57,2	40,9	1355	350	300	705	201,0 kg
109417*	630	500	57,2	45,4	1420	350	300	705	236,0 kg
109421*	710	200	64,5	18,2	1150	400	200	630	170,0 kg
109422*	710	225	64,5	20,5	1170	400	200	630	174,0 kg
109423*	710	250	64,5	22,7	1200	400	300	735	182,0 kg
109424*	710	280	64,5	25,4	1235	400	300	735	190,0 kg
109425*	710	315	64,5	28,6	1280	400	300	740	200,0 kg
109426*	710	355	64,5	32,2	1335	400	300	740	217,0 kg
109427*	710	400	64,5	36,3	1455	400	300	750	251,0 kg
109327*	710	450	64,5	40,9	1455	400	300	750	254,0 kg
110631*	710	500	64,5	45,4	1520	400	300	750	274,0 kg
109428*	710	560	64,5	50,8	1520	400	350	800	301,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

*spanend produziert
*machined



Abzweige stehen in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.

Branches are available in various designs.

Abzweig segmentiert:

Geschweißt aus
PE 100/PE 100-RC-Rohr,
Verschwächungsbeiwert 0,6
nach DIN EN 12201-3,
PE 100-RT auf Anfrage!

Segmented branch:

Welded from
PE 100/PE 100-RC pipe,
weakening factor 0.6
in accordance with DIN EN 12201-3,
PE 100-RT on request!

Abzweig formgespritzt:

Im Spritzgussverfahren hergestellt,
druckklassengerecht aus PE 100

Injection-moulded branch:

Manufactured using injection
moulding, compliant with pressure
class, made of PE 100



4 | egeFit® Abzweige Branches

Produkteigenschaften / Product Properties	46
Segmentabzweige 45° / segmented branches 45°	47
Segmentabzweige 45°, lang / segmented branches 45°, long	48

Abzweige / Branches

Segmentierte Abzweige weisen nach DIN EN 12201-3 einen Verschwächungsbeiwert von 0,6 auf.

Segmented branches have a weakening factor of 0.6 according to DIN EN 12201-3.

segmentierte Abzweige,
egal, lang

segmented branches,
equal, long

aus PE 100 /
PE 100-RC-Rohr nach
DIN EN 12201

made from PE 100 / PE 100-RC
pipe in accordance with DIN EN 12201

formgespritzte Abzweige, egal, lang
injection moulded branches, equal, long



- ✓ OD 110 mm bis OD 1.200 mm
- ✓ SDR 11 und SDR 17, andere auf Anfrage
- ✓ gefertigt aus PE 100 / PE 100-RC Rohr schwarz
- ✓ von OD 110 bis OD 1.200
- ✓ Verschwächungsbeiwert 0,6 nach DIN EN 12201-3
- ✓ frei von Innenwülsten
- ✓ geeignet für Heizwendel- und Hezelementstumpfschweißen

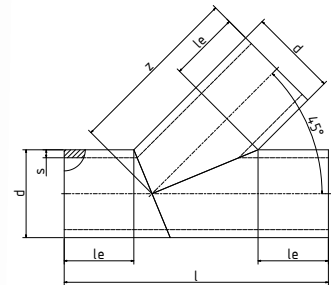
- ✓ OD 110 mm to OD 1,200 mm
- ✓ SDR 11 and SDR 17, others upon request
- ✓ made from PE 100 / PE 100-RC pipe black
- ✓ from OD 110 to OD 1,200
- ✓ pressure reduction factor 0.6 according to DIN EN 12201-3
- ✓ free from inner beads
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding

egeFit® Segmentabzweige 45°, lang

egeFit® segmented branches 45°, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ aus PE-Rohr nach DIN EN 12201
- ✓ Innenwülste entfernt
- ✓ Verschwächungsbeiwert: 0,6 nach DIN EN 12201-3
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ made from PE pipe in accordance with DIN EN 12201
- ✓ inner beads removed
- ✓ pressure reduction factor: 0.6 in accordance with DIN EN 12201-3



SDR 17		egeFit® Segmentabzweige 45° / egeFit® segmented branches 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le	z ± 30 [mm]	Gewicht weight
102401	110	6,6	550	150	350	2,0 kg
102402	125	7,4	550	150	350	2,1 kg
102403	140	8,3	600	150	375	3,0 kg
102404	160	9,5	625	150	400	4,0 kg
102405	180	10,7	700	150	450	6,0 kg
102406	200	11,9	750	150	500	8,0 kg
102407	225	13,4	850	150	550	11,0 kg
102408	250	14,8	900	250	600	14,0 kg
102409	280	16,6	1000	250	650	20,0 kg
102410	315	18,7	1125	300	750	28,0 kg
102411	355	21,1	1225	300	800	38,0 kg
102412	400	23,7	1300	300	850	51,0 kg
102413	450	26,7	1350	300	900	67,0 kg
102414	500	29,7	1500	350	1000	92,0 kg
102415	560	33,2	1650	350	1100	126,0 kg
102416	630	37,4	1750	350	1200	169,0 kg

SDR 11		egeFit® Segmentabzweige 45° / egeFit® segmented branches 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le	z ± 30 [mm]	Gewicht weight
102417	110	10,0	550	150	350	3,0 kg
102418	125	11,4	550	150	350	3,2 kg
102419	140	12,7	600	150	375	4,0 kg
102420	160	14,6	625	150	400	6,0 kg
102421	180	16,4	700	150	450	9,0 kg
102422	200	18,2	750	150	500	11,0 kg
102423	225	20,5	850	150	550	16,0 kg
102424	250	22,7	900	250	600	21,0 kg
102425	280	25,4	1000	250	650	29,0 kg
102426	315	28,6	1125	300	750	42,0 kg
102427	355	32,2	1225	300	800	57,0 kg
102428	400	36,3	1300	300	850	76,0 kg
102429	450	40,9	1350	300	900	100,0 kg
102430	500	45,4	1500	350	1000	136,0 kg
102431	560	50,8	1650	350	1100	187,0 kg
102432	630	57,2	1750	350	1200	252,0 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

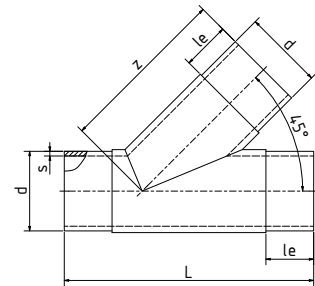
egeFit® Abzweige 45°, lang

egeFit® branches 45°, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt
- ✓ druckklassengerecht

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded
- ✓ compliant with pressure class



SDR 17		egeFit® Abzweige 45°, lang / egeFit® branches 45°, long				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le ± 20 [mm]	z ± 20 [mm]	Gewicht weight
101713	63	3,8	245	63	159	0,4 kg
107428	75	4,5	292	75	180	0,6 kg
101715	90	5,4	372	85	235	1,3 kg
106396	110	6,6	400	85	249	1,5 kg
106511	125	7,4	447	108	290	2,9 kg
101718	160	9,5	538	112	355	5,6 kg
101719	180	10,7	580	120	387	7,8 kg
107429	200	11,9	633	122	409	10,2 kg
101721	225	13,4	700	132	470	14,8 kg
101722	250	14,8	792	143	540	16,9 kg
107431	280	16,6	852	146	586	23,4 kg
107432	315	18,7	965	165	662	33,4 kg

SDR 11		egeFit® Abzweige 45°, lang / egeFit® branches 45°, long				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	le ± 20 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
101724	63	5,8	245	63	159	0,5 kg
107433	75	6,8	292	75	180	0,6 kg
101726	90	8,2	372	85	235	1,5 kg
101727	110	10,0	400	85	249	2,2 kg
103034	125	11,4	447	108	290	3,3 kg
103035	160	14,6	538	112	365	6,3 kg
103036	180	16,4	580	120	387	8,7 kg
101731	200	18,2	633	122	409	11,7 kg
101732	225	20,5	700	132	470	16,3 kg
101733	250	22,7	792	143	540	22,5 kg
107436	280	25,4	852	146	586	31,1 kg
107437	315	28,6	965	165	662	44,4 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.



The image shows the exterior of an industrial building with a dark grey upper section and a light beige lower section. On the dark grey section, there is a large, blue, three-dimensional logo consisting of a circle with three horizontal bars inside, followed by the word "egeplast" in a bold, blue, sans-serif font.



SYT 21



Konzentrische und exzentrische Reduzierungen aus PE

Centric and eccentric reducers made of PE

Reduzierungen werden eingesetzt, um den Durchmesser / Querschnitt einer Leitung zu vergrößern bzw. zu verkleinern. Das kann aus verschiedenen Gründen erforderlich sein, um z. B. die Fließgeschwindigkeit in Trinkwasserleitungen zu erhöhen (Verhindern von Ablagerungen) oder um den Leitungsdruck zu reduzieren. Bei Abwasserleitungen erfolgt im Normalfall eine Durchmesserergrößerung, um das durch weitere Zuläufe einfließende Abwasser aufnehmen zu können.

Während im Trinkwasserbereich vorwiegend konzentrische Reduzierungen eingesetzt werden, werden im Abwasserbereich vorzugsweise exzentrische (sohlengleiche) Reduzierungen eingesetzt. Auf Anfrage bietet egeplast auch diese exzentrischen Reduzierungen an.

Reductions are used to increase or decrease the diameter/cross-section of a pipe. This may be necessary for various reasons, e.g. to increase the flow velocity in drinking water pipes (to prevent sedimentation) or to reduce the pipe pressure. In sewage pipes, the diameter is normally increased in order to accommodate the additional sewage flowing in from other inflows.

While concentric reducers are mainly used in the drinking water sector, eccentric (bottom-equal) reducers are preferred in the sewage sector. On request, egeplast also offers these eccentric reducers.



egeFit®

5 | Reduktionen, Endkappen, Mauerdurchführungen Reducers, End caps, Wall ducts

Produkteigenschaften Reduktionen / Product Properties Reducers	52
Reduktionen konzentrisch, lang / reducers concentric, long	53
Endkappen, lang / end caps, long	56
Mauerdurchführungen / Wall ducts	57

Reduktionen / Reducers

Reduzierungen verbinden Rohrleitungen mit unterschiedlichen Durchmessern. Hierbei wird zwischen konzentrischen und exzentrischen Reduzierungen unterschieden.

Exzentrische Reduzierungen werden vorzugsweise im Abwasserbereich verbaut, um Verwirbelungen und das Absetzen von Schmutz zu minimieren.

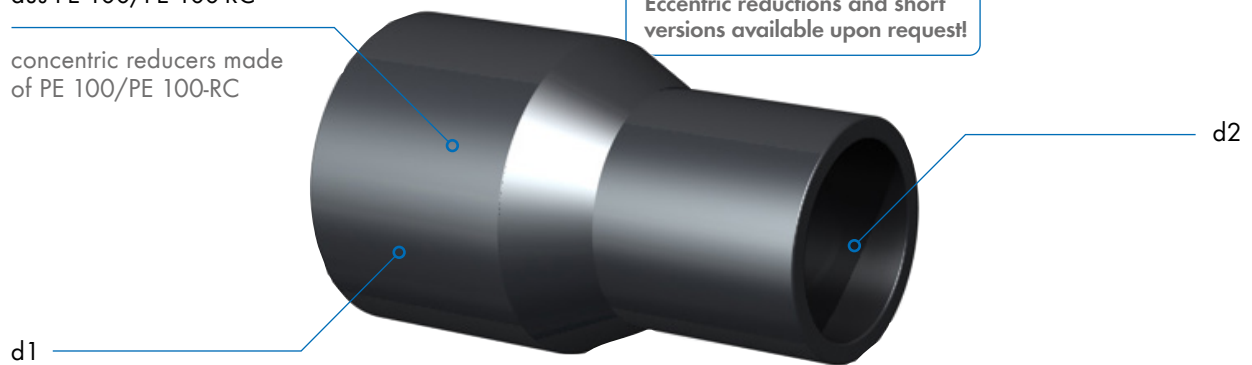
Reducers connect pipes with different diameters. A distinction is made between concentric and eccentric reducers.

Eccentric reducers are preferably installed in sewage systems to minimise turbulence and the settling of dirt.

Reduktionen konzentrisch
aus PE 100/PE 100-RC

concentric reducers made
of PE 100/PE 100-RC

**Exzentrische Reduktionen und
kurze Ausführung auf Anfrage!**
Eccentric reductions and short
versions available upon request!



✓ OD 63 mm bis OD 1.200 mm

✓ SDR 11 und SDR 17, andere auf Anfrage

✓ druckklassengerecht

✓ geeignet für Heizwendel- und
Heizelementstumpfschweißen

✓ innenwulstfrei

✓ OD 63 mm to OD 1,200 mm

✓ SDR 11 and SDR 17, others upon request

✓ compliant with pressure class

✓ for butt fusion and electrofusion welding

✓ free of inner beading

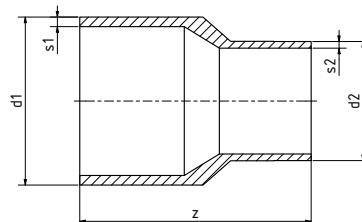
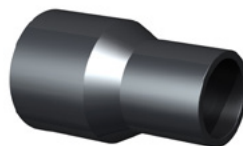
egeFit® Reduktionen konzentrisch, lang

egeFit® reducers concentric, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt bzw. spanend produziert*
- ✓ Innenwülste entfernt
- ✓ druckklassengerechte Ausführung auf Anfrage

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded or machined*
- ✓ inner bead removed
- ✓ pressure class-compliant version upon request



SDR 17		egeFit® Reduktionen konzentrisch, lang / egeFit® reducers concentric, long				
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
101776	75	63	4,5	3,8	172	0,18 kg
101777	90	50	5,4	3,0	175	0,20 kg
101778	90	63	5,4	3,8	178	0,24 kg
101779	90	75	5,4	4,5	181	0,23 kg
101780	110	63	6,6	3,8	212	0,36 kg
101781	110	75	6,6	4,5	215	0,35 kg
101782	110	90	6,6	5,4	215	0,38 kg
101783	125	63	7,4	3,8	226	0,46 kg
101784	125	75	7,4	4,5	227	0,45 kg
101785	125	90	7,4	5,4	225	0,48 kg
101786	125	110	7,4	6,6	228	0,57 kg
101787	140	75	8,3	4,5	246	0,61 kg
101788	140	90	8,3	5,4	248	0,64 kg
101789	140	110	8,3	6,6	250	0,72 kg
101790	140	125	8,3	7,4	253	0,79 kg
101791	160	90	9,5	5,4	260	0,84 kg
101792	160	110	9,5	6,6	260	0,91 kg
101793	160	125	9,5	7,4	260	0,95 kg
101794	160	140	9,5	8,3	260	1,03 kg
105427	180	125	10,7	7,4	275	1,20 kg
101796	180	160	10,7	9,5	275	1,83 kg
116576	200	110	11,9	6,6	287	1,30 kg
101797	200	125	11,9	7,4	281	1,97 kg
101798	200	160	11,9	9,5	278	1,70 kg
101799	225	110	13,4	6,6	311	2,62 kg
101800	225	160	13,4	9,5	310	2,22 kg
101801	225	180	13,4	10,7	310	2,37 kg
101802	225	200	13,4	11,9	277	2,38 kg
101803	250	160	14,8	9,5	338	3,64 kg
101804	250	180	14,8	10,7	338	3,79 kg
101805	250	200	14,8	11,9	335	4,00 kg
101806	250	225	14,8	13,4	335	4,45 kg
101807	280	180	16,6	10,7	357	4,77 kg
101808	280	200	16,6	11,9	357	5,00 kg
101809	280	225	16,6	13,4	357	5,35 kg
101810	280	250	16,6	14,8	355	5,93 kg
101811	315	200	18,7	11,9	330	4,50 kg
101812	315	225	18,7	13,4	392	6,92 kg
101813	315	250	18,7	14,8	392	7,38 kg
101814	315	280	18,7	16,6	392	7,92 kg
128049*	355	225	18,7	13,4	640	11,0 kg
128050*	355	250	21,1	14,8	730	12,0 kg

SDR 17**egeFit® Reduktionen konzentrisch, lang / egeFit® reducers concentric, long**

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
109649*	355	280	21,1	16,6	720	13,0 kg
128051*	355	315	21,1	18,7	720	14,0 kg
109651*	400	225	23,7	13,4	510	10,7 kg
128058*	400	250	23,7	14,8	750	16,0 kg
128059*	400	280	23,7	16,6	740	16,5 kg
123192*	400	315	23,7	18,7	720	17,0 kg
109655*	400	355	23,7	21,1	710	18,0 kg
109656*	450	280	26,7	16,6	760	20,0 kg
128060*	450	315	26,7	18,7	740	21,0 kg
128061*	450	355	26,7	21,1	740	22,0 kg
109659*	450	400	26,7	23,7	720	23,0 kg
109660*	500	315	29,7	18,7	770	25,0 kg
109661*	500	355	29,7	21,1	750	26,0 kg
109662*	500	400	29,7	23,7	740	27,0 kg
109663*	500	450	29,7	26,7	720	29,0 kg
109664*	560	355	33,2	21,1	820	35,0 kg
109665*	560	400	33,2	23,7	810	36,0 kg
109666*	560	450	33,2	26,7	790	37,0 kg
109667*	560	500	33,2	29,7	780	39,0 kg
109668*	630	400	37,4	23,7	840	46,0kg
109669*	630	450	37,4	26,7	820	47,0 kg
109670*	630	500	37,4	29,7	800	48,0 kg
109671*	630	560	37,4	33,2	830	52,0 kg
120794*	710	450	42,1	26,7	910	64,0 kg
109672*	710	500	42,1	29,7	890	65,0 kg
109673*	710	560	42,1	33,2	920	69,2 kg
109674*	710	630	42,1	37,4	890	71,0 kg
109675*	800	560	47,4	33,2	1000	79,0 kg
109676*	800	630	47,4	37,4	990	86,0 kg
109677*	800	710	47,4	42,1	1000	96,0 kg
101846*	900	630	53,3	37,4	1020	119,0 kg
101847*	900	710	53,3	42,1	1040	125,0 kg
101848*	900	800	53,3	47,4	1060	133,0 kg
101849*	1000	710	59,3	42,1	1170	160,4 kg
101850*	1000	800	59,3	47,4	1140	165,8 kg
101851*	1000	900	59,3	53,3	1150	177,5 kg

SDR 11**egeFit® Reduktionen konzentrisch, lang / egeFit® reducers concentric, long**

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
101852	63	32	5,8	3,0	150	0,11 kg
101853	63	40	5,8	3,7	152	0,12 kg
101854	63	50	5,8	4,6	151	0,14 kg
101855	75	50	6,8	4,6	172	0,14 kg
101856	75	63	6,8	5,8	172	0,22 kg
101857	90	50	8,2	4,6	175	0,27 kg
101858	90	63	8,2	5,8	178	0,30 kg
101859	90	75	8,2	6,8	181	0,34 kg
101860	110	63	10,0	5,8	212	0,49 kg
101861	110	75	10,0	6,8	215	0,49 kg
101862	110	90	10,0	8,2	215	0,58 kg
101863	125	63	11,4	5,8	226	0,63 kg
101864	125	75	11,4	6,8	227	0,67 kg
101865	125	90	11,4	8,2	225	0,72 kg
101866	125	110	11,4	10,0	228	0,82 kg
101867	140	75	12,7	6,8	246	0,85 kg
101868	140	90	12,7	8,2	248	0,92 kg
101869	140	110	12,7	10,0	250	1,04 kg

SDR 11

egeFit® Reduktionen konzentrisch, lang / egeFit® reducers concentric, long

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight
101870	140	125	12,7	11,4	253	1,17 kg
101871	160	90	14,6	8,2	260	1,20 kg
101872	160	110	14,6	10,0	260	1,34 kg
101873	160	125	14,6	11,4	260	1,42 kg
101874	160	140	14,6	12,7	260	1,57 kg
105425	180	110	16,4	10,0	275	1,60 kg
101875	180	125	16,4	11,4	275	1,77 kg
101876	180	160	16,4	14,6	275	2,07 kg
119560	200	110	18,2	10,0	287	1,90 kg
101877	200	125	18,2	11,4	281	2,21 kg
101878	200	160	18,2	14,6	278	2,44 kg
101879	225	110	20,5	10,0	311	2,91 kg
101880	225	160	20,5	14,6	310	3,02 kg
101881	225	180	20,5	16,4	310	3,50 kg
125840	225	200	20,5	18,2	277	3,47 kg
125602	250	160	22,7	14,6	338	4,15 kg
101883	250	180	22,7	16,4	338	4,32 kg
101884	250	200	22,7	18,2	335	4,65 kg
101885	250	225	22,7	20,5	335	5,09 kg
101886	280	180	25,4	16,4	357	5,49 kg
101887	280	200	25,4	18,2	357	5,81 kg
101888	280	225	25,4	20,5	357	6,16 kg
101889	280	250	25,4	22,7	355	6,70 kg
101890	315	200	28,6	18,2	330	6,50 kg
101891	315	225	28,6	20,5	392	7,78 kg
101892	315	250	28,6	22,7	392	8,33 kg
101893	315	280	28,6	25,4	392	9,09 kg
109682*	355	225	32,2	20,5	640	16,0 kg
109683*	355	250	32,2	22,7	730	18,0 kg
109684*	355	280	32,2	25,4	720	19,0 kg
109685*	355	315	32,2	28,6	710	21,0 kg
128026*	400	250	36,3	22,7	750	22,0 kg
128032*	400	280	36,3	25,4	740	23,0 kg
128034*	400	315	36,3	28,6	720	24,0 kg
109690*	400	355	36,3	32,2	710	26,0 kg
128027*	450	280	40,9	25,4	760	29,0 kg
128028*	450	315	40,9	28,6	740	30,0 kg
128029*	450	355	40,9	32,2	740	32,0 kg
109694*	450	400	40,9	36,3	720	34,0 kg
109695*	500	315	45,4	28,6	770	36,0 kg
109696*	500	355	45,4	32,2	750	37,0 kg
109697*	500	400	45,4	36,3	740	40,0 kg
109698*	500	450	45,4	40,9	720	42,0 kg
109699*	560	355	50,8	32,2	820	50,0 kg
109700*	560	400	50,8	36,3	810	52,0 kg
109701*	560	450	50,8	40,9	790	54,0 kg
109702*	560	500	50,8	45,4	780	57,0 kg
109703*	630	400	57,2	36,3	840	65,0 kg
109704*	630	450	57,2	40,9	820	67,0 kg
109705*	630	500	57,2	45,4	800	69,0 kg
109706*	630	560	57,2	50,8	830	76,0 kg
128039*	710	450	64,5	40,9	910	91,0 kg
109707*	710	500	64,5	45,4	890	93,0 kg
109708*	710	560	64,5	50,8	920	100 kg
109709*	710	630	64,5	57,2	890	104 kg
109710*	800	560	72,6	50,8	950	124 kg
109711*	800	630	72,6	57,2	940	130 kg
109712*	800	710	72,6	64,5	950	140 kg
130434*	900	630	81,7	57,2	1020	172 kg
130436*	900	710	81,7	64,5	1040	183 kg
130437*	900	800	81,7	72,6	1010	190 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

*nur in spanend produzierter Ausführung
*only in machined version

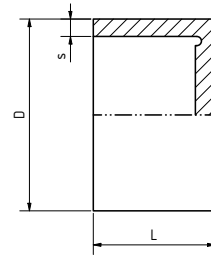
egeFit® Endkappen, lang

egeFit® end caps, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt bzw. gedreht*
- ✓ druckklassengerecht

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded or machined*
- ✓ compliant with pressure class



SDR 17

egeFit® Endkappen, lang / egeFit® end caps, long

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	Gewicht weight
101735	63	3,8	80	0,07 kg
101736	75	4,5	80	0,09 kg
101737	90	5,4	91	0,15 kg
101738	110	6,6	107	0,26 kg
103218	125	7,4	125	0,39 kg
101740	140	8,3	138	0,54 kg
101741	160	9,5	152	0,78 kg
101742	180	10,7	168	1,08 kg
101743	200	11,9	184	1,49 kg
101744	225	13,4	202	2,05 kg
101745	250	14,8	218	2,90 kg
101746	280	16,6	227	3,86 kg
101747	315	18,7	245	4,62 kg
101748	355	21,1	264	6,29 kg
101749	400	23,7	280	8,43 kg
101750	450	26,7	306	11,8 kg
110065	500	29,7	335	15,9 kg
110066*	560	33,2	600	46,0 kg
110067*	630	37,4	610	50,0 kg
110068*	710	42,1	620	78,0 kg
110069*	800	47,4	620	99,0 kg
111665*	900	53,3	550	136,8 kg

SDR 11

egeFit® Endkappen, lang / egeFit® end caps, long

Artikelnummer Item no.	d [mm]	s [mm]	L ± 50 [mm]	Gewicht weight
101757	63	5,8	80	0,09 kg
103216	75	6,8	80	0,15 kg
101759	90	8,2	91	0,23 kg
101760	110	10,0	107	0,38 kg
101761	125	11,4	125	0,55 kg
101762	140	12,7	138	0,78 kg
101763	160	14,6	152	1,10 kg
101764	180	16,4	168	1,59 kg
101765	200	18,2	184	2,16 kg
101766	225	20,5	202	2,70 kg
101767	250	22,7	218	3,29 kg
101768	280	25,4	227	4,80 kg
101769	315	28,6	245	6,28 kg
101770	355	32,2	264	9,09 kg
101771	400	36,3	280	12,5 kg
101772	450	40,9	306	17,0 kg
101773	500	45,4	335	22,9 kg
110060*	560	50,8	615	58,0 kg
110061*	630	57,2	625	84,5 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage. Kurze Ausführung und andere SDR-Klassen auf Anfrage! / The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request. Short version and other SDR classes upon request!

* nur in gedrehter Ausführung
* only in machined version

Mauerdurchführungen / Wall ducts

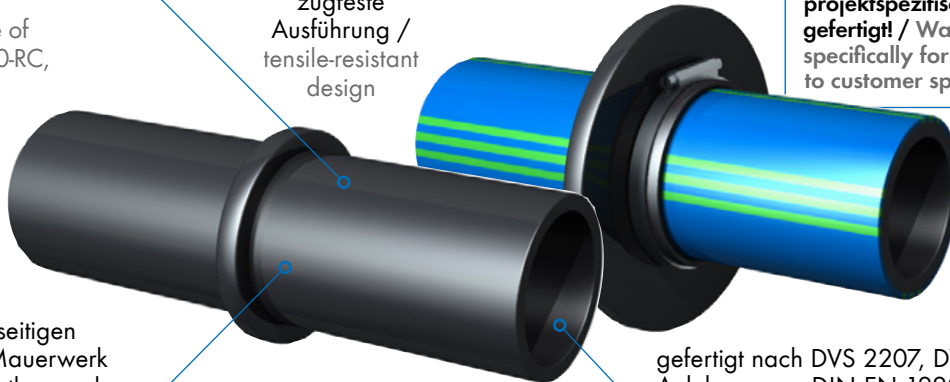
Mauerdurchführungen aus PE 100 / PE 100-RC, in SDR 11/17

wall ducts made of PE 100 / PE 100-RC, in SDR 11/17

mit EPDM Mauerkragen / with EPDM wall collar

zugfeste Ausführung / tensile-resistant design

Mauerdurchführungen werden projektspezifisch nach Kundenvorgabe gefertigt! / Wall ducts are manufactured specifically for each project according to customer specifications!



für den bauseitigen Einbau im Mauerwerk oder Schachtbauwerk

gefertigt nach DVS 2207, DVS 2210 und in Anlehnung an DIN EN 12201

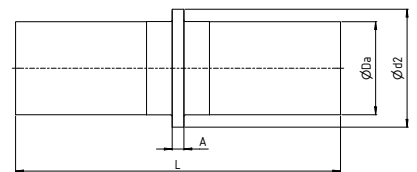
for on-site installation in masonry or shaft structures

manufactured in accordance with DVS 2207, DVS 2210 and based on DIN EN 12201

- ✓ OD 90 mm bis OD 710 mm
- ✓ SDR 11 und SDR 17, andere auf Anfrage
- ✓ lange Rohrenden, geeignet für Heizwendelschweißung oder Stumpfschweißung
- ✓ druckklassengerecht
- ✓ Abdichtung gegen drückendes Wasser erfolgt durch die bauseitige Montage eines EPDM-Mauerkragens

- ✓ OD 90 mm to OD 710 mm
- ✓ SDR 11 and SDR 17, others upon request
- ✓ long pipe ends, for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ compliant with pressure class
- ✓ waterproofing against water pressure by installing an EPDM wall collar on site

SDR 17		egeFit® Mauerdurchführungen / egeFit® wall ducts				
Artikelnummer Item no.	Da [mm]	d2 [mm]	A [mm]	L ± 30 [mm]	Gewicht weight	
130679	355	450	45	1240	29 kg	
130681	400	500	45	1135	34 kg	
130757	450	560	55	1135	43 kg	
130760	500	625	55	1140	54 kg	
130762	560	700	70	1160	71 kg	
130764	630	785	70	1160	89 kg	
130766	710	885	70	1160	113 kg	



SDR 11		egeFit® Mauerdurchführungen / egeFit® wall ducts				
Artikelnummer Item no.	Da [mm]	d2 [mm]	A [mm]	L ± 30 [mm]	Gewicht weight	
120729	355	450	45	1135	38 kg	
130646	400	500	45	1135	48 kg	
130648	450	560	55	1240	62 kg	
119958	500	625	55	1140	77 kg	
130484	560	700	70	1160	100 kg	
130650	630	785	70	1160	126 kg	
130485	710	885	70	1160	160 kg	

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich.
The specifications of the technical data are non-binding.

Flanschverbindungen sind kraftschlüssige, lösbare Rohrverbindungen.

Flange connections are force-fit, detachable pipe connections.

Flanschverbindungen erzeugen eine sichere Verbindung von Rohrleitungen untereinander und ermöglichen die Anbindung von Rohrleitungen an Armaturen und Gehäuse. Der Anzugsmoment der Schrauben erzeugt die erforderliche Dichtkraft.

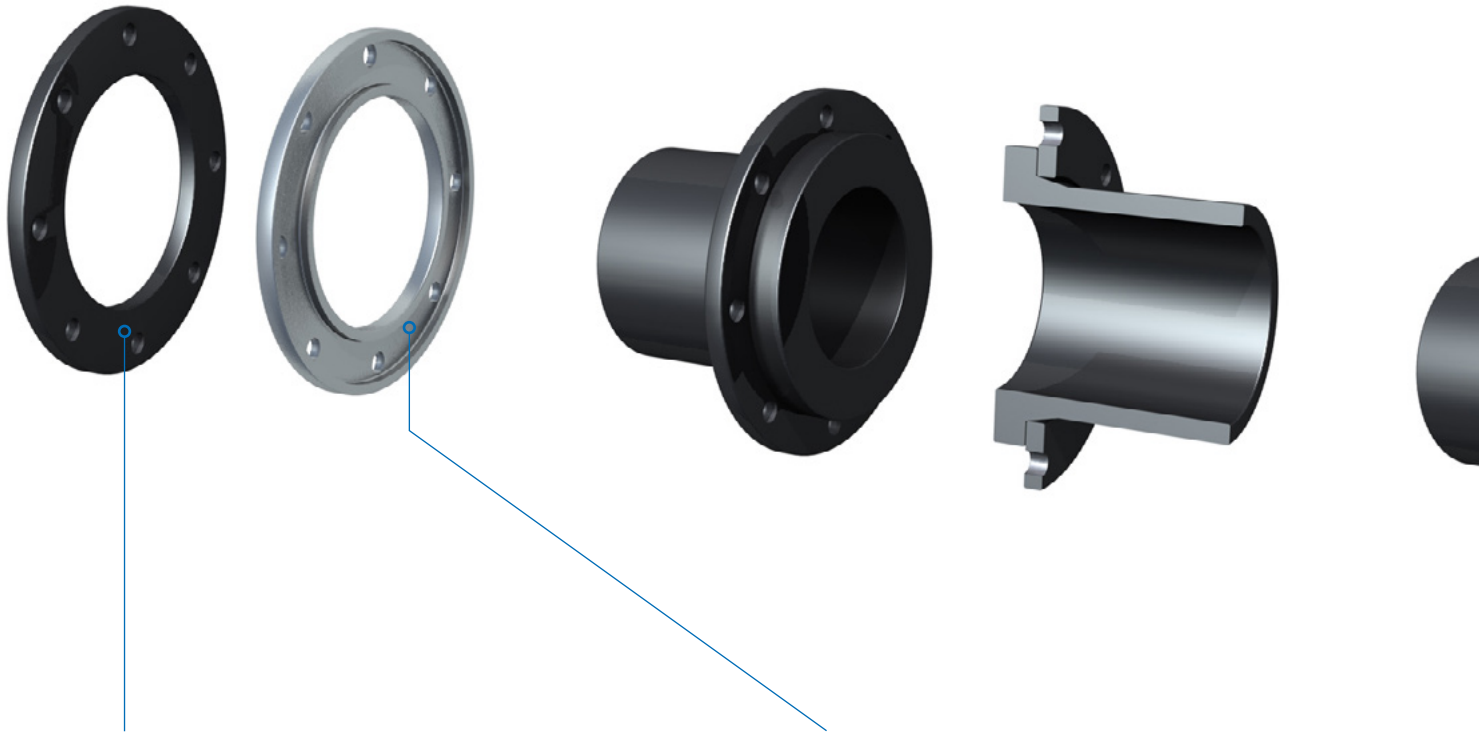
Flange connections create a secure connection between pipes and enable pipes to be connected to fittings and housings. The tightening torque of the bolts generates the required sealing force.



6 | egeFit® Flansche Flanges

Flansche auf einen Blick / Flanges / Backing rings at a glance	60
Einsatzgrenzen für Dichtungen / Operational limits for seals	62
Schraubendrehmomente / Bolt-tightening torques	62
Vorschweißbunde / Stub ends	64
Losflansche / Backing rings	67
Deltaflex Losflansche / Deltaflex backing rings	68
HP-Flansche / HP flanges	69
Sonderflansche / Special flanges	72

Flansche auf einen Blick Flanges at a glance

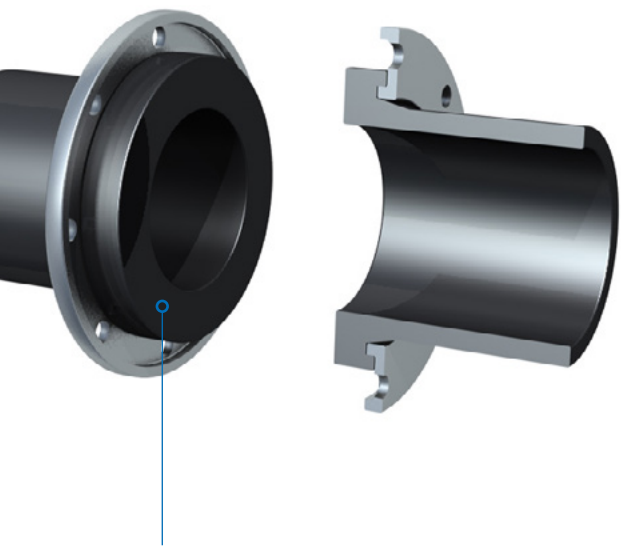


Stahlflansch Steel backing ring

- ✓ gebohrt nach EN 1092-1
 - ✓ Stahlflansch PP kunststoffbeschichtet
 - ✓ bis DN 150 PN 10 und PN 16 gleiches Lochbild
 - ✓ in Verbindung mit Vorschweißbunden verringerte Druckbelastbarkeit nach DVS 2210-1 BB3 Teil 2.1
-
- ✓ drilled according to EN-1092-1
 - ✓ steel flange PP coated
 - ✓ up to DN 150 PN 10 and PN 16 equal
 - ✓ reduced pressure load according to DVS 2210-1 appendix 3 part 2.1 by using a separat stub end

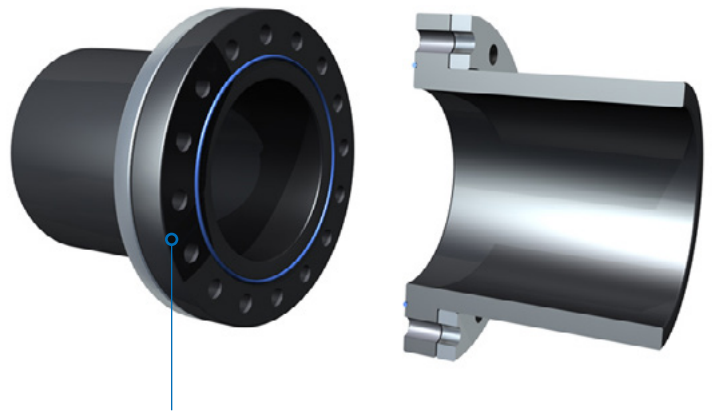
Deltaflex Losflansch Deltaflex Backing ring

- ✓ gebohrt nach EN 1092-1
 - ✓ Sphäroguss epoxybeschichtet
 - ✓ bis DN 150 PN 10 und PN 16 gleiches Lochbild
 - ✓ deutliche Gewichtersparnis gegenüber Stahlflanschen mit PP-Umhüllung
 - ✓ in Verbindung mit Vorschweißbunden verringerte Druckbelastbarkeit nach DVS 2210-1 BB3 Teil 2.1
-
- ✓ drilled according to EN-1092-1
 - ✓ ductile iron (GGG 40) epoxy coated
 - ✓ up to DN 150 PN 10 and PN 16 equal
 - ✓ significant reduction of weight in comparsion to steel backing ring PP coated
 - ✓ reduced pressure load according to DVS 2210-1 appendix 3 part 2.1 by using a separat stub end



HP-Flansch
HP flange

- ✓ Losflanschkonstruktion
 - ✓ gebohrt nach EN 1092-1
 - ✓ druckklassengerecht bis 25 bar
 - ✓ Stahlflansch kunststoffbeschichtet
-
- ✓ backing ring construction
 - ✓ drilled according to EN-1092-1
 - ✓ compliant with pressure class up to 25 bar
 - ✓ steel flange coated



Sonderflansch
Special flange

- ✓ Festflanschkonstruktion
 - ✓ gebohrt nach EN 1092-1
 - ✓ druckklassengerecht bis 25 bar
 - ✓ incl. EPDM O-Ring
 - ✓ Sphäroguss oder Stahlflansch / kunststoffbeschichtet
 - ✓ direkter Anschluss an Armaturen ohne Reduzierung der Nennweite
-
- ✓ fixed flange construction
 - ✓ drilled according to EN-1092-1
 - ✓ compliant with pressure class up to 25 bar
 - ✓ including EPDM O-Ring
 - ✓ steel flange coated
 - ✓ direct connection to fittings without reduction of the inner diameter

Einsatzgrenzen für Dichtungen / Operational limits for seals

Dichtungsform Seal shape	Empfohlene Einsatzgrenzen Recommended operational limits	Flansch- bzw. Bundausführung Flange and neck design
Flachring Flat ring	p bis 10 bar für DN ≤ 150 p bis 6 bar für DN > 150 - 600 T bis 40° C p up to 10 bar for DN ≤ 150 p up to 6 bar for DN > 150 - 600 T up to 40° C	Mit Dichtrillen Dichtungsbreite: abhängig von der zulässigen Bundbelastung With sealing grooves Seal width: depending on the permissible loads of the neck
Proflierter Flachring Profiled flat ring	p bis 16 bar alle Nennweiten T = gesamter Anwendungsbereich p up to 16 bar All nominal widths All temperatures within the range of application	Mit oder ohne Dichtrillen* *Konzentrische Anordnung With or without sealing grooves* * concentric arrangements
O-Ring O ring	Generelle Verwendung p = -1 bis 16 bar T = gesamter Anwendungsbereich General use p = -1 to 16 bar All temperatures within the range of application	Nutabmessungen: Groove dimensions: DIN 8063-4 DIN 16962-4 DIN 16963-4

Quelle: DVS 2210-1 Beiblatt 3 / Source: DVS 2210-1 appendix 3

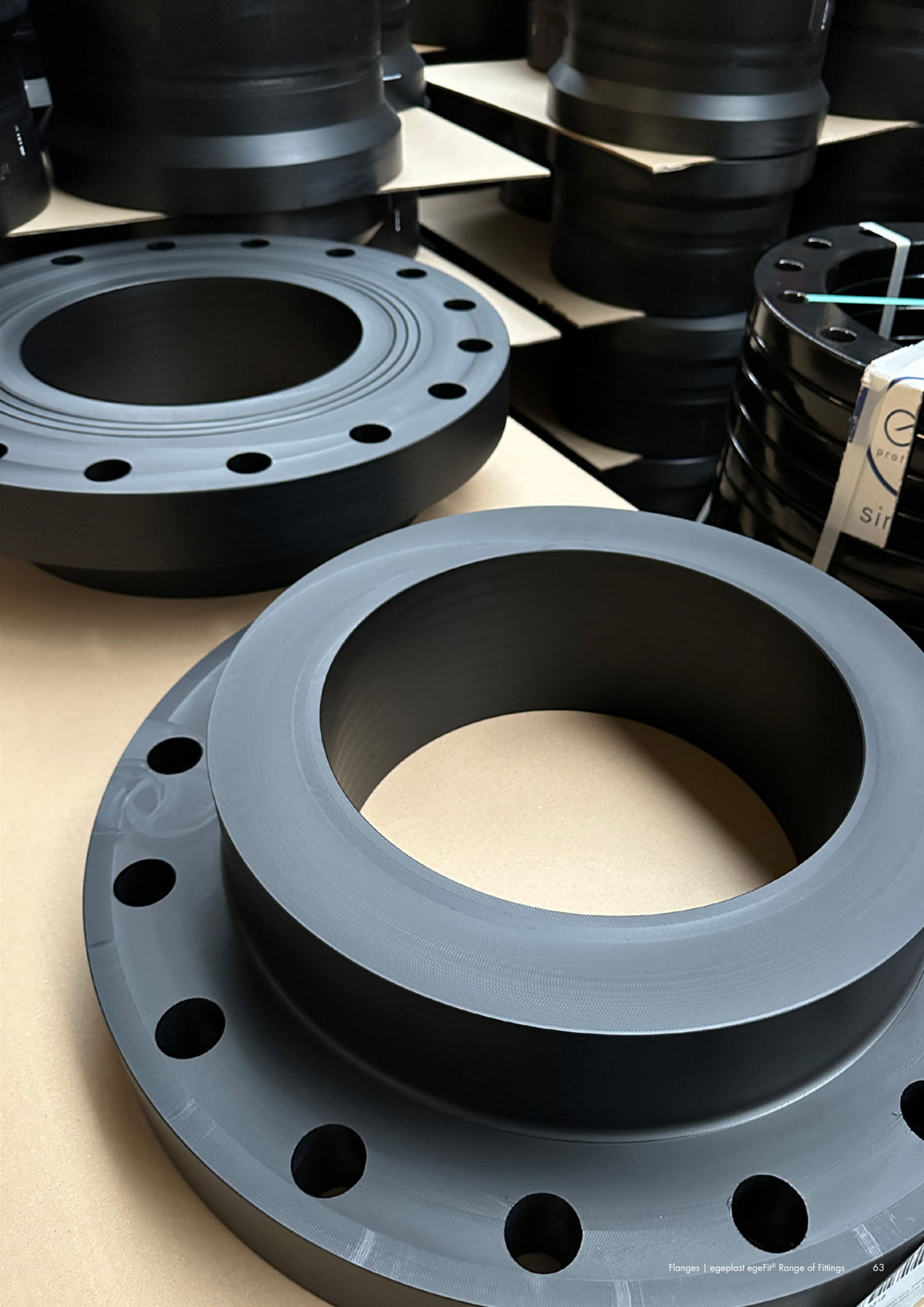
Schraubendrehmomente / Bolt-tightening torques

für die Montage von Flanschverbindungen unter Verwendung elastomerer Dichtungen und einem Reibungskoeffizient ges $\mu_R = 0,15$ / for assembling flanged joints using elastomer seals and a friction coefficient, ges $\mu_R = 0.15$

Nennweite DN Nominal diameter DN	Schraubendrehmoment [Nm] Bolt-tightening torque [Nm]		
	Flachring (Richtwerte zul p ≤ 10 bar) Flat ring (guide values zul p ≤ 10 bar)	Profiling (Richtwerte zul p ≤ 16 bar) Profiled ring (guide values zul p ≤ 16 bar)	O-Ring (Richtwerte zul p ≤ 16 bar) O ring (guide values zul p ≤ 16 bar)
15	15	10	10
20		15	15
25			
32	20	20	20
40	30		
50	35		
65	40	30	25
80			
100			
125	50	30	25
150	60	35	30
200	70*	40	35
250	80*	50	40
300	100*	60	45
350	100*	70	50
400	120*	80	60
500	190*	90	70
600	220*	100	80

zul p = zulässiger Betriebsüberdruck / Quelle: DVS 2210-1 Beiblatt 3
zul p = permissible operating overpressure / Source: DVS 2210-1 appendix 3

■ = zul p ≤ 6 bar



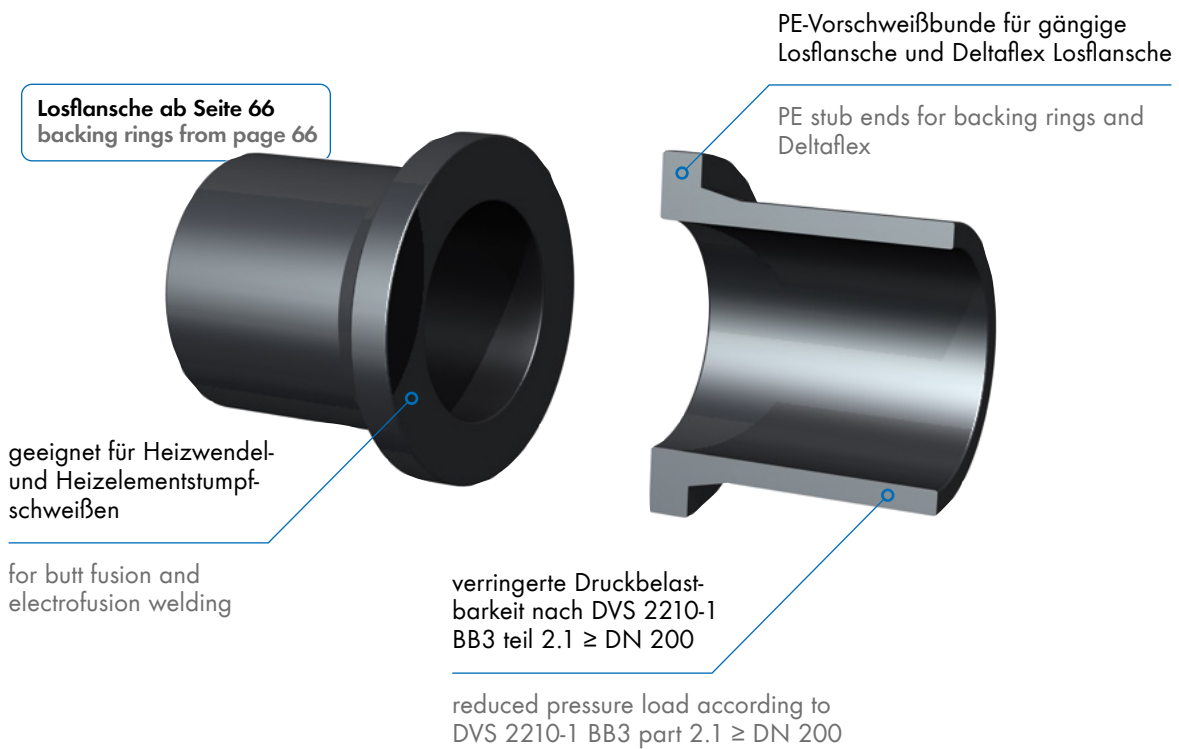
Vorschweißbunde / Stub ends

Das System aus Vorschweißbund und Losflansch bietet eine bewährte Lösung zur Herstellung lösbarer Verbindungen von PE-Leitungen oder zum Anschluss von Armaturen an PE-Leitungen.

Es besteht aus einem PE-Vorschweißbund sowie einem lose aufgelegten Stahlflansch, der verdrehbar auf dem Vorschweißbund sitzt und somit eine präzise Ausrichtung zum Gegenflansch ermöglicht.

The system consisting of a weld neck stub end and backing ring offers a proven solution for creating detachable connections for PE pipes or for connecting fittings to PE pipes.

It consists of a PE stub end and a loosely fitted steel flange, which can be rotated on the weld neck, thus enabling precise alignment with the mating flange.



- ✓ PE 100 / PE 100-RC
- ✓ OD 63 mm bis 1.200 mm
- ✓ SDR 17; SDR 11; SDR 9
- ✓ lange Ausführung

- ✓ PE 100 / PE 100-RC
- ✓ OD 63 mm to 1.200 mm
- ✓ SDR 17; SDR 11; SDR 9
- ✓ long version

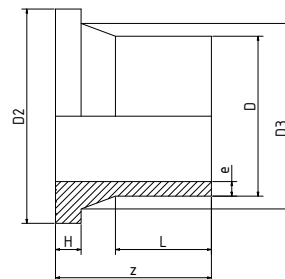
egeFit® Vorschweißbunde, lang

egeFit® stub ends, long spigot

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ formgespritzt bzw. gedreht
- ✓ verringerte Druckklassenbelastung nach DVS 221011 BB Teil 2.1

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ injection moulded or machined
- ✓ reduced pressure load according to DVS 2210-1 appendix 3 part 2.1



SDR 17		egeFit® Vorschweißbunde, lang / egeFit® stub ends, long spigot								
Artikelnummer Item no.	D [mm]	e [mm]	Di Rohr/ pipe [mm]	D2 ± 10 [mm]	D3 [mm]	H ± 5 [mm]	L ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight	
101316	63	3,8	55,4	102	75	14	78	122	0,18 kg	
101317	75	4,5	66,0	122	89	16	64	130	0,20 kg	
101318	90	5,4	79,2	138	105	17	98	142	0,38 kg	
101319	110	6,6	96,8	158	125	18	102	155	0,56 kg	
101320	125	7,4	112,2	158	132	18	122	172	0,63 kg	
101321	140	8,3	123,4	188	155	18	119	172	0,90 kg	
101322	160	9,5	141,0	212	175	18	129	182	1,12 kg	
101323	180	10,7	158,6	212	180	20	175	195	1,36 kg	
105582	200	11,9	176,2	268	232	24	131	205	2,28 kg	
101325	225	13,4	198,2	268	235	24	151	213	2,33 kg	
101326	250	14,8	220,4	320	285	25	160	235	3,60 kg	
101327	280	16,6	246,8	320	291	25	188	255	4,16 kg	
101328	315	18,7	277,6	370	335	25	182	257	5,56 kg	
101329	355	21,1	312,8	430	373	30	195	280	7,83 kg	
101330	400	23,7	352,6	475	427	33	227	315	11,1 kg	
101331	450	26,7	396,6	575	514	46	196	340	18,3 kg	
130138	500	29,7	440,6	585	530	46	300	420	22,0 kg	
107695	560	33,2	493,6	685	615	50	300	420	30,0 kg	
107696	630	37,4	555,2	685	642	50	450	570	41,0 kg	
107697	710	42,1	646,8	800	737	50	450	570	54,1 kg	
111654	800	47,3	705,4	905	840	52	450	570	69,4 kg	
111655	900	53,3	793,4	1005	944	55	500	640	97,3 kg	
101338	1000	59,3	881,4	1110	1047	66	395	530	106 kg	
101339	1200	71,1	1057,8	1330	1245	80	500	650	184 kg	

SDR 11		egeFit® Vorschweißbunde, lang / egeFit® stub ends, long spigot								
Artikelnummer Item no.	D [mm]	e [mm]	Di Rohr/ pipe [mm]	D2 ± 10 [mm]	D3 [mm]	H ± 5 [mm]	L ± 50 [mm]	z ± 50 [mm]	Gewicht weight	
101340	63	5,8	51,4	102	75	14	78	122	0,21 kg	
101341	75	6,8	61,4	122	89	16	84	130	0,32 kg	
101342	90	8,2	73,6	138	105	17	98	142	0,48 kg	
101343	110	10,0	90,0	158	125	18	102	155	0,71 kg	
101344	125	11,4	102,2	158	132	26	115	172	0,93 kg	
101345	140	12,7	114,6	188	155	25	112	172	1,26 kg	
101346	160	14,6	130,8	212	175	25	122	182	1,66 kg	
101347	180	16,4	147,2	212	180	30	160	195	1,94 kg	
101348	200	18,2	163,6	268	232	32	123	205	3,14 kg	
101349	225	20,5	184,0	268	235	32	143	213	3,40 kg	
101350	250	22,7	204,6	320	285	35	150	235	5,25 kg	
101351	280	25,4	229,2	320	291	35	178	255	5,82 kg	
101352	315	28,6	257,8	370	335	35	172	257	8,05 kg	
101353	355	32,2	290,6	430	373	40	195	280	11,3 kg	
101354	400	36,3	327,4	475	427	46	215	315	16,1 kg	
101355	450	40,9	368,2	575	514	60	196	340	26,0 kg	
107699	500	45,4	409,2	585	530	60	300	410	30,3 kg	
107700	560	50,8	458,4	685	615	60	300	420	40,6 kg	
107701	630	57,2	515,6	685	642	60	450	570	59,8 kg	
107702	710	64,5	581,0	800	737	60	450	570	78,2 kg	
111653	800	72,6	654,8	905	840	65	450	570	101 kg	
111656	900	81,7	736,6	1005	944	85	450	630	141 kg	

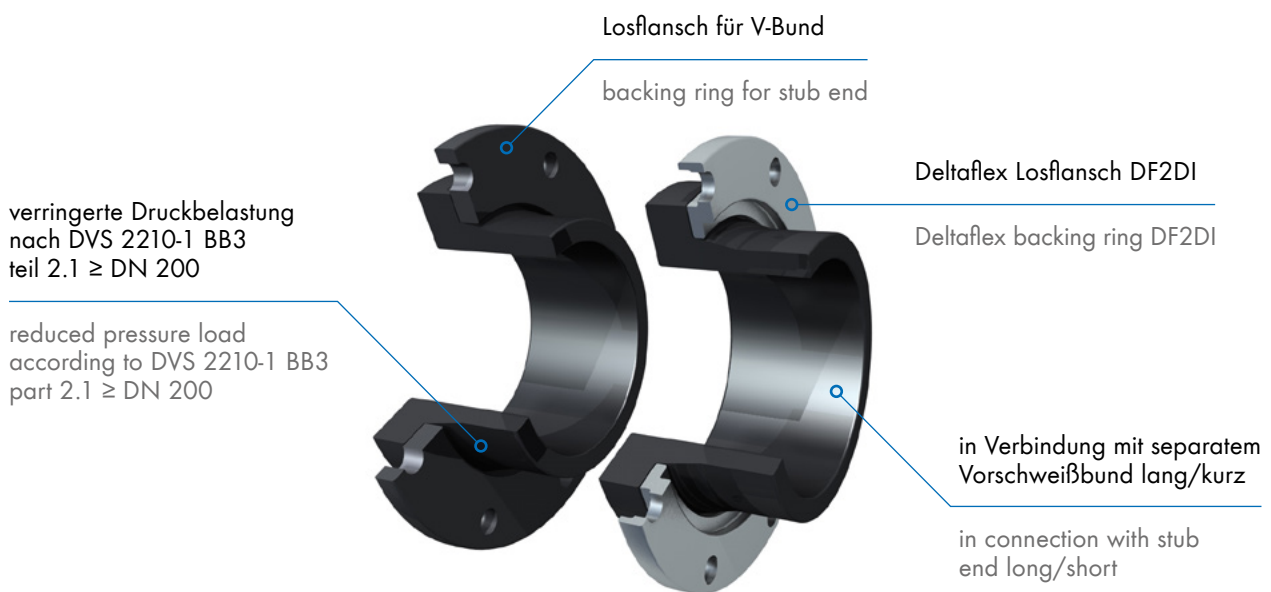
Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. Weitere Dimensionen auf Anfrage.
The specifications of the technical data are non-binding. Further dimension upon request.

Losflansche & Deltaflex Losflansche

Backing ring & Deltaflex

Deltaflex Losflansche weisen gegenüber herkömmlichen Losflansche ein deutlich geringeres Gewicht auf und erleichtern die Montage bei größeren Dimensionen. Die spezielle Flanschgeometrie reduziert ein Nachziehen der Schraubenverbindung auf ein Minimum.

Deltaflex backing rings are significantly lighter than conventional backing rings and facilitate installation in larger dimensions. The special flange geometry reduces the need for retightening the screw connection to a minimum.



- ✓ **Stahlflansch PP kunststoffbeschichtet / Deltaflex aus GGG40 Epoxidharz beschichtet**
- ✓ **nach EN 1092-1 PN 10 / PN 16 gebohrt**
- ✓ **DN 50 bis DN 1.200 PN10 gebohrt, DN 50 bis DN 600 PN16 gebohrt**
- ✓ **bis DN 150 ist das Lochbild PN 10 / PN 16 identisch**
- ✓ **„nach PN 16 gebohrt“ bezieht sich nicht auf die Druckbelastbarkeit**
- ✓ **verringerte Druckbelastbarkeit nach DVS 2210-1 BB3 Teil 2.1 ab ≥ DN 200**

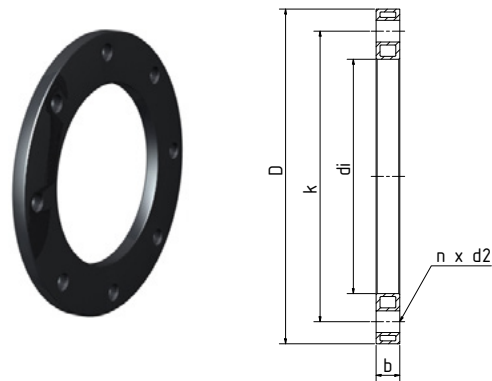
- ✓ **steel flange PP coated / Deltaflex made from GGG40/epoxy coated**
- ✓ **drilled in accordance with EN 1092-1 PN 10 / PN 16**
- ✓ **DN 50 bis DN 1,200 PN10 gebohrt, DN 50 bis DN 600 PN16 gebohrt**
- ✓ **up to DN 150 the PN 10 and PN 16 hole patterns are identical**
- ✓ **“drilled in accordance with PN 16” does not refer to the pressure bearing capacity**
- ✓ **reduced pressure load according to DVS 2210-1 BB3 part 2.1 ≥ DN 200**

egeFit® Losflansche

egeFit® backing rings

PP Stahl/PP Steel PN10 PN16

- ✓ PP Losflansche mit Stahlkern
 - ✓ nach EN 1092-1 PN 10/16 gebohrt
 - ✓ bis DN 150 ist das Lochbild PN 10 und PN 16 identisch
 - ✓ „nach PN 16 gebohrt“ bezieht sich nicht auf die Druckbelastbarkeit
 - ✓ nur in Verbindung mit separatem Vorschweißbund lang/kurz
 - ✓ verringerte Druckbelastung nach DVS 2210-1 BB3 Teil 2.1
-
- ✓ PP backing rings with steel inlay
 - ✓ drilled in accordance with EN 1092-1, PN 10/PN 16
 - ✓ up to DN 150 the PN 10 and PN 16 hole patterns are identical
 - ✓ „drilled in accordance with PN 16“ does not refer to the pressure bearing capacity
 - ✓ only available in connection with Stup end long/short
 - ✓ limited pressure load according DVS 2201-1 part 2.1



PN 10		egeFit® Losflansche / egeFit® backing rings								
Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	D [mm]	b [mm]	di [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	PB [bar]	Gewicht weight	
103245	63	50	165	18	78	125	4xM16	16	0,7 kg	
103246	75	65	185	18	92	145	8xM16	16	1,1 kg	
103247	90	80	200	21	108	160	8xM16	16	1,4 kg	
103248	110	100	220	22	128	180	8xM16	16	1,5 kg	
103249	125	100	220	22	135	180	8xM16	16	1,5 kg	
117341	140	125	250	26	158	210	8xM16	16	1,8 kg	
103250	160	150	285	27	178	240	8xM20	16	2,5 kg	
124782	180	150	285	27	190	240	8xM20	16	2,5 kg	
106393	200	200	340	28	235	295	8xM20	10	4,0 kg	
102473	225	200	340	28	238	295	8xM20	10	4,0 kg	
103252	250	250	406	31	288	350	12xM20	10	6,1 kg	
103253	280	250	406	31	294	350	12xM20	10	6,0 kg	
106299	315	300	460	34	338	400	12xM20	10	9,6 kg	
103254	355	350	520	39	376	460	16xM20	10	12,3 kg	
119647	400	400	580	42	430	515	16xM24	10	16,0 kg	
107400	450	500	678	45	517	620	20xM24	10	25,2 kg	
106162	500	500	678	45	533	620	20xM24	10	24,7 kg	
106161	560	600	789	50	618	725	20xM27	10	34,0 kg	
102482	630	600	790	50	645	725	20xM27	10	32,6 kg	

PN 16		egeFit® Losflansche / egeFit® backing rings								
Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	D [mm]	b [mm]	di [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	PB [bar]	Gewicht weight	
103245	63	50	165	18	78	125	4xM16	16	0,7 kg	
103246	75	65	185	18	92	145	8xM16	16	1,1 kg	
103247	90	80	200	21	108	160	8xM16	16	1,4 kg	
103248	110	100	220	22	128	180	8xM16	16	1,5 kg	
103249	125	100	220	22	135	180	8xM16	16	1,5 kg	
117341	140	125	250	26	158	210	8xM16	16	1,8 kg	
103250	160	150	285	27	178	240	8xM20	16	2,5 kg	
124782	180	150	285	27	190	240	8xM20	16	2,5 kg	
103255	200	200	340	24	235	295	12xM20	16	5,0 kg	
103256	225	200	340	24	238	295	12xM20	16	4,9 kg	
103257	250	250	419	30	288	355	12xM24	16	10,2 kg	
103258	280	250	419	30	294	355	12xM24	16	9,9 kg	
103259	315	300	478	34	338	410	12xM24	16	13,2 kg	
103260	355	350	532	42	376	470	16xM24	16	22,2 kg	
102497	400	400	592	46	430	525	16xM27	16	26,2 kg	

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. / The specifications of the technical data are non-binding.

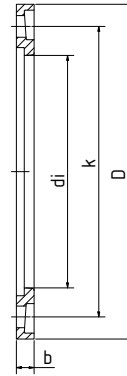
egeFit® Deltaflex Losflansche DF2DI

egeFit® Deltaflex backing rings DF2DI

PN10 PN16

- ✓ Losflansch TYP DF2DI aus GGG40 / Epoxidharz beschichtet
- ✓ nach EN 1092-1 PN 10/PN 16 gebohrt
- ✓ „nach PN 16 gebohrt“ bezieht sich nicht auf die Druckbelastbarkeit
- ✓ nur in Verbindung mit separatem Vorschweißbund lang/kurz
- ✓ verringerte Druckbelastung nach DVS 2210-1 BB3 Teil 2.1

- ✓ Backing ring with type DF2DI made from GGG40/epoxy coated
- ✓ drilled in accordance with EN 1092-1, PN 10/PN 16
- ✓ „drilled in accordance with PN 16“ does not refer to the pressure bearing capacity
- ✓ only available in connection with Stup end long/short
- ✓ limited pressure load according DVS 2201-1 part 2.1



PN 10		egeFit® Deltaflex Losflansch DF2DI / egeFit® Deltaflex backing ring DF2DI								
Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	D [mm]	b [mm]	di [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	P _{max} [bar]	Gewicht weight	
106479	200	200	340	18	235	295	8xM20	10	3,5 kg	
102434	225	200	340	18	238	295	8xM20	10	3,5 kg	
102435	250	250	395	22	288	350	12xM20	10	5,3 kg	
102436	280	250	395	22	294	350	12xM20	10	5,1 kg	
102437	315	300	445	26	338	400	12xM20	10	6,6 kg	
102438	355	350	505	30	376	460	16xM20	10	11,3 kg	
102439	400	400	565	34	430	515	16xM24	10	14,2 kg	
102440	450	500	670	42	517	620	20xM24	10	21,5 kg	
106481	500	500	670	38	533	620	20xM24	10	18,7 kg	
102442	560	600	780	50	618	725	20xM28	10	34,8 kg	
106482	630	600	780	40	645	725	20xM28	10	26,4 kg	
106563	710	700	895	45	740	840	24xM28	6	36,4 kg	
106483	800	800	1.015	53	843	950	24xM30	6	50,5 kg	
106431	900	900	1.115	56	947	1.050	28xM30	6	55,8 kg	
102447	1.000	1.000	1.230	62	1.050	1.160	28xM32	6	71,1 kg	
120439	1.200	1.200	1.455	68	1.260	1.380	32xM36	4	101 kg	

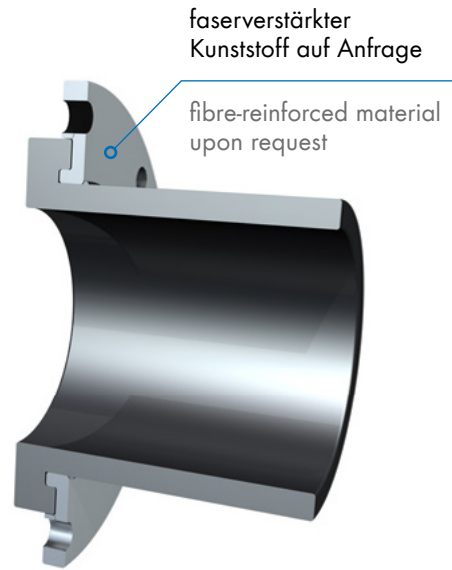
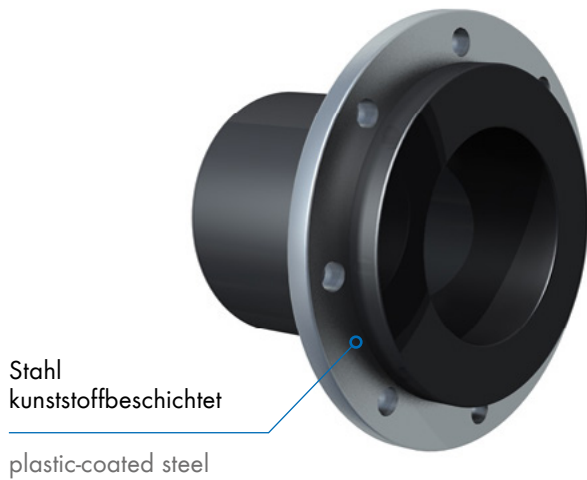
PN 16		egeFit® Deltaflex Losflansch DF2DI / egeFit® Deltaflex backing ring DF2DI								
Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	D [mm]	b [mm]	di [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	P _{max} [bar]	Gewicht weight	
106290	63	50	165	16	78	125	4xM16	16	1,1 kg	
102450	75	65	185	16	92	145	4xM16	16	1,4 kg	
102451	90	80	200	19	108	160	8xM16	16	1,6 kg	
102452	110	100	220	19	128	180	8xM16	16	1,8 kg	
102453	125	100	220	19	135	180	8xM16	16	1,7 kg	
106484	140	125	250	19	158	210	8xM16	16	2,1 kg	
102455	160	150	285	19	178	240	8xM20	16	2,6 kg	
106485	180	150	285	19	188	240	8xM20	16	2,5 kg	
102457	200	200	340	23	235	295	12xM20	16	4,0 kg	
102458	225	200	340	23	238	295	12xM20	16	3,9 kg	
102459	250	250	405	29	288	355	12xM24	16	6,6 kg	
102460	280	250	405	29	294	355	12xM24	16	6,5 kg	
102461	315	300	460	34	338	410	12xM24	16	8,6 kg	
106356	355	350	520	39	376	470	16xM24	16	14,4 kg	
102463	400	400	580	43	430	525	16xM27	16	17,0 kg	

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich.
The specifications of the technical data are non-binding.

HP-Flansche / HP flanges

HP-Flansche für volle Druckbelastbarkeit bis 25 bar, bestehend aus einem Vorschweißbund mit angepasstem Hinterlegflansch. Durch die formschlüssige Verbindung von Bund und Flansch werden die Axialkräfte der Leitung vollständig auf die Bundfläche übertragen.

HP flanges for full pressure resistance up to 25 bar, consisting of a weld neck with a matching backing flange. The form-fitting connection between the neck and flange ensures that the axial forces of the pipe are transferred completely to the neck surface.

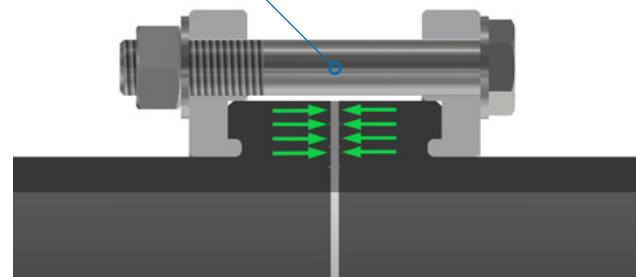
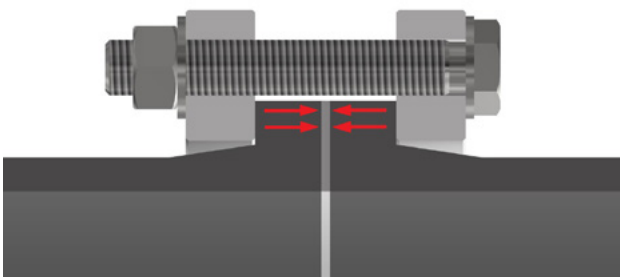


- ✓ **Losflanschkonstruktion**
- ✓ **Lochbild nach EN 1092-1 PN 10/PN 16 gebohrt**
- ✓ **DN 50 bis DN 1.200**
- ✓ **SDR 17, SDR 11 und SDR 7,4**
- ✓ **voll druckbelastbar**

- ✓ **backing ring construction**
- ✓ **drilled in accordance with EN 1092-1 PN 10/PN 16**
- ✓ **DN 50 to DN 1,200**
- ✓ **SDR 17, SDR 11 and SDR 7.4**
- ✓ **fully pressure-resistant**

bis zu 50 % größere Kontaktfläche als herkömmliche Vorschweißbunde

up to 50% larger contact area than conventional stub ends



Vorschweißbund mit Losflansch / stub end with backing ring

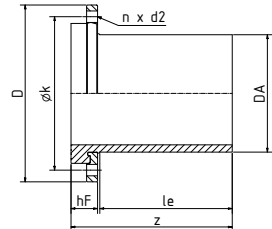
HP-Flansch / HP flange

egeFit® HP-Flansche, lang

egeFit® HP flanges, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PN 10 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ PE 100 schwarz, voll druckbelastbar
- ✓ Lochbild nach EN 1092-1
- ✓ Hinterlegflansch aus Sphäroguss oder Stahl/kunststoffbeschichtet
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ PE 100 black, fully pressure-resistant
- ✓ drilled in accordance with EN 1092-1
- ✓ back flange ring modular graphite cast iron or steel plastic coated



SDR 17 / PN 10 gebohrt

egeFit® HP-Flansche, lang / egeFit® HP flanges, long

Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	Di Rohr/ pipe [mm]	D [mm]	z ± 50 [mm]	le [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	hF [mm]	Gewicht weight
102513	63	50	55,4	165	160	123	125	4xM16	28	2,2 kg
102514	75	65	66,0	185	170	130	145	8xM16	29	2,5 kg
102515	90	80	79,2	200	180	141	160	8xM16	29	3,1 kg
102516	110	100	96,8	220	200	160	180	8xM16	31	3,8 kg
102517	125	100	112,2	220	220	173	180	8xM16	38	3,9 kg
102518	140	125	123,4	250	240	195	210	8xM16	40	5,3 kg
102519	160	150	141,0	285	260	210	240	8xM20	42	7,2 kg
102520	180	150	158,6	285	270	215	240	8xM20	47	7,2 kg
102521	200	200	176,2	340	290	232	295	8xM20	50	12,5 kg
102522	225	200	198,2	340	310	200	295	8xM20	50	11,3 kg
102523	250	250	220,4	395	350	200	350	12xM20	45	14,4 kg
102524	280	250	246,8	395	350	200	350	12xM20	45	13,2 kg
102525	315	300	277,6	445	350	200	400	12xM20	45	17,6 kg
102526	355	350	312,8	505	370	200	460	16xM20	51	25,2 kg
102527	400	400	352,6	565	420	300	515	16xM24	57	36,7 kg
102528	450	500	396,6	670	430	300	620	20xM24	73	57,3 kg
102529	500	500	440,6	670	420	300	620	20xM24	71	51,3 kg
102530	560	600	493,6	780	430	300	725	20xM27	86	91,0 kg
102531	630	600	555,2	780	420	300	725	20xM27	77	72,0 kg
102532	710	700	646,8	895	650	500	840	24xM27	81	153 kg
102533	800	800	705,4	1015	650	500	950	24xM30	87	171 kg
102534	900	900	793,4	1115	700	500	1050	28xM30	95	215 kg
102535	1000	1000	881,4	1230	700	500	1160	28xM33	112	283 kg
102536	1200	1200	1057,8	1455	740	500	1380	32xM36	150	463 kg

SDR 11 / PN 10 gebohrt

egeFit® HP-Flansche, lang / egeFit® HP flanges, long

Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	Di Rohr/ pipe [mm]	D [mm]	z ± 50 [mm]	le [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	hF [mm]	Gewicht weight
102537	63	50	51,4	165	160	123	125	4xM16	28	2,2 kg
102538	75	65	61,4	185	170	130	145	8xM16	29	2,5 kg
102539	90	80	73,6	200	180	141	160	8xM16	29	3,1 kg
102540	110	100	90,0	220	200	160	180	8xM16	31	3,8 kg
102541	125	100	102,2	220	220	173	180	8xM16	38	3,9 kg
102542	140	125	114,6	250	240	195	210	8xM16	40	5,3 kg
102543	160	150	130,8	285	260	210	240	8xM20	42	7,2 kg
102544	180	150	147,2	285	270	215	240	8xM20	47	7,2 kg
102545	200	200	163,6	340	290	232	295	8xM20	50	12,5 kg
102546	225	200	184,0	340	310	200	295	8xM20	50	11,3 kg
102547	250	250	204,6	395	350	200	350	12xM20	55	16,3 kg
102548	280	250	229,2	395	350	200	350	12xM20	55	15,4 kg
102549	315	300	257,8	445	350	200	400	12xM20	55	20,3 kg
102550	355	350	290,6	505	370	200	460	16xM20	61	29,5 kg
102551	400	400	327,4	565	420	300	515	16xM24	70	43,4 kg
102552	450	500	368,2	670	430	300	620	20xM24	87	66,7 kg
102553	500	500	409,2	670	420	300	620	20xM24	85	62,0 kg
102554	560	600	458,4	780	430	300	725	20xM27	96	105 kg
102555	630	600	515,6	780	420	300	725	20xM27	87	88,0 kg
102556	710	700	581,0	895	650	500	840	24xM27	101	153 kg
102557	800	800	654,8	1015	650	500	950	24xM30	115	214 kg
102558	900	900	736,6	1115	700	500	1050	28xM30	130	274 kg
102559	1000	1000	818,4	1230	700	500	1160	28xM33	152	358 kg
102560	1200	1200	982,2	1455	740	500	1380	32xM36	190	572 kg

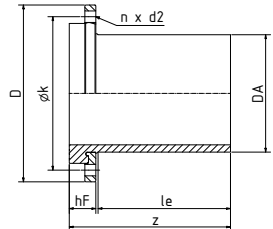
Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. / The specifications of the technical data are non-binding.

egeFit® HP-Flansche, lang

egeFit® HP flanges, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PN 16 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ PE 100 schwarz, voll druckbelastbar
- ✓ Lochbild nach EN 1092-1
- ✓ Hinterlegflansch aus Sphäroguss oder Stahl/kunststoffbeschichtet
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ PE 100 black, fully pressure-resistant
- ✓ drilled in accordance with EN 1092-1
- ✓ back flange ring modular graphite cast iron or steel plastic coated



SDR 11 / PN 16 gebohrt		egeFit® HP-Flansche, lang / egeFit® HP flanges, long									
Artikelnummer Item no.	DA Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	Di Rohr/ pipe [mm]	D [mm]	z ± 50 [mm]	le [mm]	k [mm]	Schrauben bolts	hF [mm]	Gewicht weight	
102561	63	50	51,4	165	160	123	125	4xM16	28	2,2 kg	
102562	75	65	61,4	185	170	130	145	8xM16	29	2,5 kg	
102563	90	80	73,6	200	180	141	160	8xM16	29	3,1 kg	
102564	110	100	90,0	220	200	160	180	8xM16	31	3,8 kg	
102565	125	100	102,2	220	220	173	180	8xM16	38	3,9 kg	
102566	140	125	114,6	250	240	195	210	8xM16	40	5,3 kg	
102567	160	150	130,8	285	260	210	240	8xM20	42	7,2 kg	
102568	180	150	147,2	285	270	215	240	8xM20	47	7,2 kg	
102569	200	200	163,6	340	290	230	295	12xM20	50	11,3 kg	
102570	225	200	184,0	340	310	200	295	12xM20	50	11,1 kg	
102571	250	250	204,6	405	300	200	355	12xM24	56	17,5 kg	
102572	280	250	229,2	405	300	200	355	12xM24	56	16,4 kg	
102573	315	300	257,8	460	300	200	410	12xM24	58	23,2 kg	
102574	355	350	290,6	520	320	300	470	16xM24	65	32,0 kg	
102575	400	400	327,4	580	420	300	525	16xM27	74	47,3 kg	
102576	450	500	368,2	715	430	300	650	20xM30	92	86,0 kg	
102577	500	500	409,2	715	430	300	650	20xM30	92	82,0 kg	
102578	560	600	458,4	840	440	300	770	20xM33	98	129 kg	
102579	630	600	515,6	840	450	300	770	20xM33	98	118 kg	
102580	710	700	581,0	910	650	500	840	24xM33	117	170 kg	
102581	800	800	654,8	1025	670	500	950	24xM36	127	233 kg	
102582	900	900	736,6	1125	690	500	1050	28xM36	142	294 kg	
102583	1000	1000	818,4	1255	700	500	1170	28xM39	163	412 kg	
102584	1200	1200	982,2	1485	760	500	1390	32xM45	200	674 kg	

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. / The specifications of the technical data are non-binding.

Sonderflansche / Special flanges

Sonderflansche ermöglichen einen nahezu nennweitengleichen und druckklassengerechten Anschluss von PE-Leitungen an Armaturen. Der Bund ist als Festflansch mit Hinterlegflansch ausgeführt. Gegenüber konventionellen Losflanschverbindungen kann die Armatur entsprechend der Rohrnennweite eine Stufe kleiner gewählt werden und bietet somit eine wirtschaftliche Verbindung.

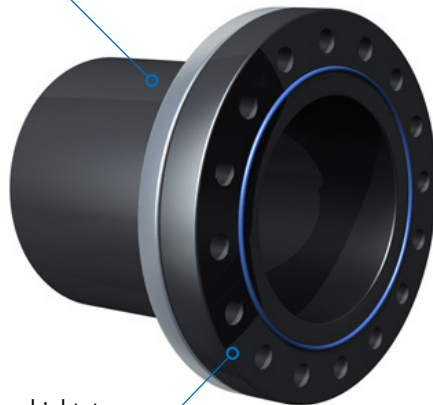
Special flanges enable PE pipes to be connected to fittings with an almost identical nominal diameter and pressure class. The flange is designed as a fixed flange with a backing flange. Compared to conventional backing ring connections, the fitting can be selected one size smaller in accordance with the nominal pipe diameter, thus offering an economical connection.

für Heizelement-Stumpfschweißung
und Heizwendelschweißung

for butt fusion and
electrofusion welding

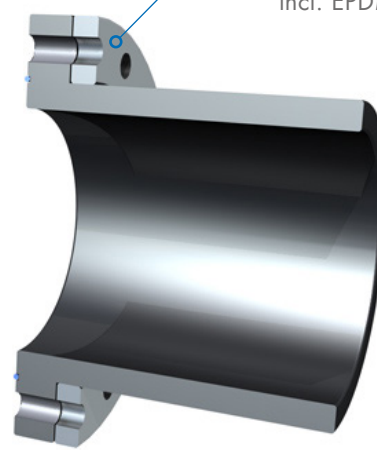
Stahl
kunststoffbeschichtet

plastic-coated steel



inkl. EPDM O-Ring

incl. EPDM gasket



- ✓ Festflanschkonstruktion
- ✓ Lochbild nach EN 1092-1 PN 10 / PN 16 gebohrt
- ✓ DN 50 bis DN 1.100
- ✓ SDR 17 und SDR 11
- ✓ voll druckbelastbar

- ✓ fixed flange construction
- ✓ drilled in accordance with EN 1092-1 PN 10 / PN 16
- ✓ DN 50 to DN 1,100
- ✓ SDR 17 and SDR 11
- ✓ fully pressure-resistant

Wichtige Info

Ausführung abhängig von der SDR-Klasse und DN/OD-Kombination. Folgende Sonderflansche (im Datenblatt mit *) weichen von der Zeichnung ab.

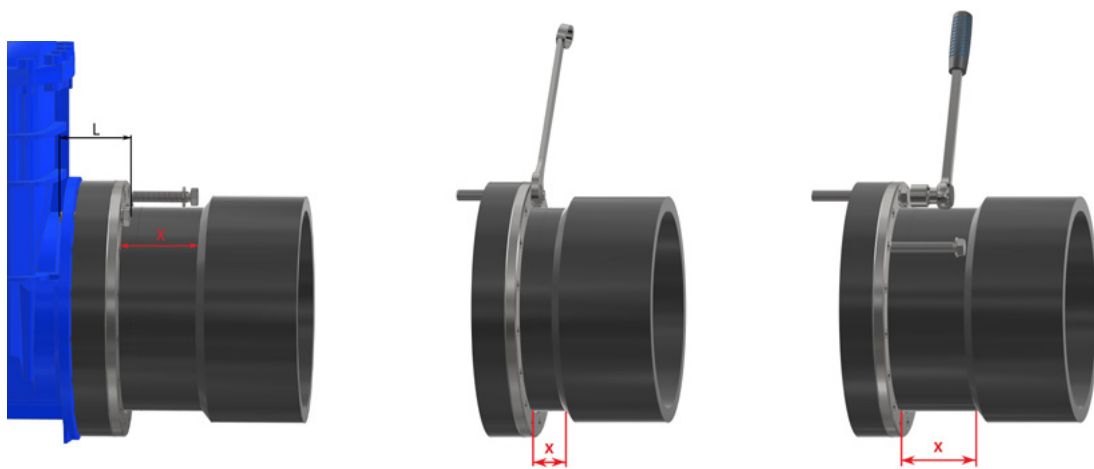
Diese reduzierten Flansche, bieten wir in einer Standard-Version und in einer Lang-Version an mit unterschiedlichem X-Maß (siehe Bild).

Important Information

Design depends on SDR class and DN/OD combination. The following special flanges (marked with * in the data sheet) differ from the drawing.

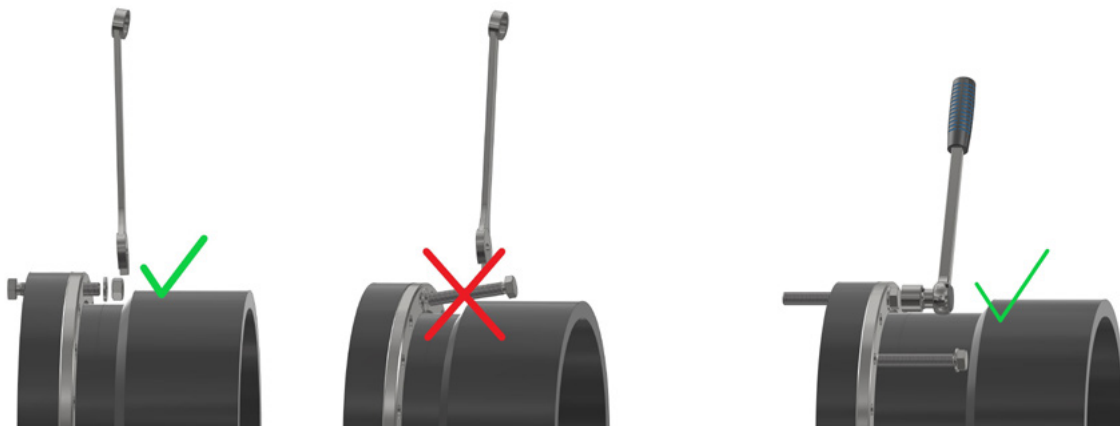
We offer these reduced flanges in a standard version and a long version with different X dimensions (see image).

DN/d1	500/400	500/630	600/710	700/800	800/900	900/1.000	1.000/1.200
-------	---------	---------	---------	---------	---------	-----------	-------------



Wenn Schrauben vom Sonderflansch zur Armatur eingedreht werden, muss das X-Maß größer sein als das L-Maß der Schrauben. Die Standardversion ist ausgelegt für den Einsatz von Maulschlüsseln, kleinen Knarren und 6kt-Muttern. Für große Knarren und lange Schrauben ist eine lange Version auf Anfrage erhältlich.

When screws from the special flange are screwed into the fitting, the X dimension must be greater than the L dimension of the screws. The standard version is designed for use with open-end wrenches, small ratchets and hex nuts. For large ratchets and long screws, a long version is available on request.



Standard Version

lange Version / long version

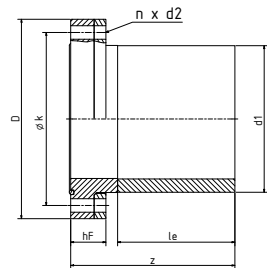
egeFit® Sonderflansche, lang

egeFit® special flanges, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC PN 10 schwarz/black

- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
- ✓ PE 100 / PE 100-RC schwarz, voll druckbelastbar
- ✓ Lochbild nach EN 1092-1
- ✓ Hinterlegflansch aus Sphäroguss oder Stahl/kunststoffbeschichtet
- ✓ inkl. EPDM O-Ring

- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
- ✓ PE 100 / PE 100-RC black, fully pressure-resistant
- ✓ drilled in accordance with EN 1092-1
- ✓ back flange ring modular graphite cast iron or steel plastic coated
- ✓ incl. EPDM gasket



SDR 17 / PN 10 gebohrt		egeFit® Sonderflansche, lang / egeFit® special flanges, long								
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	Di Rohr/pipe [mm]	D [mm]	z [mm]	le [mm]	k [mm]	n x d2 Schrauben/bolts	hF [mm]	Gewicht weight
110547	90	65	79,2	185	265 ± 20	200	145	8xM16	46	3 kg
110548	110	80	96,8	200	270 ± 20	200	160	8xM16	49	4 kg
110549	140	100	123,4	220	275 ± 20	200	180	8xM16	53	4 kg
110550	160	125	141,0	250	280 ± 20	200	210	8xM16	53	6 kg
110551	180	125	158,6	250	280 ± 20	200	210	8xM16	53	6 kg
110553	200	150	176,2	285	290 ± 20	200	240	8xM20	58	7 kg
110554	250	200	220,4	340	290 ± 20	200	295	8xM20	58	10 kg
110555	315	250	277,6	395	290 ± 30	200	350	12xM20	60	12 kg
110556	355	300	312,8	445	300 ± 30	200	400	12xM20	60	16 kg
110557	400	350	352,6	505	420 ± 30	300	460	16xM20	90	28 kg
110558	450	400	396,6	565	430 ± 40	300	515	16xM24	100	37 kg
110559	500*	400	440,6 (396,6)	565	545 ± 40	300	515	16xM24	100	44 kg
110560	560	500	493,6	670	440 ± 40	300	620	20xM24	100	52 kg
110561	630*	500	555,2 (493,6)	670	610 ± 50	300	620	20xM24	100	67 kg
118107	710*	600	646,8 (555,2)	780	750 ± 50	500	725	20xM27	120	109 kg
129903	800*	700	705,4 (646,8)	895	810 ± 50	500	840	24xM27	121	173 kg
102601	900*	800	793,4 (705,4)	1015	820 ± 50	500	950	24xM30	105	176 kg
102602	1000	900	881,4	1115	840 ± 50	500	1050	28xM30	114	232 kg
102603	1200*	1000	1057,8 (970)	1230	930 ± 50	500	1160	28xM33	129	344 kg

SDR 11 / PN 10 gebohrt		egeFit® Sonderflansche, lang / egeFit® special flanges, long								
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	Di Rohr/pipe [mm]	D [mm]	z [mm]	le [mm]	k [mm]	n x d2 Schrauben/bolts	hF [mm]	Gewicht weight
110580	90	65	73,6	185	265 ± 20	200	145	8xM16	46	4 kg
110581	110	80	90,0	200	270 ± 20	200	160	8xM16	48	4 kg
110582	140	100	114,6	220	275 ± 20	200	180	8xM16	53	5 kg
110567	160	125	130,8	250	280 ± 20	200	210	8xM16	53	6 kg
110568	180	125	147,2	250	280 ± 20	200	210	8xM16	53	7 kg
110585	200	150	163,6	285	290 ± 20	200	240	8xM20	58	8 kg
110571	250	200	204,6	340	280 ± 20	200	295	8xM20	58	12 kg
113807	315	250	257,8	395	290 ± 30	200	350	12xM20	60	15 kg
110572	355	300	290,6	445	300 ± 30	200	400	12xM20	60	19 kg
110573	400	350	327,4	505	420 ± 30	300	460	16xM20	90	33 kg
110574	450	400	368,2	565	430 ± 40	300	515	16xM24	100	44 kg
110575	500*	400	409,2 (368,2)	565	545 ± 40	300	515	16xM24	100	54 kg
121567	560	500	458,4	670	440 ± 40	300	620	20xM24	100	62 kg
110577	630*	500	515,6 (458,4)	670	620 ± 50	300	620	20xM24	100	86 kg
119537	710*	600	581,0 (515,6)	780	805 ± 50	500	725	20xM27	114	142 kg
102619	800*	700	654,8 (581,0)	895	910 ± 50	500	840	24xM27	121	223 kg
102620	900*	800	736,6 (654,8)	1015	840 ± 50	500	950	24xM30	130	238 kg
102621	1000	900	818,4	1115	860 ± 50	500	1050	28xM30	134	296 kg
102622	1200*	1000	982,2 (900)	1230	990 ± 50	500	1160	28xM33	154	472 kg

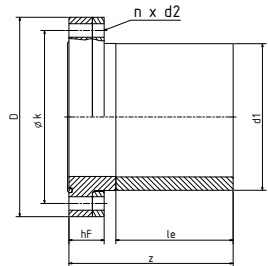
Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. / The specifications of the technical data are non-binding.

egeFit® Sonderflansche, lang

egeFit® special flanges, long

SDR 17 SDR 11 PE 100 PE 100-RC PN 16 schwarz/black

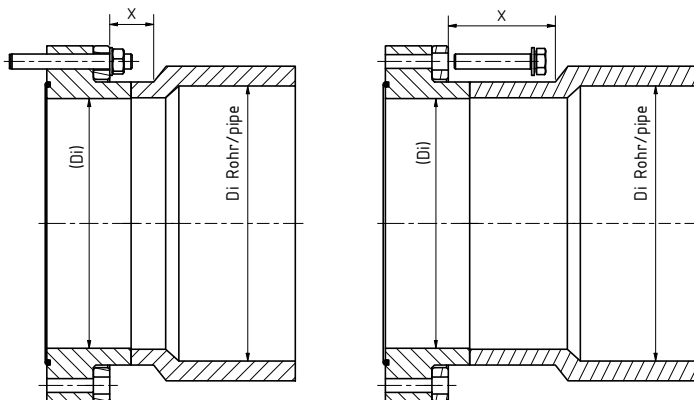
- ✓ zum Heizelementstumpf- und Heizwendelschweißen
 - ✓ PE 100 / PE 100-RC schwarz, voll druckbelastbar
 - ✓ Lochbild nach EN 1092-1
 - ✓ Hinterlegflansch aus Sphäroguss oder Stahl/kunststoffbeschichtet
 - ✓ inkl. EPDM O-Ring
-
- ✓ for butt fusion and electrofusion welding
 - ✓ PE 100 / PE 100-RC black, fully pressure-resistant
 - ✓ drilled in accordance with EN 1092-1
 - ✓ back flange ring modular graphite cast iron or steel plastic coated
 - ✓ incl. EPDM gasket



SDR 11 / PN 16 gebohrt		egeFit® Sonderflansche, lang / egeFit® special flanges, long								
Artikelnummer Item no.	Da Rohr/ pipe [mm]	DN Flansch/ flange [mm]	Di Rohr/pipe [mm]	D [mm]	z [mm]	le [mm]	k [mm]	n x d2 Schrauben/bolts	hF [mm]	Gewicht weight
110580	90	65	73,6	185	265 ± 20	200	145	8xM16	46	4,0 kg
110581	110	80	90,0	200	270 ± 20	200	160	8xM16	48	4,2 kg
110582	140	100	114,6	220	275 ± 20	200	180	8xM16	53	4,7 kg
110567	160	125	130,8	250	280 ± 20	200	210	8xM16	53	5,8 kg
110568	180	125	147,2	250	280 ± 20	200	210	8xM16	53	6,5 kg
110585	200	150	163,6	285	290 ± 20	200	240	8xM20	58	7,4 kg
110586	250	200	204,6	340	290 ± 20	200	295	12xM20	64	12 kg
110587	315	250	257,8	405	350 ± 20	200	355	12xM24	64	19 kg
110588	355	300	290,6	460	300 ± 30	200	410	12xM24	65	24 kg
110589	400	350	327,4	520	430 ± 30	300	470	16xM24	98	40 kg
110590	450	400	368,2	580	440 ± 40	300	525	16xM27	105	52 kg
110591	500*	400	409,2 (368,2)	580	555 ± 40	300	525	16xM27	105	62 kg
110592	560	500	458,4	715	440 ± 40	300	650	20xM30	105	84 kg
110593	630*	500	515,6 (458,4)	715	620 ± 50	300	650	20xM30	105	107 kg
122851	710*	600	581,0 (515,6)	840	840 ± 50	500	770	20xM33	120	148 kg
129877	800*	700	654,8 (581,0)	910	930 ± 50	500	840	24xM33	140	205 kg
102639	900*	800	736,6 (654,8)	1025	890 ± 50	500	950	24xM36	131	280 kg
102640	1000	900	818,4	1125	920 ± 50	500	1050	28xM36	156	352 kg
102641	1200*	1000	982,2 (900)	1225	990 ± 50	500	1170	28xM39	165	518 kg

Die Angaben der technischen Daten sind unverbindlich. / The specifications of the technical data are non-binding.

*) Sonderflansche mit Reduzierung, siehe auch Seite 73
 *) Special flanges with reduction, see also page 73



Wenn örtliche Begebenheiten eine besondere Lösung fordern.

When local circumstances call for a special solution.

Bei der Planung von Projekten und auch im alltäglichen Baustellenalltag gibt es örtliche Gegebenheiten, die eine besondere Lösung fordert. Bei egeplast steht Ihnen für diese Situationen eine spezialisierte Abteilung zur Verfügung, die eine wirtschaftliche Lösung für Sie entwickelt.

Wir entwickeln für Sie kundenindividuelle passgenaue Lösungen. Zu allen Rohrsystemen passende Formteile mit Schutz- und Überwachungseigenschaften und „prefab“ – Sonderkonstruktionen. Diese senken Baukosten und sparen Zeit. Wir beraten Sie in jeder Projektphase persönlich und bieten Unterstützung – inklusive Zeichnungen, Berechnungen und Sonderkonstruktionen maßgeschneidert auf Kundenanforderungen.

When planning projects and also in everyday construction site work, there are situations where local conditions require a special solutions and standard fittings are not sufficient. At egeplast, a specialised department is available to develop technical and economical solutions for these situations.

We develop customised solutions tailored to your specific needs. We supply fittings compatible with all pipe systems, featuring protective and monitoring functions, as well as prefabricated fittings. These reduce construction costs and save time. We provide personalised advice and support at every stage of your project – including drawings, calculations and special designs tailored to your requirements.



7 | **egeFit®** **Sonderformteile, Baugruppen** **Special fittings, Assemblies**

Sonderformteile / Special fittings.....	78
Baugruppen /Assemblies	79

Sonderformteile / Special fittings

In unserer spezialisierten Abteilung, bestehend aus Konstruktion und Fertigung, werden Produkte nach Kundenfreigabe entwickelt und auf modernsten CNC-Bearbeitungszentren gefertigt. Dabei steht egeplast im ständigen Dialog mit seinen Kunden. Nach der Kundenfreigabe werden Zeichnungsentwürfe erstellt, aus denen dann eine finale CAD-Freigabezeichnung entsteht.

Um den Kunden einen optimalen Service bieten zu können, fließen bereits in der Planungsphase nicht nur örtliche Gegebenheiten und logistische Kriterien ein, sondern auch produktionstechnische Überlegungen, um ein wirtschaftliches Produkt zu fertigen. Durch die Kombination von unterschiedlichen Fertigungsverfahren kann egeplast auch komplexe Formteile und Baugruppen in druckklassengerechter Ausführung fertigen und zeitnah liefern – unabhängig davon, ob es sich um eine Einzelfertigung oder eine Serienfertigung handelt.

In our specialised department, consisting of design and manufacturing, products are developed and manufactured on state-of-the-art CNC machining centres. In doing so, egeplast is in constant dialogue with its customers. Following the customer's enquiry, initial draft drawings are created as a basis for discussion, from which a final CAD approval drawing is then produced.

In order to offer customers the best possible service, not only local conditions and logistical criteria are taken into account during the planning phase, but also production-related considerations in order to manufacture an economically viable product. By combining different manufacturing processes, egeplast can also produce complex fittings and assemblies in pressure-rated designs and deliver them promptly – regardless of whether it is a one-off production or series production.



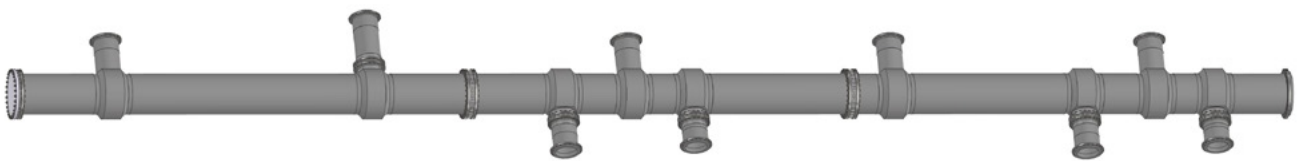
- ✓ individuell hergestellte Formteile und Baugruppen nach Kundenvorgabe
- ✓ werkseitig hergestellte Schweißungen unter optimalen Bedingungen
- ✓ Zeichnungserstellung
- ✓ Zeitersparnis auf der Baustelle durch Vorkonfektionierung
- ✓ Kostensicherheit durch Festpreis
- ✓ Planungssicherheit

- ✓ custom-made fittings and assemblies according to customer specifications
- ✓ factory-made welds under optimal conditions
- ✓ drawing creation
- ✓ time savings on the construction site thanks to pre-assembly
- ✓ cost certainty thanks to fixed prices
- ✓ planning reliability

Baugruppen / Assemblies

Baugruppen sind vorkonfektionierte Bereiche aus dem Leitungsverlauf, welche auf der Baustelle nur mit großem Aufwand hergestellt werden können. In der Regel handelt es sich um Kombinationen von mehreren Formteilen (Bögen, Abzweige, T-Stücke usw.) die werkseitig als Baugruppe unter optimalen Bedingungen vorgefertigt werden. Dies senkt Baukosten und spart Zeit. Vorrangig kommen Baugruppen für Rohrsysteme mit Schutz- und Überwachungseigenschaften zum Einsatz.

Assemblies are pre-assembled sections of the pipe route that would be very difficult to produce on site. They usually consist of combinations of several moulded parts (bends, branches, tees, etc.) that are prefabricated as assemblies under optimal conditions. This reduces construction costs and saves time. Assemblies with protective and monitoring functions are primarily used in pipe systems.



Verteiler 1000/630 / Distributor 1000/630

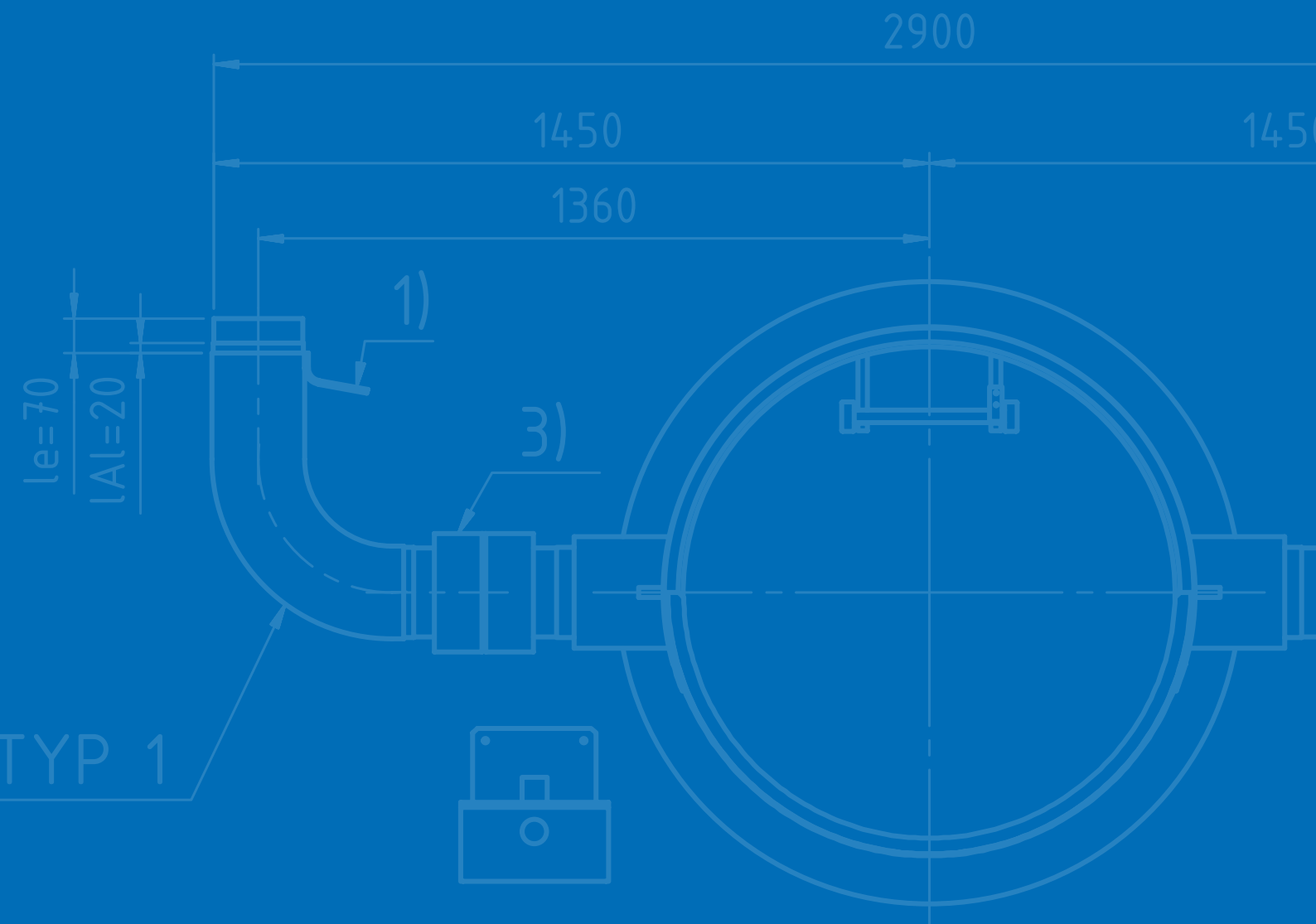


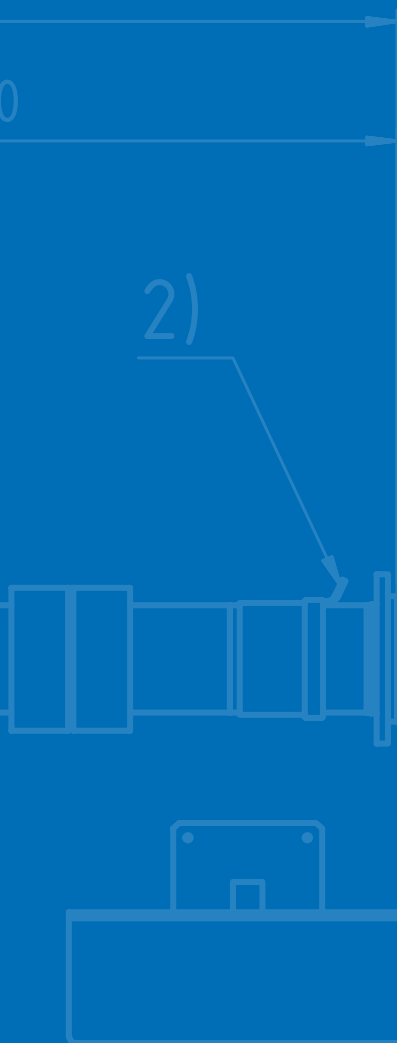
PE-Schachtsysteme für Trinkwasser und Abwasser

PE shaft systems for drinking water and wastewater

Schächte dienen bei Wasserleitungen als Zugang für die Wartungen und Sanierung von Leitungen. Gleichzeitig bieten sie die Möglichkeit der Installation von Armaturen, Sensoren und Zählern – zum Schutz der Trinkwasserqualität. Die im Schacht eingebauten Komponenten sind jederzeit zugänglich und können problemlos ausgetauscht werden.

Shafts serve as access points for water pipes for maintenance and renovation work. At the same time, they offer the possibility of installing fittings, sensors and meters – for the protection of drinking water quality. The components installed in the shaft are accessible at all times and can be easily replaced.





8

egeFit®

PE-Schächte, Sonderbauwerke PE Chambers, Specialpurpose constructions

PE-Schächte / PE Chambers	82
Sonderbauwerke / Specialpurpose constructions	83

PE-Schächte / PE Chambers

egeplast produziert passend zu den Rohrsystemen auch die entsprechenden PE-Schächte nach DIN 1986-100 / DIN EN 476 / DIN EN 752. Das Produktportfolio reicht von einfachen, einwandigen PE-Schächten mit offenem Gerinne über Pumpenschächte bis zu doppelwandigen leckageüberwachten Schächten mit eingebauten Armaturen.

Unsere Schachtkörper sind werkseitig für die Aufnahme einer bauseits gestellten Betonabdeckplatte vorbereitet.

egeplast also manufactures PE shafts in accordance with DIN 1986-100 / DIN EN 476 / DIN EN 752 to match its pipe systems. The product portfolio ranges from simple, single-walled PE shafts with open channels to pump shafts and double-walled, leak-monitored shafts with built-in fittings.

Our shaft bodies are factory-prepared to accommodate a concrete cover plate provided by the customer.

Ausführungen / Versions:

- Revisionschächte
revision chambers
- Armaturen-/Schieberschächte
valve chambers
- Pumpenschächte
pump chambers
- Drosselschächte
flow control chambers
- Kondensatschächte
condensat chambers
- Energieumwandlungsschächte
energy conversion chambers
- Druckentlastungsschächte
pressure relief chambers
- Molchschleusen
pigging station
- Be- und Entlüftungsschächte
ventilation chambers



- ✓ DN 1.000 bis DN 3.000
- ✓ Verkehrslasten bis SLW 60
- ✓ Einbautiefen ab ca. 1,0 m bis 5,0 m, andere auf Anfrage
- ✓ optimaler Anschluss an egeplast Rohrsysteme
- ✓ geringes Gewicht
- ✓ Leckage-Überwachung möglich
- ✓ monolithischer Aufbau

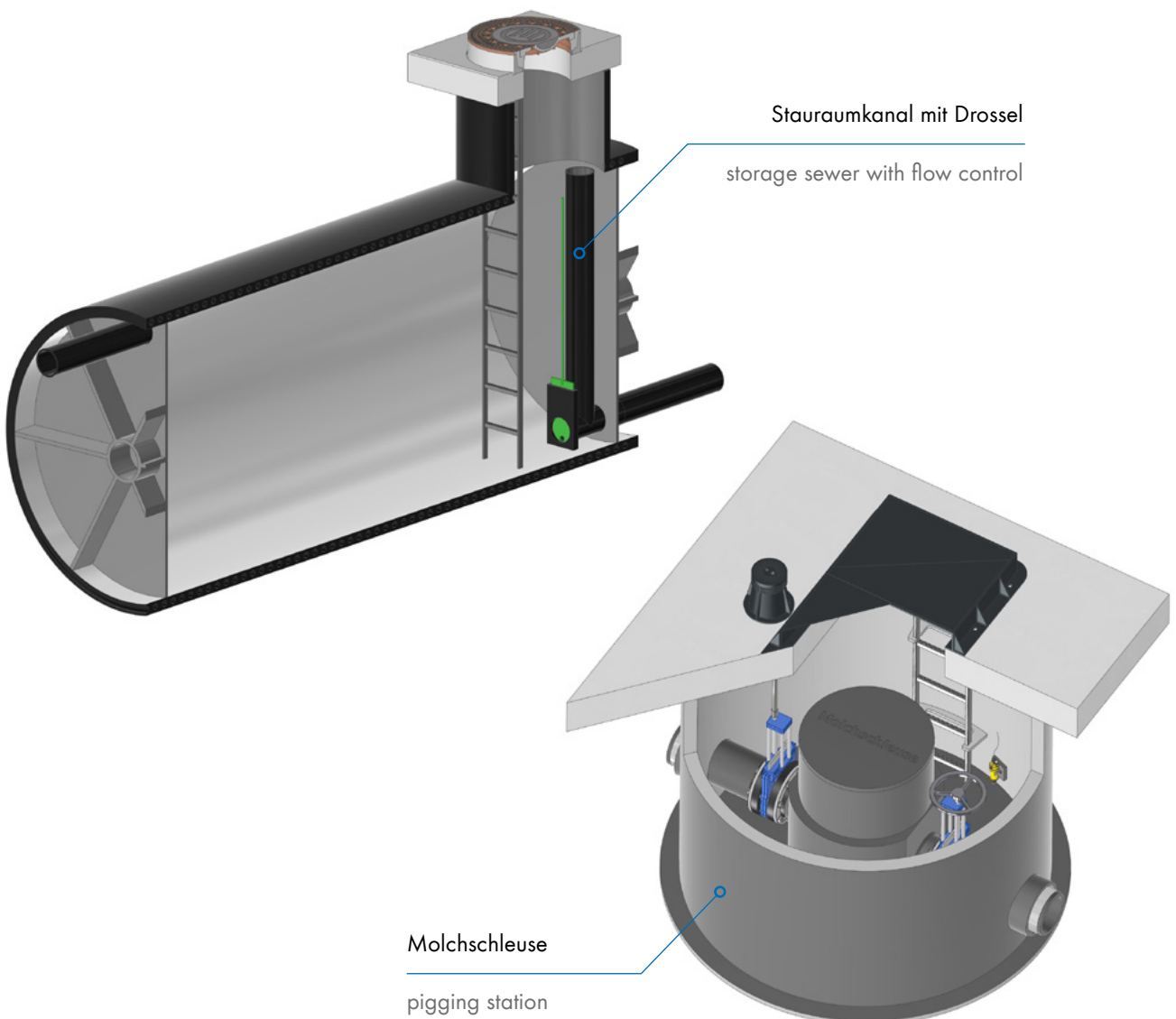
- ✓ DN 1,000 to DN 3,000
- ✓ heavy duty compatible SLW 60
- ✓ installation depths from approx. 1.0 m to 5.0 m, others upon request
- ✓ optimal connection to egeplast pipe systems
- ✓ low weight
- ✓ leakage monitoring possible
- ✓ monolithic structure

Sonderbauwerke

Specialpurpose constructions

Im egeplast-Sonderbau werden Sonderschächte und -bauwerke nach Kundenvorgaben gefertigt. Der Sonderbau umfasst komplexe Bauteile und größere Bauwerke, welche in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickelt und produziert werden, wie z. B. Behälter, Stauraumkanäle, Drosselbauwerke, Verteiler.

The egeplast special construction department manufactures special chambers and constructions according to customer specifications. The special construction includes complex components and larger constructions, which are developed and produced in close cooperation with our customers, such as tanks, storage sewer, water control structures and distributors.



egeplast egeMDR Muffendruckrohrsystem aus PE

egeplast Socket pressure pipe system made of PE

Das egeMDR ist ein Druckrohrsystem aus Polyethylen mit werkseitig angeschweißter, längskraftschlüssiger Steckmuffe. Es bietet kurze Verlege- und Verarbeitungszeiten bei voller Druckbelastbarkeit. Zudem kann die Verlegung temperatur- und wetterunabhängig erfolgen.

egeMDR is a polyethylene pressure pipe system with factory-welded, longitudinally force-fitting plug-in socket. It offers short installation and processing times with full pressure resistance. In addition, installation can be carried out regardless of temperature and weather conditions.



9 | egeFit® egeMDR

Produkteigenschaften / Product Properties	86
nahtloser Bogen mit einseitiger Steckmuffe / seamless bend with one sided socket.....	87
nahtloser Bogen mit beidseitiger Steckmuffe / seamless bend with two sided socket.....	89
T-Stück, egal / tee, equal.....	91
T-Stück, reduziert / tee, reduced	92
E-Stück, HP-Flansch / E-Part, HP flange	93
Reparaturkupplung / repair coupler	94
Doppelsteckkupplung / double coupler	95

egeMDR

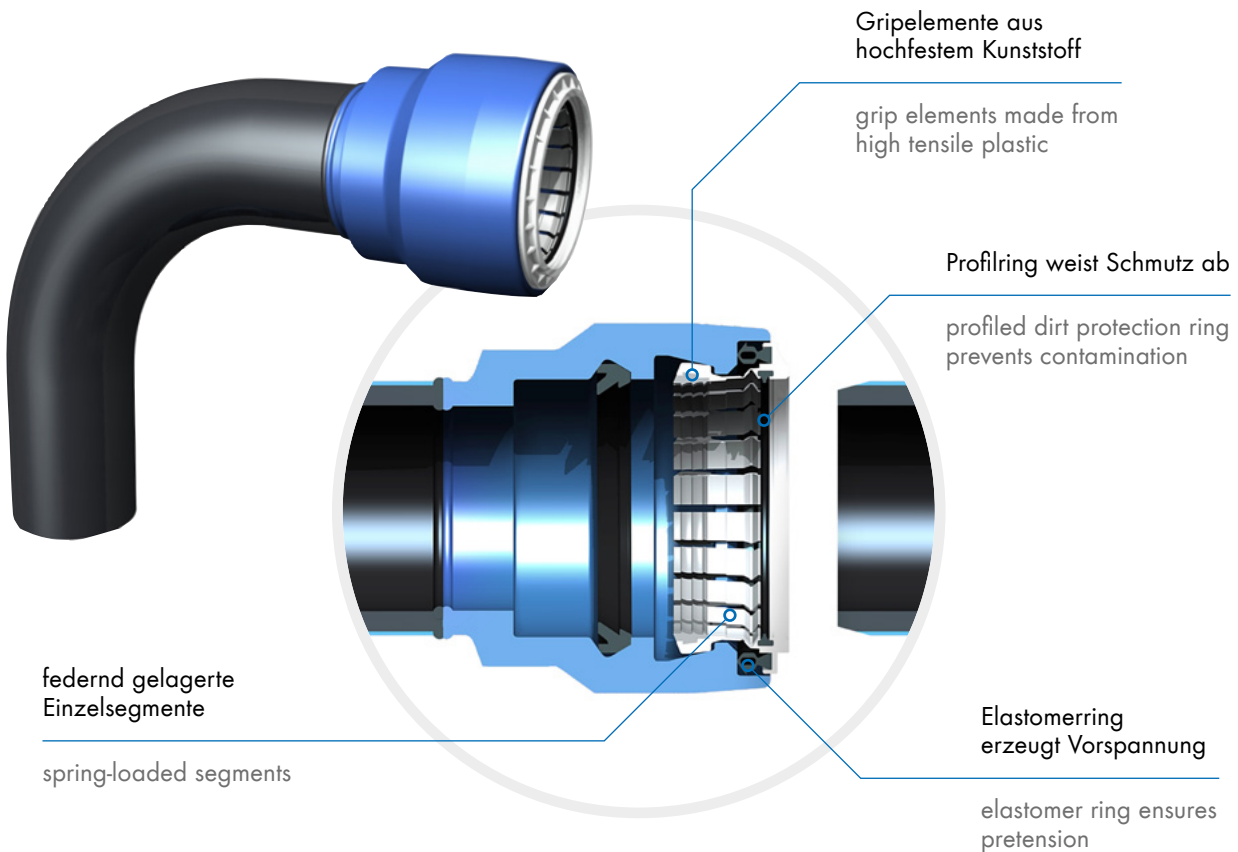
Die Steckverbindung ist eine bewährte Rohrverbindungstechnik, die sich durch ihre einfache Montage über Jahrzehnte in der Trinkwasserversorgung bewährt hat. Sie stellt eine praxistaugliche Alternative zum Schweißen dar und bietet, insbesondere bei kleinen Teilabschnitten, viele Vorteile.

Kurze Verlege- und Verarbeitungszeiten durch einfache und schnelle Montage, wetterunabhängige Verarbeitung sowie Wegfall von Schweiß- und Verarbeitungsequipment – und das alles unter Aufrechterhaltung der gewohnten Flexibilität, der dauerhaften Dichtheit und Druckbeständigkeit. Eine optimale Lösung auch für Versorger, die keine eigenen PE-Schweißer vorhalten.



The socket connection is a proven pipe connection technology that has stood the test of time over decades thanks to its simple installation in drinking water supply systems. It is a practical alternative to welding and offers many advantages, especially for small sections.

Short installation and processing times thanks to simple and quick assembly, weather-independent processing and no need for welding and processing equipment – all while maintaining the usual flexibility, permanent tightness and pressure resistance. An optimal solution even for suppliers who do not have their own PE welders.



- ✓ keine Schweißer-Ausbildung notwendig
- ✓ kurze Verlege- und Verarbeitungszeiten
- ✓ hohe Auszugssicherheit und Längskraftschlüssigkeit, keine Widerlager notwendig
- ✓ Verlegung mit Restwasser im Rohr möglich

- ✓ no welding training required
- ✓ short installation and processing times
- ✓ high pull-out resistance and longitudinal force resistance, no abutments required
- ✓ installation possible with remaining water in the pipe

egeFit® egeMDR nahtlose Bögen

egeFit® egeMDR seamless bends

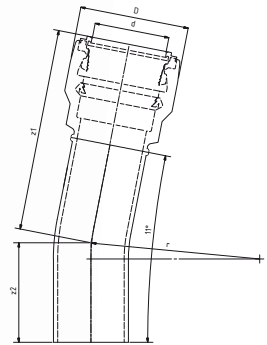
mit einseitiger Steckmuffe
with one sided socket

SDR 11 PE 100-RC

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S
- ✓ $r \approx 1,5 d$
- ✓ auch als segmentierte Ausführung lieferbar!
- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100 black
- ✓ lip seal EPDM / system 3S
- ✓ $r \approx 1.5 d$
- ✓ also available as segmented version!

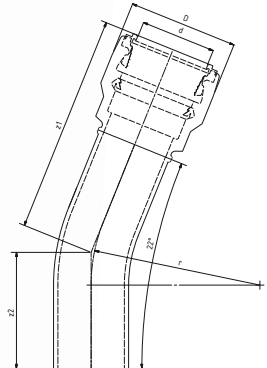
SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 11° egeFit® egeMDR seamless bends, 11°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z1 [mm]	z2 [mm]	
102642	90	152	135	543	370	
102643	110	175	165	575	370	
102644	125	190	188	600	400	
102645	160	234	240	680	450	
102646	180	260	270	758	500	
102647	200	285	300	785	500	
102648	225	315	338	790	500	

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



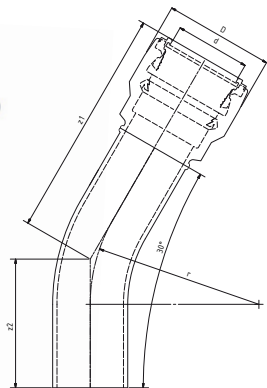
SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 22° egeFit® egeMDR seamless bends, 22°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z1 [mm]	z2 [mm]	
102656	90	152	135	543	370	
102657	110	175	165	575	370	
102658	125	190	188	600	400	
102659	160	234	240	680	450	
102660	180	260	270	758	500	
102661	200	285	300	785	500	
102662	225	315	338	790	500	

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



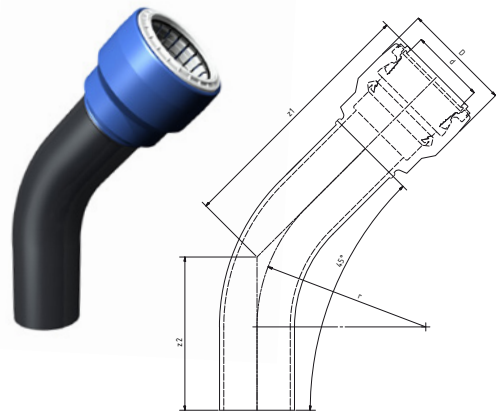
SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 30° egeFit® egeMDR seamless bends, 30°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z1 [mm]	z2 [mm]	
102670	90	152	135	543	370	
102671	110	175	165	575	370	
102672	125	190	188	600	400	
102673	160	234	240	680	450	
102674	180	260	270	758	500	
102675	200	285	300	785	500	
102676	225	315	338	790	500	

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



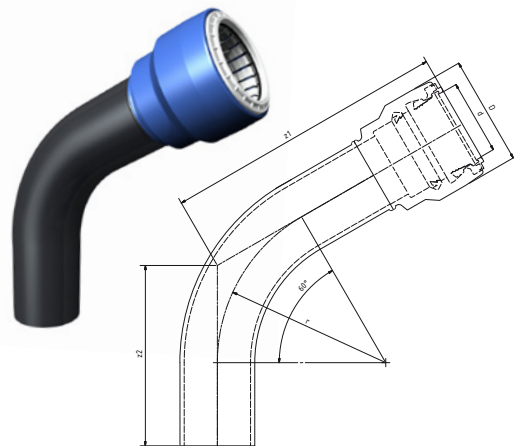
SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 45° egeFit® egeMDR seamless bends, 45°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z1 [mm]	z2 [mm]	
102684	90	152	135	543	370	
102685	110	175	165	575	370	
102686	125	190	188	600	400	
102687	160	234	240	680	450	
102688	180	260	270	758	500	
102689	200	285	300	785	500	
102690	225	315	338	790	500	

*) ± 5° Abweichung möglich / ± 5° tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



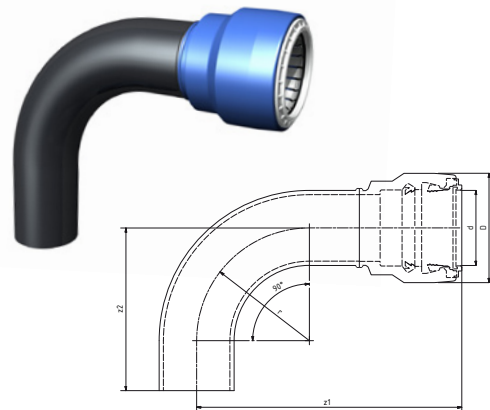
SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 60° egeFit® egeMDR seamless bends, 60°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z1 [mm]	z2 [mm]	
102698	90	152	135	543	370	
102699	110	175	165	575	370	
102700	125	190	188	600	400	
102701	160	234	240	680	450	
102702	180	260	270	758	500	
102703	200	285	300	785	500	
102704	225	315	338	790	500	

*) ± 5° Abweichung möglich / ± 5° tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 90° egeFit® egeMDR seamless bends, 90°				
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z1 [mm]	z2 [mm]	
102712	90	152	135	573	400	
102713	110	175	165	610	405	
102714	125	190	188	660	450	
102715	160	234	240	715	485	
102716	180	260	270	758	500	
102717	200	285	300	845	560	
102718	225	315	338	865	575	

*) ± 5° Abweichung möglich / ± 5° tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



egeFit® egeMDR nahtlose Bögen

egeFit® egeMDR seamless bends

mit beidseitiger Steckmuffe
with two sided socket

SDR 11 PE 100-RC

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S
- ✓ $r \approx 1,5 d$
- ✓ auch als segmentierte Ausführung lieferbar!
- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100 black
- ✓ lip seal EPDM / system 3S
- ✓ $r \approx 1.5 d$
- ✓ also available as segmented version!

SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 11° egeFit® egeMDR seamless bends, 11°			
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z [mm]	
102649	90	152	135	543	
102650	110	175	165	575	
102651	125	190	188	600	
102652	160	234	240	680	
102653	180	260	270	758	
102654	200	285	300	785	
102655	225	315	338	790	

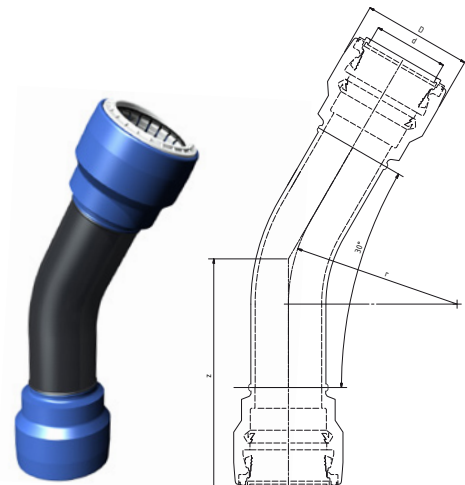
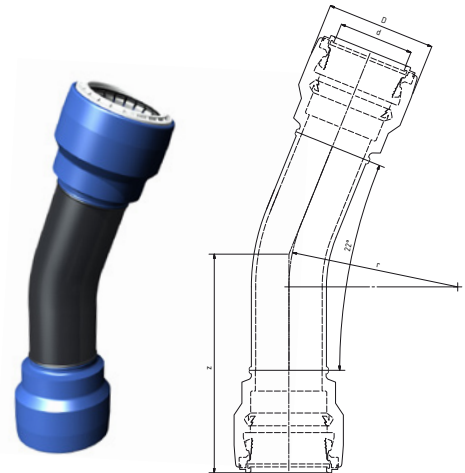
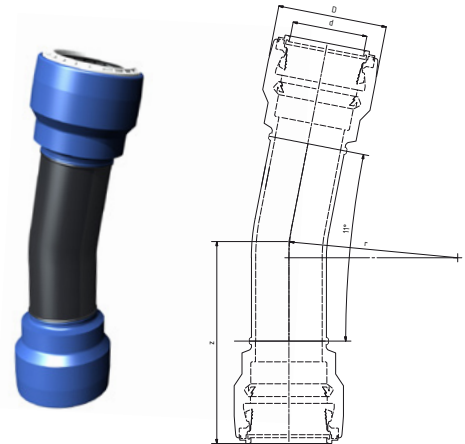
*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 22° egeFit® egeMDR seamless bends, 22°			
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z [mm]	
102663	90	152	135	543	
102664	110	175	165	575	
102665	125	190	188	600	
102666	160	234	240	680	
102667	180	260	270	758	
102668	200	285	300	785	
102669	225	315	338	790	

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

SDR 11		egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 30° egeFit® egeMDR seamless bends, 30°			
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z [mm]	
102677	90	152	135	543	
102678	110	175	165	575	
102679	125	190	188	600	
102680	160	234	240	680	
102681	180	260	270	758	
102682	200	285	300	785	
102683	225	315	338	790	

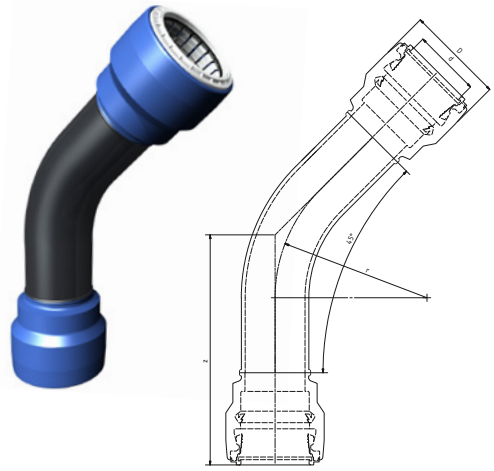
*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



SDR 11**egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 45°
egeFit® egeMDR seamless bends, 45°**

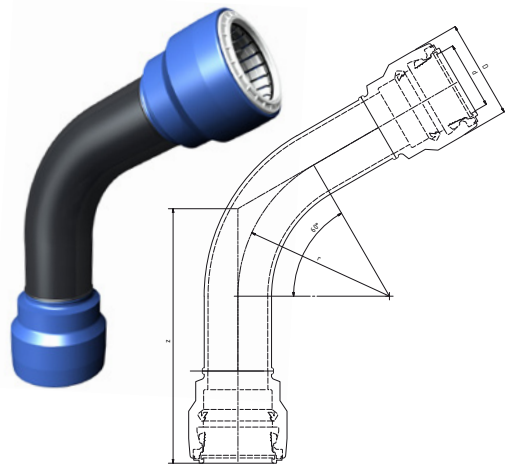
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z [mm]
102691	90	152	135	543
102692	110	175	165	575
102693	125	190	188	600
102694	160	234	240	680
102695	180	260	270	758
102696	200	285	300	785
102697	225	315	338	790

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

**SDR 11****egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 60°
egeFit® egeMDR seamless bends, 60°**

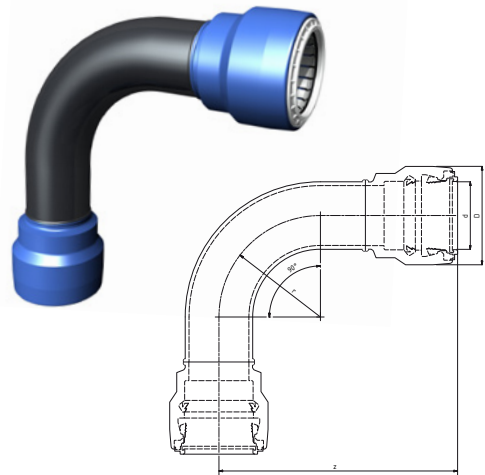
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z [mm]
102705	90	152	135	543
102706	110	175	165	575
102707	125	190	188	600
102708	160	234	240	680
102709	180	260	270	758
102710	200	285	300	785
102711	225	315	338	790

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

**SDR 11****egeFit® egeMDR nahtlose Bögen, 90°
egeFit® egeMDR seamless bends, 90°**

Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	r [mm]	z [mm]
102719	90	152	135	573
102720	110	175	165	610
102721	125	190	188	660
102722	160	234	240	715
102723	180	260	270	758
102724	200	285	300	845
102725	225	315	338	865

*) $\pm 5^\circ$ Abweichung möglich / $\pm 5^\circ$ tolerance **) SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request



egeFit® egeMDR T-Stücke, egal

egeFit® egeMDR tees, equal

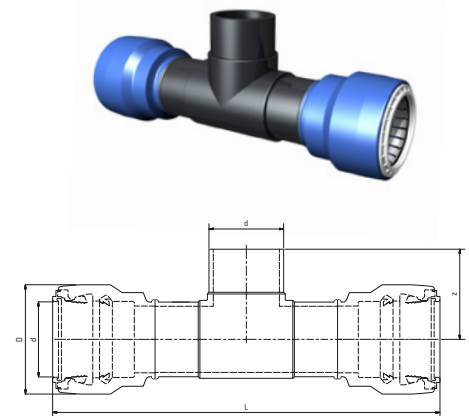
SDR 11 PE 100-RC

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S
- ✓ druckklassengerecht
- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100 black
- ✓ lip seal EPDM / system 3S
- ✓ compliant with pressure class

SDR 11	egeFit® egeMDR T-Stücke, egal egeFit® egeMDR tees, equal			
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	L [mm]	z [mm]
102726	90	152	626	153
102727	110	175	734	172
102728	125	190	760	180
102729	160	234	884	225
102730	180	260	962	233
102731	200	285	1056	253
102732	225	315	1110	275

SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

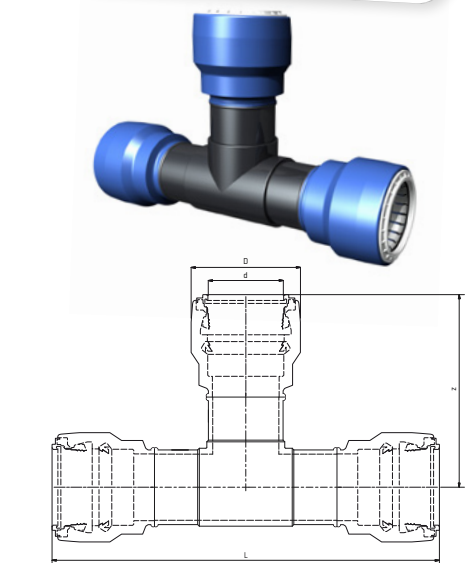
mit beidseitiger Steckmuffe
with two sided socket



SDR 11	egeFit® egeMDR T-Stücke, egal egeFit® egeMDR tees, equal			
Artikelnummer Item no.	d [mm]	D [mm]	L [mm]	z [mm]
102733	90	152	626	313
102734	110	175	734	367
102735	125	190	760	380
102736	160	234	884	442
102737	180	260	962	481
102738	200	285	1056	528
102739	225	315	1110	555

SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

mit dreiseitiger Steckmuffe
with three sided socket



egeFit® egeMDR T-Stücke, reduziert

egeFit® egeMDR tees, reduced

SDR 11 PE 100-RC

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S
- ✓ druckklassengerecht
- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100 black
- ✓ lip seal EPDM / system 3S
- ✓ compliant with pressure class

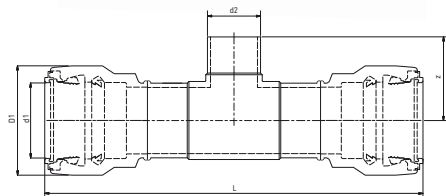
SDR 11		egeFit® egeMDR T-Stücke, reduziert egeFit® egeMDR tees, reduced				
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	D [mm]	L [mm]	z [mm]	
102740	110	90	175	710	158	
102741	125	90	190	758	170	
102742	125	110	190	758	179	
102743	160	90	234	858	196	
102744	160	110	234	858	201	
102745	180	90	260	956	208	
102746	180	110	260	956	218	
102747	180	125	260	926	223	
102748	180	160	260	956	232	
102749	200	90	285	1060	212	
102750	200	110	285	1060	224	
102751	200	125	285	1060	225	
102752	200	160	285	1060	242	
102753	200	180	285	1060	242	
102754	225	90	315	1100	264	
102755	225	110	315	1082	268	
102756	225	125	315	1082	267	
102757	225	160	315	1082	248	
102758	225	180	315	1120	284	
102759	225	200	315	904	137	

SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

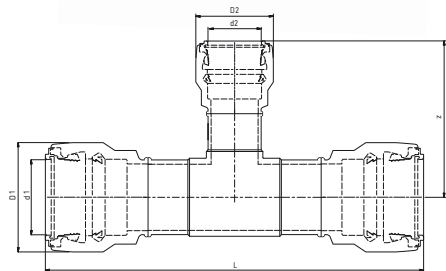
SDR 11		egeFit® egeMDR T-Stücke, reduziert egeFit® egeMDR tees, reduced				
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	d2 [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	L [mm]	z [mm]
102760	110	90	175	152	710	318
102761	125	90	190	152	758	330
102762	125	110	190	175	758	374
102763	160	90	234	152	858	356
102764	160	110	234	175	858	396
102765	180	90	260	152	956	368
102766	180	110	260	175	956	413
102767	180	125	260	190	926	423
102768	180	160	260	234	956	449
102769	200	90	285	152	1060	372
102770	200	110	285	175	1060	419
102771	200	125	285	190	1060	425
102772	200	160	285	260	1060	459
102773	200	180	285	260	874	373
102774	225	90	315	152	1100	424
102775	225	110	315	175	1082	463
102776	225	125	315	190	1082	467
102777	225	160	315	260	1082	465
102778	225	180	315	260	1120	532
102779	225	200	315	285	904	412

SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

mit beidseitiger Steckmuffe
with two sided socket



mit dreiseitiger Steckmuffe
with three sided socket



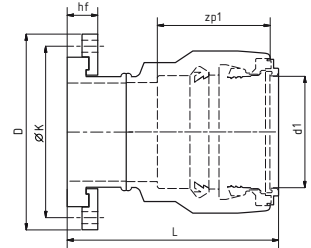
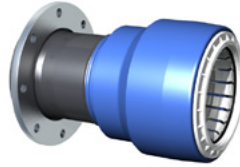
egeFit® egeMDR E-Stücke, HP-Flansch

egeFit® egeMDR flanged sockets, HP flanges

SDR 11 PE 100-RC PN 10 PN 16

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ mit längskraftschlüssiger Steckmuffe
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S
- ✓ mit angeschweißtem HP-Flansch

- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ with axially-force-locking socket
- ✓ lip seal EPDM / system 3S
- ✓ with welded HP flange



SDR 11 / PN 10 gebohrt

egeFit® egeMDR E-Stücke, HP-Flansch egeFit® egeMDR flanged sockets, HP flange

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	DN [mm]	D [mm]	Øk [mm]	hF [mm]	L [mm]	zp1 [mm]
102780	90	80	200	160	29	240	140
102781	110	100	220	180	31	250	145
102782	125	100	220	180	38	255	148
102783	160	150	285	240	42	275	163
102784	180	150	285	240	47	285	185
102785	200	200	340	295	50	285	213
102786	225	200	340	295	50	360	216

SDR 11 / PN 16 gebohrt

egeFit® egeMDR E-Stücke, HP-Flansch egeFit® egeMDR flanged sockets, HP flange

Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	DN [mm]	D [mm]	Øk [mm]	hF [mm]	L [mm]	zp1 [mm]
102787	200	200	340	295	50	285	213
102788	225	200	340	295	50	360	216

SDR17 auf Anfrage / SDR17 on request

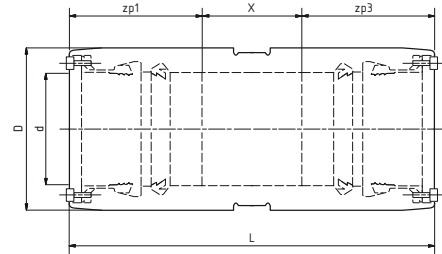
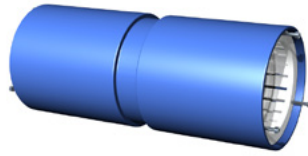
egeFit® egeMDR Reparaturkupplungen für PE

egeFit® egeMDR repair couplers for PE

PE 100-RC

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ mit längskraftschlüssiger Steckmuffe
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S
- ✓ Edelstahlschrauben zum sicheren Vorspannen

- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ with axially-force-locking socket
- ✓ lip seal EPDM / system 3S
- ✓ stainless steel bolts for safe prestressing



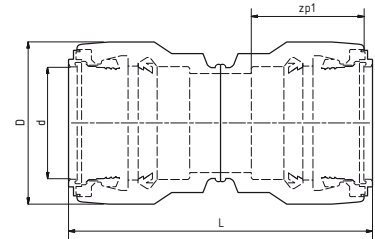
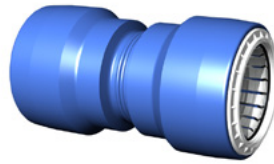
SDR 11		egeFit® egeMDR Reparaturkupplungen / egeFit® egeMDR repair couplers				
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	D [mm]	L [mm]	X [mm]	zp1 [mm]	zp3 [mm]
102789	90	152	422	117	150	150
102790	110	175	425	117	152	152
102791	125	190	435	118	156	156
102792	160	234	452	120	164	164
102793	180	260	538	145	194	194
102794	200	285	546	145	198	198
102795	225	315	556	145	203	203

egeFit® egeMDR Doppelsteckkupplungen

egeFit® egeMDR double couplers

PE 100-RC

- ✓ Trinkwasser 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ mit längskraftschlüssiger Steckmuffe
- ✓ Lippendichtung EPDM / System 3S



- ✓ drinking water 10/16 bar
- ✓ PE 100-RC
- ✓ with axially-force-locking socket
- ✓ lip seal EPDM / system 3S

SDR 11		egeFit® egeMDR Doppelsteckkupplungen / egeFit® egeMDR double couplers			
Artikelnummer Item no.	d1 [mm]	D [mm]	L [mm]	zp1 [mm]	
102796	90	152	350	140	
102797	110	175	360	145	
102798	125	190	360	148	
102799	160	234	400	163	
102800	180	260	460	185	
102801	200	285	515	213	
102802	225	315	525	216	

Hinweis zum Transport, Lagerung und Einbau von Formteilen

Storage, transport and installation instruction for fittings

Formstücke und andere Komponenten müssen mit Sorgfalt und Sachkunde transportiert, gehandhabt und gelagert werden, um sicherzustellen, dass die vorgegebenen Eigenschaften, die von Umgebungseinflüssen beeinträchtigt werden können, in jedem Fall erhalten bleiben und Materialschäden und Verformungen vermieden werden.

-
- Die Lagerfläche muss eben und frei von Unrat wie Steine, Nägeln usw. sein.
-
- Formteile auf Paletten dürfen nachträglich nicht gestapelt werden, um Verformungen zu vermeiden.
-
- Im Freien gelagerte Formteile sind mit geeigneten Hilfsmitteln wie z.B. Vlies vor Witterungseinflüssen zu schützen.
-
- Insbesondere Formteile mit Heizwendel sind originalverpackt in geschlossenen Räumen vor UV-Strahlung und Witterungseinflüssen zu schützen. Sie sind frostsicher und bei Temperaturen nicht über 50°C zu lagern.
-
- Nahtlose Bögen sind vor Sonneneinstrahlung zu schützen und an einem kühlen Ort zu lagern, um Abweichungen vom Winkelmaß zu verhindern.
-
- Die Umverpackung und die Schutzkappen sind erst unmittelbar vor der Montage zu entfernen.
-
- Beim Einbau von Formteilen sind die entsprechenden Verlege- und Schweißrichtlinien des verwendeten Rohrsystems zu beachten.
-
- Formteile sind spannungs- und lastfrei einzubauen.
-

Fittings and other components must be transported, handled and stored with care. Fittings must be transported and stored in a flat position and in the original packaging and they must not be loaded during storage to avoid deformation. It is prohibited to staple pallets with fittings.

-
- The storage area must be flat and free of stones and other objects.
-
- Fittings on pallets must not be stacked afterwards to avoid deformation.
-
- Fittings stored outdoors should be protected against the effects of the weather.
-
- Fittings, especially electrofusion fittings, must be stored in their original packaging and protected from UV radiation and the effects of the weather in closed rooms. They are frost-proof and should not be stored at temperatures above 50°C.
-
- Seamless bends should be protected from direct sunlight and stored in a cool place to prevent angular deviations.
-
- Remove protection caps and packaging just shortly before assembly.
-
- For installation of the fittings following the standards and regulation of the pipe system.
-
- The fittings must be installed free of stress and free from load.
-



egeplast

WORLD

WORLD

Informationen und Hinweise

Information and Notes

Die Informationen in dieser Unterlage entsprechen dem Stand der Technik zum Zeitpunkt der Erstellung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und dienen der Unterrichtung und Beratung. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden. Die angegebenen Abmessungen geben den Stand der Produktion zum Zeitpunkt der Drucklegung der Unterlage wieder. Änderungen sind vorbehalten.

Rückfragen zum Einbau und der Verwendung unserer Produkte oder andere Fragen beantwortet Ihnen gerne unser Kundenservice. Außerdem stehen Ihnen unser Außendienst und unsere anwendungstechnische Abteilung gerne im Rahmen einer technischen Einweisung zur Verfügung.

Herausgeber:
egeplast international GmbH

Ausgabe:
Juni 2026

Telefon: +49 2575 9710-0
Fax: +49 2575 9710-110
E-Mail: info@egeplast.de

Für den Verkauf und die Lieferung unserer Produkte gelten ausschließlich unsere jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie auf unserer Website unter www.egeplast.de abrufen können.

Ein Nachdruck oder die Vervielfältigung dieser Unterlagen, auch auszugsweise, bedarf der schriftlichen Genehmigung der egeplast international GmbH.

Sonderformteile werden auftragsbezogen gefertigt und sind von der Rückgabe ausgeschlossen.

The information in this document is state-of-the-art at the time of creation. There is no guarantee of completeness, they are intended for instruction and guidance; no obligation may be derived from it. The measurements provided reflect the state of production at the time the catalogue was printed. Changes reserved.

Our customer service will be pleased to answer any further questions regarding the installation or use of our products, or any other questions. In addition, our customer and applications engineering services are pleased to be at your disposal to provide any technical guidance that you may want.

Publisher:
egeplast international GmbH

Issue:
June 2026

Telephone: +49 2575 9710-0
Fax: +49 2575 9710-110
e-mail: info@egeplast.de

The sale and delivery of our products are subject exclusively to our respectively applicable current general terms and conditions, which you can call up on our website (www.egeplast.eu).

Any reproduction or duplication of this brochure, or extract thereof, requires the written permission of egeplast international GmbH.

Special fittings are manufactured order-related and cannot be returned.

www.egeplast.de





egeplast international GmbH

Tel.: +49 2575 9710-0 | Fax: +49 2575 9710-110
Robert-Bosch-Straße 7 | 48268 Greven, Germany
info@egeplast.de | www.egeplast.de

