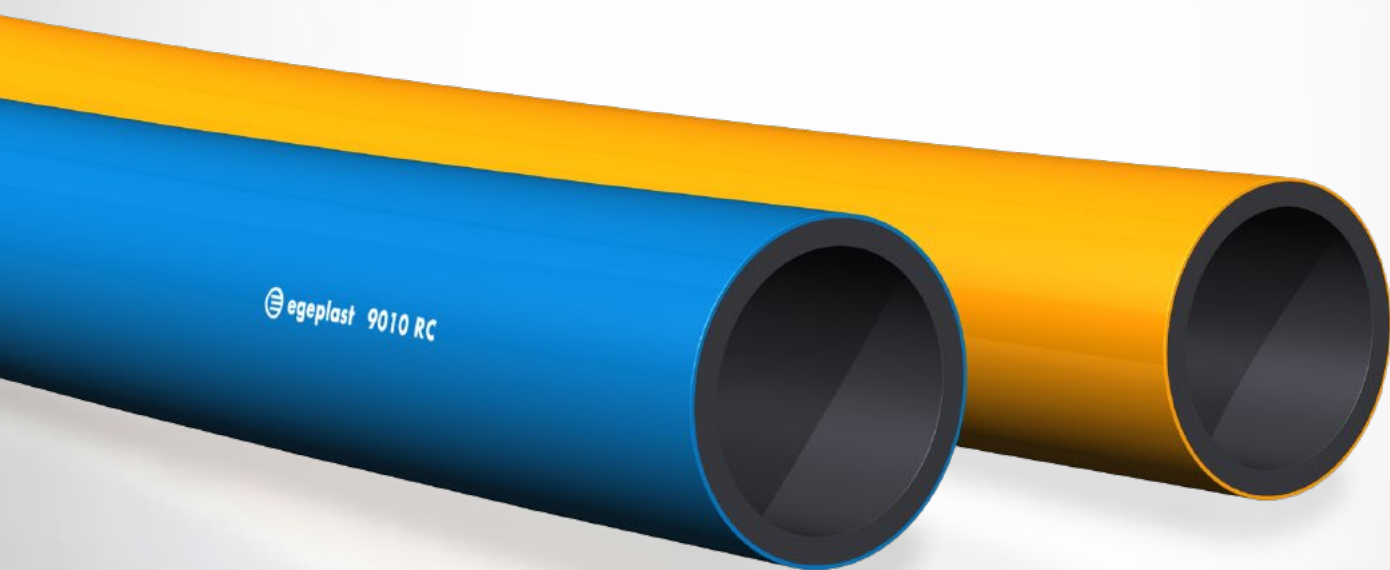


egeplast

90 10[®] RC

Verarbeitungsrichtlinien



egeplast

Vorwort

Die nachfolgenden Informationen in dieser Unterlage entsprechen dem Stand der Technik zum Zeitpunkt der Erstellung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und dienen der Unterrichtung und Beratung, eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden. Änderungen sind vorbehalten.

Rückfragen zum Einbau, der Verwendung, der Wartung oder Reparatur unserer Produkte oder andere Fragen beantwortet Ihnen gerne unser Kundenservice. Außerdem stehen Ihnen unser Außendienst und unsere anwendungstechnische Abteilung gerne im Rahmen einer technischen Einweisung zur Verfügung.

Herausgeber:
egeplast international GmbH

Ausgabe:
September 2023

Telefon: +49.2575.97 10-0
Fax: +49.2575.97 10-110
e-mail: info@egeplast.de

Wir weisen darauf hin, dass eine Gewährleistung entfällt, wenn und soweit die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben zum ordnungsgemäßen Einbau und der Verarbeitung sowie zur ordnungsgemäßen Verwendung unserer Produkte nicht genau befolgt werden. Entsprechende Sicherheitsvorschriften sowie die aktuell gültigen Normen, Richtlinien und Regelwerke sowie weitere relevante Vorschriften sind zu beachten.

Für den Verkauf und die Lieferung unserer Produkte gelten ausschließlich unsere jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die Sie auf unserer Website unter www.egeplast.de abrufen können.

Ein Nachdruck oder die Vervielfältigung dieser Unterlagen, auch auszugsweise, bedarf der schriftlichen Genehmigung der egeplast international GmbH.



Informationen, Quellen und Hintergründe zu unserem Nachhaltigkeitsmanagement finden Sie auf unserer Website unter www.egeplast.de/nachhaltigkeit

1 Verlegerichtlinie

egeplast 90 10® RC-Rohre

Ergänzung zur Verlegeanleitung PE-Druckrohre A 135 und A 435
des Kunststoffrohrverbandes e. V. Bonn

1.1 Allgemeines

Das egeplast 90 10® RC-Rohr ist ein Druckrohr aus PE 100-RC mit maßlich integrierter, farbiger Außenschicht speziell für die offene, sandbettfreie Verlegung sowie Pflug- und Fräsverfahren.

Geltungsbereich:

Die Verlegeanleitung gilt für erdverlegte egeplast 90 10® RC-Rohre aus PE 100-RC. Die Rohrverbindungen und Rohrleitungsteile müssen dem jeweiligen Betriebsdruck entsprechen.

Verlegung, offene Bauweise



Offen im Sandbett



Offen ohne Sandbett

egeplast 90 10® RC-Rohre eignen sich aufgrund des besonders spannungsrisssbeständigen Werkstoffs PE 100-RC für eine Verlegung ohne Sandbett. Das Aushubmaterial eignet sich für die Verfüllung, sofern es verdichtbar ist.

Für die Beurteilung des Füllbodens sind u. a. die ZTV-A-StB 97 der Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen in Köln sowie die DIN 18196 maßgebend.



Der Rohrgraben ist gemäß DIN 4124 (Baugruben und Gräben) und DIN 1998 (Anordnung von Leitungen in öffentlichen Flächen) anzulegen. Die Mindestüberdeckungen betragen für Gasleitungen 0,6 bis 1,0 m, wobei für bis ca. 2,0 m lange Abschnitte ohne besondere Belastung (Vorgärten, Gehwege) die Überdeckung auf 0,5 m verringert werden kann. Für Trinkwasserleitungen hat die Verlegung in Tiefen von 1,0 bis 1,8 m (je nach Klima- und Bodenverhältnissen) frostsicher zu erfolgen. Weiterhin gilt für den Bau von Wasserleitungen das DVGW-Arbeitsblatt W400-2.

Verlegung, Pflügen und Fräsen



Pflügen



Fräsen

Das egeplast 90 10® RC-Rohr ist flexibel und beweglich. Diese Eigenschaften ermöglichen eine Verlegung im Pflug- oder Fräsverfahren. Der minimal zulässige Biegeradius gemäß der entsprechenden Regelwerke ist einzuhalten. Bei einer verfahrensbedingten Unterschreitung der zulässigen Biegeradien sind Beschädigungen durch Knicken beim Biegen oder Überdehnen konstruktiv auszuschließen.



Abb 1-1: Schematische Darstellung Verlegepflugverfahren



Abb 1-2: Schematische Darstellung Fräsverfahren

1.2 Verbindungstechnik

Schweißverbindungen

Hinsichtlich der Verarbeitung, insbesondere der Verbindungstechnik unterscheiden sich Rohre aus PE 100-RC nicht von Rohren aus PE 100. Das Schweißen ist unter Beachtung der DVS 2207 Teil 1 auch für PE 100-RC ohne Einschränkungen möglich. Alle von egeplast eingesetzten PE 100-RC-Werkstoffe haben die Schweißbeignung nach DVS nachgewiesen.

• Heizwendelschweißen

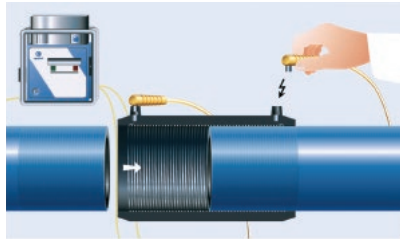


Abb 1-3: Heizwendelschweißen

egeplast 90 10® RC-Rohre lassen sich mit allen gängigen Heizwendelformteilen aus PE 100 verschweißen. Zur Schweißvorbereitung ist die Oberfläche gemäß DVS-Richtlinie 2207 Teil 1 spanend zu bearbeiten. egeplast empfiehlt, Rotationsschälgeräte zum Entfernen der Oxidhaut zu benutzen. Die Richtlinien und Vorgaben der Fittinghersteller sind gesondert zu beachten.

• Heizelementstumpfschweißen

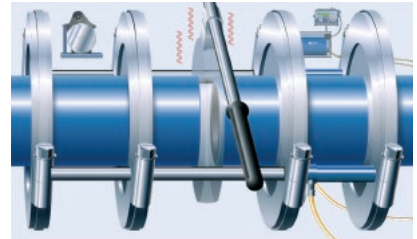


Abb 1-4: Heizelementstumpfschweißen

Die Verarbeitung der egeplast 90 10® RC-Rohre mittels Heizelement-Stumpfschweißverfahren erfolgt analog zu PE 100-Rohren. Grundlage zur Verbindung sind die Schweißparameter der DVS 2207.

Flanschverbindungen

Für die Herstellung von Flanschverbindungen sind folgende Ausführungsarten gebräuchlich (siehe DIN 16963 Teil 4):

- Vorschweißbund für Heizwendelschweißen
- Vorschweißbund für Heizelementstumpfschweißen

Die Verarbeitung mit RC-Rohren erfolgt analog zu PE 100-Rohren.

Klemm-, Steck- und Pressverbindungen

egeplast 90 10® RC-Rohre können analog PE 100-Rohren mithilfe handelsüblicher Klemm-, Steck- und Pressverbinder verarbeitet werden. Die Verarbeitungsempfehlungen der entsprechenden Hersteller sind gesondert zu beachten.

Montieren von Anbohrarmaturen

Zum Montieren von Schweiß-Anbohrarmaturen gibt es bei egeplast 90 10® RC-Rohren keine von den allgemeinen technischen Regeln abweichenden Anforderungen.

1.3 Systemtechnik

egeplast 90 10® RC-Rohre können mit allen handelsüblichen Formteilen und Verbindungselementen in das Rohrleitungsnetz eingebunden werden. Die Verarbeitungsanleitungen der Hersteller sind dabei zu beachten.

Aus dem Hause egeplast werden zahlreiche Formteile in RC-Qualität / aus PE 100 angeboten. Unterlagen stellen wir gerne separat zur Verfügung.





egeplast international GmbH

Tel.: +49 2575 9710-0 | Fax: +49 2575 9710-110
Robert-Bosch-Straße 7 | 48268 Greven, Germany
info@egeplast.de | www.egeplast.de

