**Ausschreibungstext egeplast egefuse® Kanalrohr DA225 - DA630**

Vorbemerkung:

Entwässerungskanäle und -leitungen aus PE 80, Maße nach DIN 8074, mit wanddickenintegrierter, schweißbarer Steckverbindung (Heizwendeln im Muffenbereich, glattwandige Innen- und Außenfläche). Der Dichtigkeitsnachweis gemäß DIN EN 1277 mit erhöhten Prüfdruck von 2,5bar ist vom Hersteller vorzulegen. Die Schweißung erfolgt nach den Vorgaben des Systemanbieters und in Anlehnung an die DVS 2207.

Rohrfarbe als UV-Schutz schwarz (mindestens 2/3 der Wandstärke), mit heller Innenfläche in Anlehnung an RAL 7040, um optimale Bedingungen für eine TV-Inspektion zu gewährleisten.

In Längen von 0,5 m, 1 m, 2 m, 6 m bzw. 12 m - zuzüglich werkseitig angeschweißter, außenbündiger Heizwendelschweißmuffe

Fabrikat: egeplast egefuse® Kanalrohr aus PE 80 oder gleichwertig

Hersteller: egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Str. 7

48268 Greven

Tel.: +49.2575.9710-0

Fax: +49.2575.9710-110

Mail: info@egeplast.de

web: www.egeplast.de

Leistungsbeschreibung:

egeplast egefuse® Kanalrohr aus PE80 in der Abmessung:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mm, SDR 17,6

Baulänge: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ m

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_lfdm liefern und fachgerecht nach DIN

und weiteren einschlägigen Vorschriften verlegen.

Für die Rohrstatik gilt das Arbeitsblatt ATV-DVWK-A 127 (Richtlinie für die statische Berechnung von Entwässerungskanälen und -leitungen). Die Rohrstatik ist vor Bauausführung dem Auftraggeber vorzulegen.

Für die Verlegung und Prüfung der Leitung gilt u. a. die DIN EN 1610. Maximaler Prüfdruck 0,5 bar gemäß DIN EN 1610, Verschweißung in Anlehnung an DVS 2207-1 und gemäß den Vorgaben des Systemanbieters.

Die Rohre sind mittels der wanddickenintegrierten Heizwendelschweißung zu verbinden. Die Verlege- und Einbauanleitungen des Systemanbieters sind zu beachten. Die Schweißprotokolle sind nach Abschluss der Schweißarbeiten dem Auftraggeber auszuhändigen. Alle notwendigen Materialien sowie eventuelle Nebenarbeiten sind in die Einheitspreise einzurechnen.

**Ausschreibungstexte egefuse® Formteile DA225 - DA630**

egefuse® Segment-Bogen; unverstärkt, aus Rohr geschweißt,

11°, 22° bzw. 30°

PE 80; SDR 17,6

r = 1,5 x d

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Dimension \_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Ausführung mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Bogen; unverstärkt, aus Rohr geschweißt,

45°, 60° bzw. 90°

PE 80; SDR 17,6

r = 1,5 x d

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Dimension \_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Ausführung mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Abzweig; unverstärkt, aus Rohr geschweißt,

45°; PE 80; SDR 17,6

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Dimension \_\_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Ausführung mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Abzweig; unverstärkt, aus Rohr geschweißt,

60°; PE 80; SDR 17,6

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Dimension \_\_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Ausführung mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Abzweig; unverstärkt, aus Rohr geschweißt, reduziert

45°; PE 80; SDR 17,6

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Dimension \_\_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Zulauf egefuse Muffe \_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Ausführung Hauptrohr mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Abzweig; unverstärkt, aus Rohr geschweißt, reduziert

60°; PE 80; SDR 17,6

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Dimension \_\_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Zulauf egefuse Muffe \_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Ausführung Hauptrohr mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Abzweig; unverstärkt, aus Rohr geschweißt, reduziert

45°; PE 80; SDR 17,6

Farbe schwarz

Dimension \_\_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Zulauf 160 x 9,1 mm,

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Zulauf mit langem Schweißende für Stumpf- und Heizwendelschweißung

Ausführung Hauptrohr mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................

egefuse® Segment-Abzweig; unverstärkt, aus Rohr geschweißt, reduziert

60°; PE 80; SDR 17,6

Farbe schwarz

Dimension \_\_\_\_\_ x \_\_\_ mm

Zulauf 160 x 9,1 mm,

Farbe schwarz, mit heller Innenschicht

Zulauf mit langem Schweißende für Stumpf- und Heizwendelschweißung

Ausführung Hauptrohr mit Muffe und Spitzende zur Verschweißung mit dem egefuse® Kanalsystem

Hersteller / Lieferant:

egeplast international GmbH

Robert-Bosch-Straße 7; D-48268 Greven,

Tel. 0 25 75 / 97 10 – 0

Fax. 02575 / 9710 – 110

Stck. ......................................